

# GWWEIL

## MESSERSCHLEIFER

MS 100



# AUSSTATTUNG

Mit dem GÖWEIL Messerschleifer werden sowohl **gebogene** als auch **gerade Messer** mühelos, schnell und einfach **geschliffen**. Die Schleifeinstellungen sind in **Neigung** und **Länge** individuell und **stufenlos anpassbar**. So ist auch das Schärfen von Messern mit sehr **engem Radius** kein Problem. Dank der seitlichen **Drehbegrenzer** wird nicht über die Kante des Messers geschliffen.



## GRUNDAUSSTATTUNG

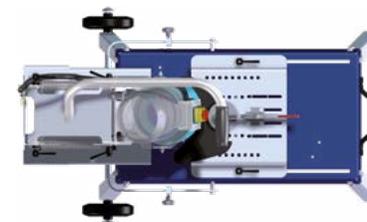
Basisgerät mit fahrbarem Untergestell

1,1 kW Elektromotor  
wahlweise mit 230 V oder 400 V (50 Hz) erhältlich  
(Lieferung ohne Stecker)

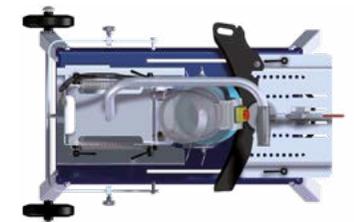
Spezielle Topfschleifscheibe mit grober Körnung

## TECHNISCHE DATEN

L x B x H	930 x 675 x 1.455 mm
Gewicht	69 kg
Leistung	1,1 kW
Frequenz	50 Hz
Drehzahl	2.800 U/min
Schutzart	IP 55



Einstellung für Messer mit kleinem Radius



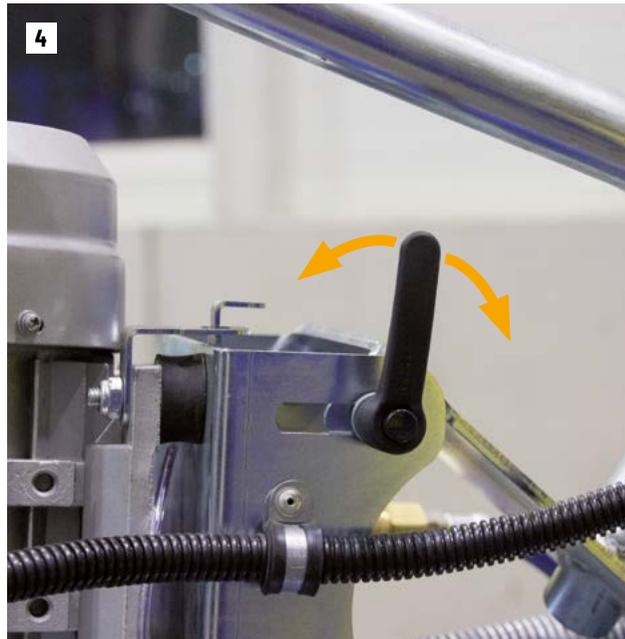
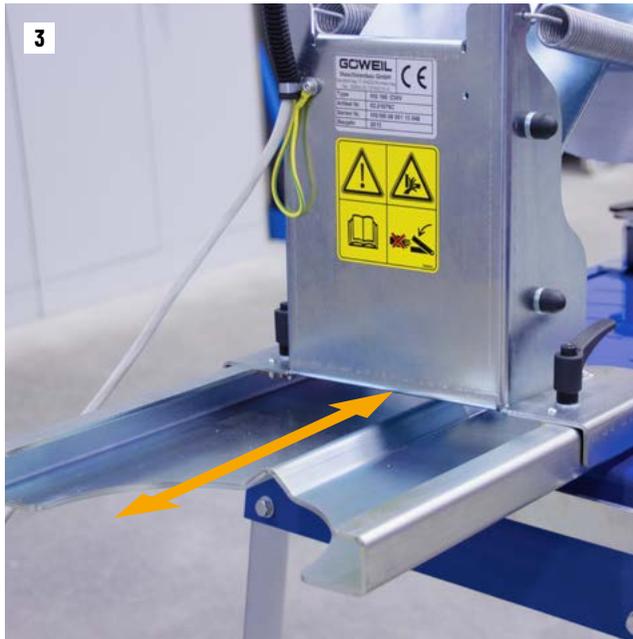
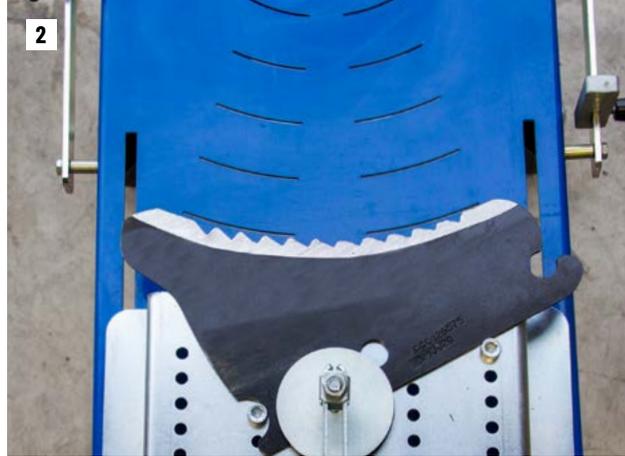
Einstellung für Messer mit großem Radius

## ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

1) Ersatz-Topfschleifscheibe  
Topfschleifscheibe: grobe Körnung (im Lieferumfang inbegriffen)  
Topfschleifscheibe: feine Körnung, ermöglicht längere Standzeit

2) Linearschleifeinheit  
Für das Schleifen von geraden Messern wird lediglich der Schleiftisch auf den angeschraubten Winkeltisch ummontiert. Die zu schleifende Fläche und die Topfschleifscheibe müssen waagrecht ausgerichtet sein.

3) Kühleinrichtung  
Vermindert die Wärmeentwicklung am Messer beim Schleifen



## HIGHLIGHTS

Der MS 100 ist eine kompakte Schleifeinheit mit durchdachten Lösungen und Vorteilen:

- Für alle gängigen geraden oder gebogenen Messer von Rundballenpressen, Ladewagen, etc...
- Schleifwinkel und Radius sind stufenlos einstellbar
- Rascher, einfacher und werkzeugloser Messerwechsel
- Seitliche Drehbegrenzer
- Kurze Schleifzeit

## ARBEITSABLAUF

- 1** Positionierung des Messers: Die Anschlagsschrauben auf dem Verstellblech ermöglichen dabei die optimale Position zu finden.
- 2** Die Radien der gängigsten Messer sind bereits am Tisch vorgegeben.
- 3** Die Dreheinheit wird eingestellt. Durch die stufenlose Positionierung der Dreheinheit können Bogenmesser mit kleinen und großen Radien problemlos geschliffen werden.
- 4** Die Neigung der Schleifeinheit muss eingestellt werden. Durch die stufenlose Einstellmöglichkeit wird ein idealer Schleifwinkel erreicht.
- 5** Die Drehbegrenzer werden so eingestellt, dass bei der links-rechts-Bewegung die Topfschleifscheibe innerhalb der Schleiffläche bleibt und nicht über die Kante des Messers schleift.
- 6** Nachdem alle wichtigen Einstellungen vorgenommen sind, kann mit dem Schleifen des Messers begonnen werden.

## ENERGIE SPAREN

BIS ZU **10%** **SPRIT SPAREN**

Scharfe und optimal geschliffene Messer reduzieren den Leistungsbedarf, schonen die Maschine und erhöhen die Schnittqualität. Ein scharfes Messer ist die Voraussetzung für perfekt geschnittenes Futter.

# GÖWEIL

**GÖWEIL Maschinenbau GmbH**

Davidschlag 11, 4202 Kirchsschlag // ÖSTERREICH  
 Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax.: +43 (0) 7215 2131-9

[office@goeweil.com](mailto:office@goeweil.com) // [www.goeweil.com](http://www.goeweil.com)



86,00470B // DE