

GOWEIL

КОМБІНОВАНИЙ ПРЕС-ОБМОТУВАЧ

LT-MASTER



З 1988 року ім'я **GÖWEIL** є синонімом високоякісної техніки для пресування та обмотування тюків.

Інші напрямки діяльності компанії — виробництво обладнання для розкриття і транспортування тюків, а також ковшів з високим завантаженням і верстатів для точки ножів.



МАШИНОБУДУВАННЯ НАЙВИЩОГО РІВНЯ

Професійні рішення для сільського господарства і промисловості

Завдяки надзвичайно великій частці експорту, машини GÖWEIL відомі і затребувані не тільки в Європі, але і по всьому світу.

Спочатку підприємство спеціалізувалося на виробництві сільськогосподарської техніки. Сьогодні воно пропонує і промислове обладнання.

Компанія GÖWEIL відрізняється чотирма перевагами:



ЯКІСТЬ.

Всі вироби не тільки розробляються і конструюються, але і виробляються в наших власних цехах в Кірхшлагі (Верхня Австрія).



ЕФЕКТИВНІСТЬ.

Завдяки постійному розширенню асортименту нашої продукції ми здатні пропонувати високоякісні, ефективні і сучасні технологічні рішення.



НОВИТНИЦТВО.

Багаторічний досвід та тісна взаємодія конструкторів і збирачів створюють надійну основу для бездоганних рішень.



СЕРВІС.

Навіть найкращому обладнанню потрібно догляд. Наша сервісна служба готова прийти Вам на допомогу 24 години на добу.



НАШІ РІШЕННЯ:

КОМБІНОВАНИЙ ПРЕС-ОБМОТУВАЧ

LT-MASTER

ВСТУП	4 - 5
Розробка LT-Master і переваги якості кормів	
МАТЕРІАЛИ	6 - 7
Огляд матеріалів, які можна пресувати і обмотувати	
СИЛОСУВАННЯ	8
Визначення силосу	
ВАЖЛИВІ ОСОБЛИВОСТІ	9 - 11
Компоненти, конструкція і переваги LT-Master	
КОНСТРУКЦІЯ І ПІДГОТОВКА	12 - 13
Все про робочий процес	
ПОТІК МАТЕРІАЛУ	14 - 15
Опис і схема технологічного процесу	
КОМПЛЕКТАЦІЯ	16 - 22
Базова комплектація, додаткове обладнання, технічні дані і необхідні підключення	
СЕРВІС	23
Про нашу сервісну службу GÖWEIL	

LT-MASTER

РОЗРОБКА

LT-Master — унікальний комбінований прес-обмотувач для круглих тюків. Не лише **кукурудза**, але і **кукурудзяний карнаж, люцерна, буряковий жом, злаки, змішані корми** і багато інших матеріалів можуть бути **перероблені в ідеально спресовані і обмотані круглі тюки**.



ПЕРЕВАГА ЗА РАХУНОК УНІВЕРСАЛЬНОСТІ

Імпульсом для розробки LT-Master було не лише бажання **упаковувати** силосну кукурудзу в практичні круглі тюки, але і зробити її придатною для використання і на **невеликих фермах**.

Кожний тюк утворює собою окрему невелику одиницю, яка може бути просто і **швидко згодована**. Крім того кукурудзяний силос в герметичних тюках вигідно відрізняється **винятковою якістю**, тому що технологія виключає його вторинне бродіння і нагрів.

ІНШІ ПЕРЕВАГИ, ЩО ГОВОРЯТЬ САМІ ЗА СЕБЕ

- Просте і економічне зберігання і транспортування круглих тюків
- Просте виготовлення комбікорму (TMR)
- Використання силосної кукурудзи для годування в літній період

Згодом сфери застосування LT-Master істотно розширилися. Завдяки унікальному принциповому рішення, яке компанія GÖWEIL пропонує у вигляді LT-Master, все більше **подрібнених матеріалів**, наприклад, люцерна, злаки, цукровий буряк, а крім того сміття або пластмаса переробляються в круглі тюки. Залежно від розміру і структури матеріал може ущільнюватися в тюку на **30 – 70 %**.

Це стало початком історії успіху LT-Master. Впродовж короткого часу ця модель вчинила ривок, ставши в нашій галузі найвідомішим у світі прес-обмотувачем.

До числа клієнтів тепер входять не лише сільськогосподарські підприємства, але і великі аграрні і промислові підприємства.



НАЙКРАЩА ЯКІСТЬ КОРМУ

Кожен фермер бажає забезпечити своїх тварин найкращими кормами. Використання силосу має багато переваг і є незамінним в сучасному годуванні. Для отримання **силосу вищої якості** необхідно враховувати безліч чинників. При цьому вищий пріоритет має високе **ущільнення кормів** поряд з **швидким виключенням повітря** і **чиستم процесом виробництва**. LT-Master оптимально поєднує в собі ці моменти.

Дослідження вищого федерального навчально-дослідного інституту сільського господарства імені Раумберг-Гумпенштейна ілюструє різницю ущільнення силосу і круглих тюків на прикладі кукурудзяного силосу:

УЩІЛЬНЕННЯ КУКУРУДЗЯНОГО СИЛОСУ

ІНФОРМАЦІЯ

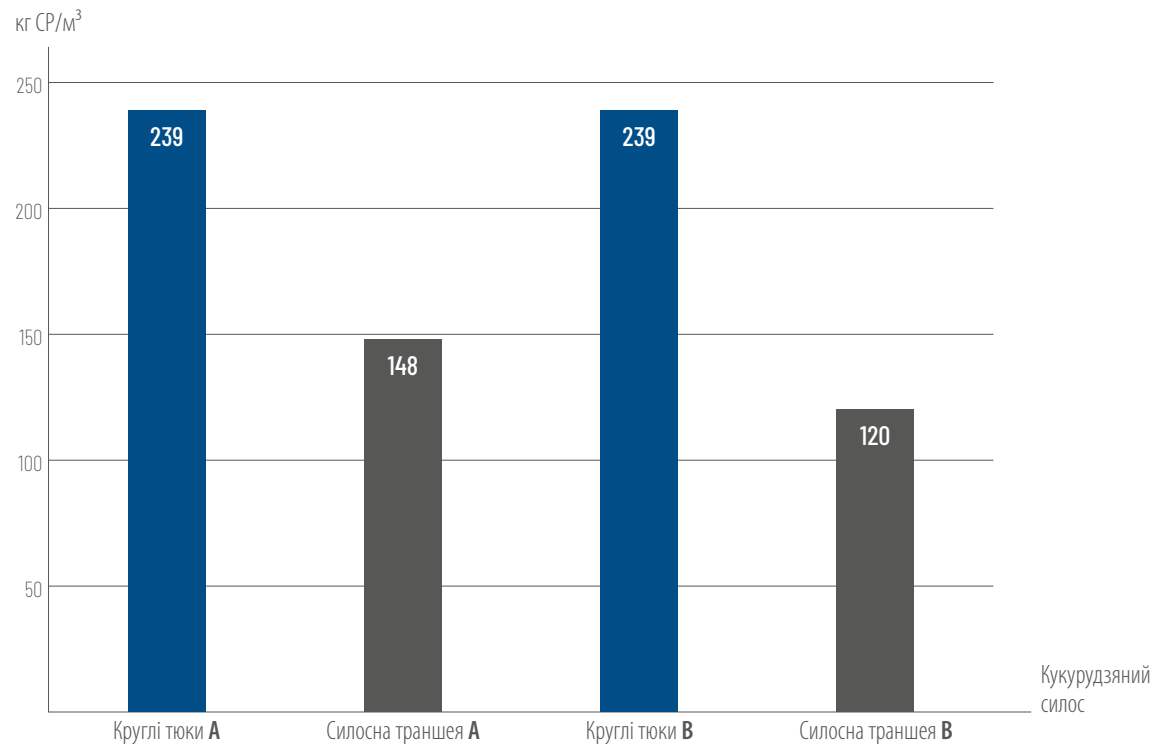
В щільності кукурудзяного силосу можна побачити суттєві відмінності:

	А	В
Силосна траншея	148 кг СР/м ³	102 кг СР/м ³
Круглі тюки	239 кг СР/м ³	239 кг СР/м ³

Кукурудзяні тюки	Стандарт	Змінний розмір тюка
Діаметр	1,15 м	0,60 - 1,15 м
Ширина	1,20 м	1,20 м
Вага (при 29 % СР)	~ 1100 кг (880 кг/м ³)	~ 300 - 1100 кг (880 кг/м ³)
Об'єм	1,25 м ³	0,35 - 1,25 м ³

«В круглих тюках силосу спостерігається надзвичайно низька концентрація бактерій 2-ї групи (бактерії, що свідчать про псування: Bacillus, Micrococcus, коагулазо-негативний вид стафілококів - орієнтовне значення: 200) зі значеннями 6,0 - 6,5 КОУ/г. Це пов'язано із швидким створенням анаеробного середовища всередині тюка».

Джерело: LFZ Raumberg-Gumpenstein – Pöllinger 2011



МАТЕРІАЛИ

Через велику різноманітність матеріалів, які можна пресувати і обмотувати, LT-Master можна використовувати для самих різних цілей. З урахуванням різного **часу обробки** машина використовується **цілий рік**. Це гарантує **найвищу ефективність** і **завантаженість обладнання**. Огляд найбільш поширених матеріалів:



1 КУКУРУДЗА

Кукурудзяний силос виробляється з усієї рослини і служить одним з найважливіших базових кормів для жуйних тварин, що забезпечує високу молочну продуктивність. Кукурудзяний силос містить високопоживну енергію у вигляді крохмалю з розім'ятих зерен кукурудзи, крім того, він дуже багатий сировою клітковиною. Таким чином, кукурудзяний силос пропонує найкращі умови для досягнення максимальної ефективності удою або відгодівлі. Але вже при температурі вище 15 градусів за Цельсієм можуть виникнути втрати якості корму через високу активність мікробактерій. Завдяки дуже високому рівню ущільнення в ході пресування в LT-Master досягається неперевершена стійкість при зберіганні і якість кормів.

2 ЗЕРНО-СТРИЖНЕВА СУМІШ

Зерно-стрижнева суміш (Corn Cob Mix) — це відмінне джерело енергії, яке складається зі стрижнів і зерен кукурудзяних качанів. Вона використовується для годування свиней, великої рогатої худоби або дрібних жуйних тварин. Силос кукурудзяного карнажу володіє високою концентрацією енергії за рахунок присутності додаткового крохмалю, а також відрізняється чудовим співвідношенням ціни і якості в порівнянні зі звичайними кормовими концентратами. Завдяки подрібненню зерен кукурудзи корм зберігає більш виражену структуру і, таким чином, краще сприймається худобою. Завдяки компактній формі тюками легко маніпулювати і вони ідеально підходять для годування невеликими порціями.

3 ЛЮЦЕРНА (ALFALFA)

Люцерновий силос, поряд з кукурудзяним силосом, є одним з найважливіших базових кормових компонентів при годівлі великої рогатої худоби. Високий рівень споживання сінажу і його особлива структурна ефективність сприяють підвищенню удійності великої рогатої худоби. Крім того, вирощування люцерни відрізняється високою врожайністю та покращенням якості ґрунту. Однак через низький вміст цукру люцерну дуже важко зберегти звичайним способом. Технологія зберігання в тюках за допомогою LT-Master забезпечує неперевершену якість люцернового сінажу і довгий термін зберігання завдяки швидкому виключенню повітря і ефективному ущільненню.



Пресований кукурудзяний тюк



Пресований тюк із зерно-стрижневою сумішшю



Пресований тюк люцерни



Тюк пресованого бурякового жому

4 ЦУКРОВИЙ БУРЯК

Силос на основі пресованого жому цукрового буряка характеризується дуже високим вмістом енергії, легко засвоюється і має переконливу смакову привабливість. Він є ідеальною добавкою до трав'яного силосу, оскільки має негативний румінальний баланс азоту і, таким чином, вирівнює баланс білку в рубці. Силос на основі пресованого жому має дуже низький рівень молочної кислоти, а значить і низький загальний кислотний рівень. Висока міра ущільнення і чиста обробка в ще теплому стані надзвичайно важливі для якості силосу. Крім того, круглі тюки LT-Master швидше охолоджуються, і тому можуть бути використані для годівлі оперативніше.

5 TMR – ПОВНОЗМІШАНИЙ РАЦІОН

TMR містить збалансовану суміш основних кормів і концентратів. Тут ідеально поєднується вміст сухої речовини і енергії. Повнозмішані раціони роблять досить позитивний вплив на надої молока і на здоров'я тварин. Для створення запасів TMR вже готові силоси змішуються і закладаються повторно. LT-Master дозволяє легко, швидко і недорого створювати запаси TMR, які можна перевозити, що є ідеальним рішенням з точки зору торгівлі.

6 ДЕРЕВНА СТРУЖКА

Будь то тирса, стружка, деревна шерсть, мульча з кори, тріска або деревні пелети ... За допомогою LT-Master будь-які матеріали можна переробляти в компактні тюки. Тим самим і полегшується транспортування, і економиться дороге місце для зберігання. За допомогою трактора тюки можна переміщати, розподіляти або вантажити на піддони. Матеріал, упакований в тюки, залишається сухим і чистим.

7 СИЛОС ІЗ ЦІЛЬНИХ РОСЛИН

Злаковий силос із цільних рослин виготовляється, головним чином, з ячменю, пшениці або тритикале. Такий обробіток є дуже вигідним і має переваги з точки зору рослинництва. З іншого боку, злаки відрізняються дуже низьким вмістом енергії і традиційно важко силосуються. Однак завдяки оптимальному ущільненню і швидкому витісненню повітря LT-Master легко виробляє і зерновий силос.

8 ТРАВА

Трав'яний силос використовується як найбільш важливий базовий корм для жуйних тварин. В ідеальному випадку цей корм повинен складатися зі злаків, трав і конюшини. Види трав з високим вмістом цукру забезпечують хороший процес бродіння. Завдяки високій щільності пресування за допомогою LT-Master можна оптимально обробляти трави з більш високим вмістом сирого волокна.

9 ПАЛИВОЗАМІННИКИ RDF

Все більш гострою проблемою стає зберігання відходів і сміття. Деякі матеріали готуються для подальшої обробки і використовуються в якості заміни палива. Пов'язана з цим проблема зберігання і транспортування може бути легко і швидко вирішена за допомогою LT-Master. Пресовані тюки дозволяють значно заощадити місце при перевезенні і оптимально підходять для проміжного зберігання. Для переробки в круглі тюки принципово підходять тверді залишки як пластик, килиміві пластівці або компост.

ІНШІ МАТЕРІАЛИ, З ЯКИХ МОЖНА ФОРМУВАТИ КРУГЛІ ТЮКИ:

Корм для диких тварин, рослинні залишки, цукровий очерет, дроблена кукурудза, кінський гній, яблучна вичавка, солома, пенька

СИЛОСУВАННЯ

Будь-які **зелені корми** можна **принципово переробляти в силос**. У **молочному тваринництві** поряд з трав'яним силосом найбільш часто в якості корму використовується також **кукурудзяний силос**. Тоді як в силосі з люцерни або з конюшини дуже **багато білку**, кукурудзяний силос має завдяки крохмалю **найвищий енергетичний вміст**. Далі пояснюється точна послідовність процесу силосування:



ПРОЦЕС СИЛОСУВАННЯ

Подрібнена маса упаковується без доступу повітря і розміщується на зберігання. Через залишковий цукор в подрібненому матеріалі і видалення кисню запускається процес молочнокислого бродіння. Силос підкислюється і набуває таким чином стійкості зберігання. Силос – це високоякісний і важливий корм, перш за все, для жуйних тварин.

Якщо силос занадто вологий або містить занадто багато залишкового кисню, може виникнути небажано високий рівень оцтового або маслянокислого бродіння. В результаті силос стає неістівним для худоби і несе в собі ризик захворювання токсичними відходами.

Ефективний процес силосування за допомогою прес-обмотувача LT-Master усуває відразу декілька джерел небезпеки:

- Дуже високе ущільнення під час процесу пресування означає оптимальну міцність і найкращу якість корму
- Максимально швидка герметизація швидко видалення повітря завдяки оптимізованому процесу обмотування
- Абсолютно чистий виробничий процес і, тим самим, відсутність забруднення корму
- Немає небезпеки вторинного бродіння або вторинного нагріву

ВАЖЛИВІ ОСОБЛИВОСТІ

Перший LT-Master з'явився на ринку ще в 2004 році. Розробка LT — Master ввібрала в себе багато переваг і перевірені часом компоненти техніки для обмотування марки GÖWEIL. При цьому вищий пріоритет має **високе ущільнення кормів** поряд з **швидким виключенням повітря** і **чистим процесом виробництва**.



ПЕРЕВАГИ КОМБІНОВАНОГО ПРЕС-ОБМОТУВАЧА

Високе ущільнення

Завдяки високій щільності пресування матеріал спресовується до мінімуму. Так економиться цінне місце в сховище.

Конструкція машини

Безперечна перевага! Приблизно через три хвилини машина готова до роботи.

Найкращий контроль

Програмне керування PROFI повністю контролює весь робочий процес за допомогою шинної системи — оператор просто стежить за роботою машини.

Швидкість і гнучкість

Завдяки поворотному дишлу машину можна повертати на 30° в будь-яку зі сторін. Тим самим досягається мінімальний радіус розвороту, а привід можливий з обох боків.

Відмінне мастило

Центральна змащувальна система постійно забезпечує мастилом всі найважливіші робочі точки, гарантуючи дуже довгий термін служби машини і мінімальний знос деталей.

Долає будь-які відстані

Завдяки шасі, розрахованому на швидкість до 80 км/г, машину можна швидко перемістити в будь-яке місце як з допомогою трактора, так і вантажівки (Швидкість руху шасі 80 км/г досяжна тільки при використанні двоконтурної пневматичної гальмівної системи, включаючи ABS).

Гальмівна система

Двоконтурна пневматична гальмівна система або гідравлічна 2-лінійна гальмівна система пропонуються в серійному виконанні.

Завжди достатній запас

Завдяки гідравлічному відкидному плівковому магазину на 18 рулонів плівки LT-Master добре підготовлений і до довгих робочих днів.

Хороше освітлення

Завдяки світлодіодній системі освітлення LT-Master відмінно підсвічується навіть вночі.

ВАЖЛИВІ ОСОБЛИВОСТІ

ОБМОТУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

ПРЕС

ПОХИЛИЙ ТРАНСПОРТЕР



1 ПОДАЧА / ДОЗУВАННЯ

Низька конструкція:

Низька конструкція живильника, ширина якого становить 3,50 метрів, дозволяє легко і просто робити заповнення з перекидної платформи, самоскидного причепа, вантажівки або шляхом безпосереднього завантаження.

Місткий живильник:

Живильник об'ємом приблизно 13 м³ забезпечує великі резерви. Тим самим вдається уникати простою LT-Master при завантаженні.

Дозуючі валики і шнеки:

Валики з безперервним профілем забезпечують постійний оптимальний розподіл матеріалу на похилому транспортері.

Дозуючий пристрій:

Швидкість донного скребкового транспортера адаптується до кількості матеріалу і регулюється автоматично.

Ланцюги донного скребкового транспортера:

Оцинковані штамповані ланцюги донного скребкового механізму марки Rübиг на похилому транспортері і живильнику відрізняються високою міцністю.



КЕРУВАННЯ

Повністю автоматичне програмне керування PROFI

Всі операції виконуються в повністю автоматичному режимі.

ЖИВИЛЬНИК



2 ПРЕС

Камера пресування:

Обидві половини пресувальної камери охоплені суцільною безкінцевою стрічкою. Так мінімізуються втрати від просипання. Крім того, натягнення стрічок можна змінювати гідравлічно. Це сприяє як безпечному запуску, так і безпроблемному викиду тюка.

Висока щільність пресування:

Завдяки міцним притискним роликам і їх спеціальному розташуванню забезпечується стабільно високе ущільнення матеріалу.

Великий термін служби:

Потужні герметичні опори і ідеально налагоджена система змащення гарантують довгий термін служби машини.

Сітка або плівка:

Для ідеальної консервації тюка необхідна ефективна система обв'язки. У стандартному виконанні LT-Master оснащується комбінованою системою обв'язки – сіткою і плівкою.

Зворотний конвеєр:

Втрати виключаються завдяки зворотному конвеєру, який проходить під всією машиною і вловлює будь-які просипання, повертаючи матеріал без забруднення назад на похилий транспортер.

Змінний розмір тюка:

За допомогою цього налаштування розмір тюка можна плавно регулювати в діапазоні від 0,60 до 1,15 м.

Система вприскування води:

Служить для підмішування води при пресуванні сухих матеріалів.

3 ОБМОТУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

Пересувний стіл обмотки:

Стіл обмотки переміщається під пресувальну камеру і захоплює тюк безпосередньо, швидко і акуратно.

Подвійний важіль обмотки:

Завдяки подвійному важілю і двом вузлам попереднього натягу плівки 750 мм, обмотувальний пристрій демонструє неперевершену ефективність.

Ще більше тюків з одного рулону плівки – це результат застосування запатентованих пластикових валків.

Контроль плівки і режим використання однієї плівки:

Якщо плівка закінчилася або порвалася, швидкість руху обмотувального столу знижується так, щоб знову гарантувати перекриття на 50 %. Таким чином, тюк можна обмотати до кінця, не зупиняючи роботу машини. При завершенні або обриві обох плівок система контролю відключає процес обмотки.

Рампа для тюків:

Гідравлічно керована рампа для вивантаження тюків забезпечує дбайливе поводження з тюками.

Автоматична система відрізання та тримання плівки:

Ніж із нержавіючої сталі забезпечує точне відсікання плівки. Стандартне плаваюче положення різального пристрою гарантує легке відділення плівки, завдяки чому не відбувається застрягання обрізків.

КОНСТРУКЦІЯ І ПІДГОТОВКА

Важливою особливістю LT-Master є **короткий час підготовки до експлуатації** — близько трьох хвилин. Перш за все, це важливо при професійній роботі підрядників, які іноді змінюють **місце розташування декілька разів на день**. Машина наводиться в дію **повністю гідравлічним способом**. Всього лише декілька дій, і LT-Master готовий до роботи.



Правильне положення LT-Master і відведення дишла



Висунути опори



Опустити живильник



Відкрити стінки похилого транспортера і живильника



Відкинути рампу для тюків



Через три хвилини LT-Master готовий до роботи!



ПОЯСНЕННЯ ДО ІЛЮСТРАЦІЙ

- 1) Швидка заміна обмотувальної плівки
- 2) Проста заміна сітки або покривної плівки
- 3) Зміна налаштувань програми відповідно до матеріалу
- 4) Контроль мастила в машині
- 5) Контроль олії в машині

ПІДГОТОВКА МАШИНИ

Машина має цілий ряд продуманих оптимізованих рішень, що дозволяють значно економити час:

- Обмотувальна плівка може бути замінена в найкоротші терміни завдяки швидкороз'ємному кріпленню.
- Перехід від сітки до покривної плівки можна виконати за допомогою декількох простих операцій.
- Програмне керування PROFI дозволяє оптимально пристосовувати роботу машини до того чи іншого матеріалу. Абсолютна перевага: Меню програми доступне на дев'яти мовах.
- Центральна змащувальна система дозволяє легко заправляти машину мастильними матеріалами (8 л) і олією (16 л).

ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС



Необхідний робочий простір

Місце для приводу:
Трактор, тягач
Е-двигун 1773 x 1323 мм (синій)

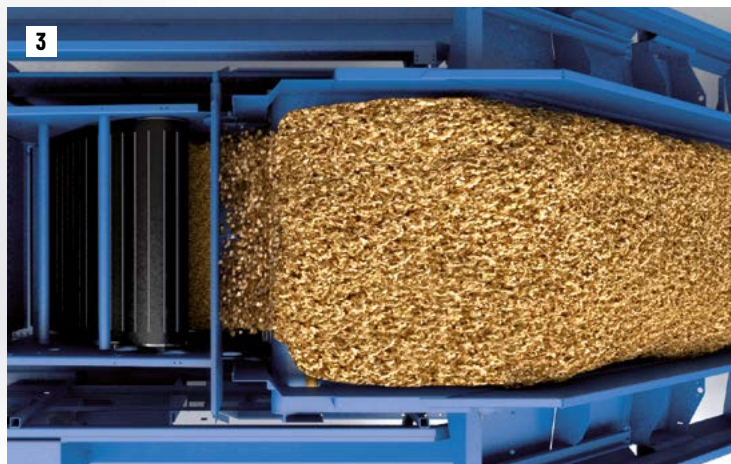




Сировина вивантажується у місткий живильник



У бездоганному дозуванні матеріал переміщається від живильника на похилий транспортер



З похилого транспортера сировина потрапляє в пресувальну камеру



Прес забезпечує високу ступінь ущільнення матеріалу



Пересувний стіл обмотки забирає тюк



Тюк бездоганно обмотується і потім вивантажується

БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Швидко, просто і повністю автоматично. Кожна деталь вносить свій вклад в **оптимізацію технологічного процесу**. В результаті, LT-Master має першокласну **продуктивність**. Огляд **комплектації** комбінованого прес-обмотувача:



БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Подвійний важіль обмотки

Подвійна обв'язка для сітки і плівки

Вбудована гідравлічна система з масляним радіатором

Гідравлічний попередній натяг

Зворотний конвеєр проти втрат від осипання

Вбудований живильник (робоча ширина 3,50 м)

Стіл обмотування з гідравлічним приводом

4 транспортних стрічки для тюків з направляючою стрічкою і 2 направляючими роликками для тюків

Тюк вивантажується з передньої частини машини за допомогою гідравлічної рампи

Тягово-зчіпний пристрій з можливістю регулювання по висоті

Пристрій для розтягування плівки 500-750 мм з регулюванням ступеню перекриття шарів

Автоматична система відрізання та тримання плівки

Блок контролю плівки

Режим обмотки одним рулоном плівки

Шасі з тандемними осями та шинами 355/50 R22,5

Додаткове сховище для 18 рулонів плівки з гідроприводом для опускання

Робоче світлодіодне освітлення

Двоконтурна пневматична гальмівна система (швидкість до 80 км/г) гідравлічна 2-лінійна гальмівна система — зі стоп-краном і ресивером

Змінні розміри тюка (тільки при обв'язці плівкою)
Плавне регульовані розміри тюка від 0,60 до 1,15 м

Система відеоспостереження

Чотири камери розташовані так, що забезпечують огляд пресувальної камери згори, а також похилого транспортера, столу обмотки і задньої частини машини.

Система вприскування води в камеру пресування

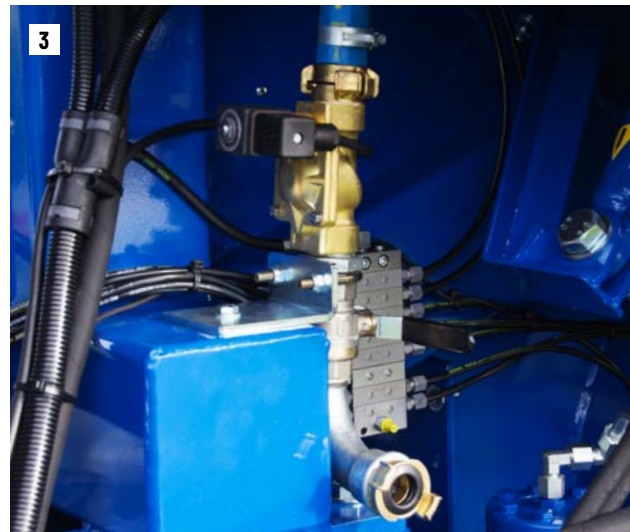
Складається з магнітного клапана, шлангів і регульованих форсунок. Для підмішування води до сухих матеріалів.

Додатковий пульт дистанційного керування для вивантаження тюків

Повністю автоматична змащувальна система, що використовує олію і мастило

Повністю автоматичне програмне керування PROFİ

Всі операції виконуються в повністю автоматичному режимі



ПОЯСНЕННЯ ДО ІЛЮСТРАЦІЙ

- 1) Обв'язування тюків сіткою або плівкою
- 2) Змінні розміри тюка 0,60 – 1,15 м
- 3) Система впорскування води в камеру пресування
- 4) Система відеоспостереження з 4 камерами
- 5) Пульт дистанційного керування для вивантаження тюків

ДЕТАЛІ БАЗОВОЇ КОМПЛЕКТАЦІЇ

Подвійна обв'язка для сітки і плівки

У стандартному виконанні LT-Master оснащується комбінованою подвійною системою обв'язки. Таким чином, в машину можна встановлювати два рулони сітки або два рулони фольги одночасно або в комбінації.

Змінний розмір тюка

Завжди правильне дозування! Таке налаштування дозволяє оптимально погоджувати круглі тюки з необхідною кількістю корму. Розміри тюка можна плавно варіювати від 0,60 до 1,15 м.

Система впорскування води в камеру пресування

Правильні значення міри сухості і змісту вологості мають вирішальне значення для досягнення високого рівня ущільнення матеріалу і створення ідеально спресованих тюків. Якщо матеріали занадто сухі, воду в пресувальну камеру можна додавати безпосередньо за допомогою системи впорскування води.

Система відеоспостереження

Система відеоспостереження, що включає 4 інфрачервоних камери, забезпечує відмінний огляд всього технологічного процесу, а також і всієї машини – як вдень, так і вночі.

Додатковий пульт дистанційного керування для вивантаження тюків

Компактний пульт дистанційного керування використовує радіоканал і допомагає здійснювати вивантаження готових тюків. Операторові зручно завжди носити з собою такий портативний пульт, керуючи вивантаженням тюків.

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

Одна з головних переваг комбінованого прес-обмотувача полягає в його **універсальності**. Тому компанія GÖWEIL пропонує великий вибір **додакового обладнання**. Це дозволяє максимально пристосувати машину до потреб клієнта.



Система зважування з чотирма вбудованими тензодатчиками — з калібруванням і без калібрування



Дисплей в розподільній панелі



Принтер етикеток (вгорі) і клейка етикетка на круглому тюку (внизу)

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

Електропривід

Складається з електродвигуна 90 кВт з плавним пуском. У комплекті є електрошафа, електропроводка, рама під вилковий навантажувач, аварійний і головний вимикачі
Необхідне підключення для електродвигуна: 400В/50 Гц, СЕЕ 125А, клас захисту IP55

Незбалансована система зважування

Складається з вагового столу, дисплея і принтера етикеток

Збалансована система зважування

Складається з вагового столу, дисплея і принтера етикеток

Поворотна рампа для вивантаження

Тюк можна дбайливо відставити з торця (ліворуч або праворуч) або ж перемістити вперед.

Дозуючий пристрій для засобу силосування

LSP junior NK (кислотостійкий), насос з фільтром, електронний витратомір Dosistar VD 390, 2 форсунки калібру 0,1 з нержавіючої сталі і шланг для всмоктування з бака. Увага! Бак не входить в комплект постачання

Бак для засобу силосування

Бак з нержавіючої сталі на 450 л, встановлений на машині

Варіанти вушок: А, В, С, D, E, G

ОБЛАДНАННЯ, ЩО ВРАХОВУЄ МІСЦЕВУ СПЕЦИФІКУ

Пробісний маячок

Типізація

ДЕТАЛІ ДОДАТКОВОГО ОБЛАДНАННЯ EN

Система зважування

Чотири тензодатчики вбудовані безпосередньо в стіл обмотки. Дисплей встановлений в розподільну панель. Процес зважування готових обмотаних тюків відбувається автоматично, тому в робочому процесі немає затримки в часі. Тюки можна зважувати як окремо, так і у вигляді цілої партії. Різні опції можуть бути дуже легко налаштовані через термінал. За допомогою принтера етикеток відображається така інформація, як вага тюка, дата, час і нанесений логотип. Якщо етикетки не потрібні, цю функцію можна відключити на терміналі. Клейкі етикетки і фарбувальна стрічка — це загальнодоступні товари, які можна придбати у спеціалізованих магазинах. Систему зважування можна доукомплектувати для використання з вже наявними машинами.

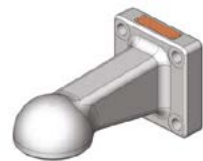
1



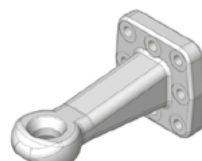
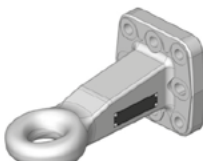
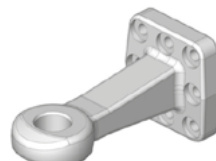
2



3



A K80 вушко

B Станд. вушко
D40 ммC Кільц. вушко
D50 ммD Кільц. вушко
D50 ммE Станд. вушко
D50 ммG Станд. вушко
D40 мм

ПОЯСНЕННЯ ДО ІЛЮСТРАЦІЙ

- 1) Поворотна рампа для вивантаження
Ліворуч: активована рампа для вивантаження
Праворуч: вивантаження зі стандартним контролем при деактивованому механізмі перекидання тюків
- 2) Електропривід з електрошафою і карданним валом
- 3) Варіанти вушок для LT-Master

Поворотна рампа для вивантаження

Завдяки механізму перекидання тюків, вбудованому в накопичувальну платформу для тюків, тюки можна акуратно переміщати вліво або вправо. Якщо механізм відключений, тюк за замовчуванням прокоцується вперед. Вертикальне положення тюків робить відвантаження більш оперативним і акуратним.

Електропривід

Привід реалізований через карданний вал. Тим самим існує постійна можливість роботи з трактором. Двигун працює дуже тихо, а враховуючи високі ціни на паливо, ще й забезпечує більш низькі експлуатаційні витрати в порівнянні з трактором. Він не тільки економить місце, але і дає можливість працювати в закритих приміщеннях через відсутність вихлопних газів. Завдяки кожуху електропривід можна використовувати і під відкритим небом (температурний діапазон: від -15 до $+60$ °C). Витрати на технічне обслуговування вкрай невисокі, а завдяки наявності на рамі кріпильних елементів для вилкового навантажувача, електропривід легко транспортувати. Електропривід оснащений системою м'якого старту. Це істотно скорочує початкові піки напруги і пусковий момент. Крім того, ця функція економить електроенергію і захищає привід, вали і редуктори.

Потужність: 90 кВт	Напруга: 400 В	Частота: 50 Гц
Клас захисту: IP 55	Енергоспоживання: макс. 125А	Привід: 740 об/хв
Вага: 2970 кг	Д x Ш x В: 1773 x 1323 x 1652 мм	CEE 125А

Варіанти вушок

A K80 вушко
Тягово-зчіпна муфта

B стандарт. вушко D40 мм
Згідно з DIN 11026, ISO 5692-2

C кільц. вушко D50 мм
Повор. (зчіпне кільце) /
DIN аналогічно 9678,
ISO аналогічно 5692-1

D кільц. вушко D50 мм
Фіксов. (зчіпне кільце) /
DIN аналогічно 9678,
ISO аналогічно 20019

E стандарт. вушко D50 мм
Вушко для вантажівки /
DIN аналогічно 74053,
ISO аналогічно 1102

G стандарт. вушко D40 мм
Вушко для вантажівки / 30 мм,
посилен. / DIN аналогічно 74054,
ISO аналогічно 8755

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

Іншою важливою особливістю LT-Master є **дозатор для засобу силосування**. Це додаткове обладнання допомагає створювати ідеальні гігієнічні умови для **переробки і зберігання** базових кормів.

ДЕТАЛІ ДОДАТКОВОГО ОБЛАДНАННЯ EN

Дозуючий пристрій для засобу силосування

Для отримання якісного силосу необхідно враховувати наступні чинники:

- Придатність матеріалу для силосування
- Дотримання правил силосування (час збирання урожаю, довжина різання, ефективність силосопроводу, герметизація і пневматика)
- А також і погодні умови

Якщо бездоганне узгодження всіх чинників неможливе (наприклад, через періоди поганої погоди), істотне підвищити якість силосу допоможуть засоби силосування, що дозволяють уникати невірної бродіння і вторинного нагріву.

Через самоусмоктуючий насос з фільтром і електронний витратомір засіб силосування по двох форсунках з нержавіючої сталі впорскується безпосередньо в пресувальну камеру. Таким чином засіб силосування оптимально розподіляється в кормах, що знаходяться всередині круглого тюка. Дозатор підходить як для молочнокислих бактерій, так і для слабо корозійних кислот. Вказівка: бак не входить в комплект постачання.

Увага: Щодня після використання дозатор для засобу силосування слід промивати водою.

Бак для засобу силосування

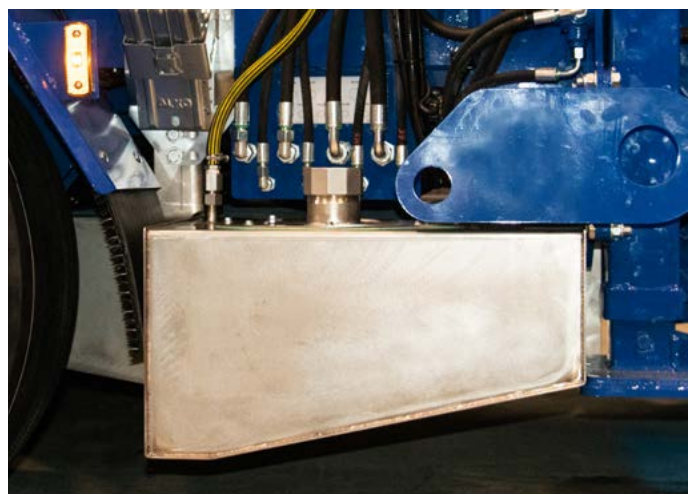
Бак з нержавіючої сталі на 450 літрів встановлюється безпосередньо на машині. Він розрахований на повне спорожнення.



Насос з фільтром, оглядовим склом і електронним витратоміром



Дві форсунки калібру 0,1 з нержавіючої сталі



Бак для засобу силосування на 450 л

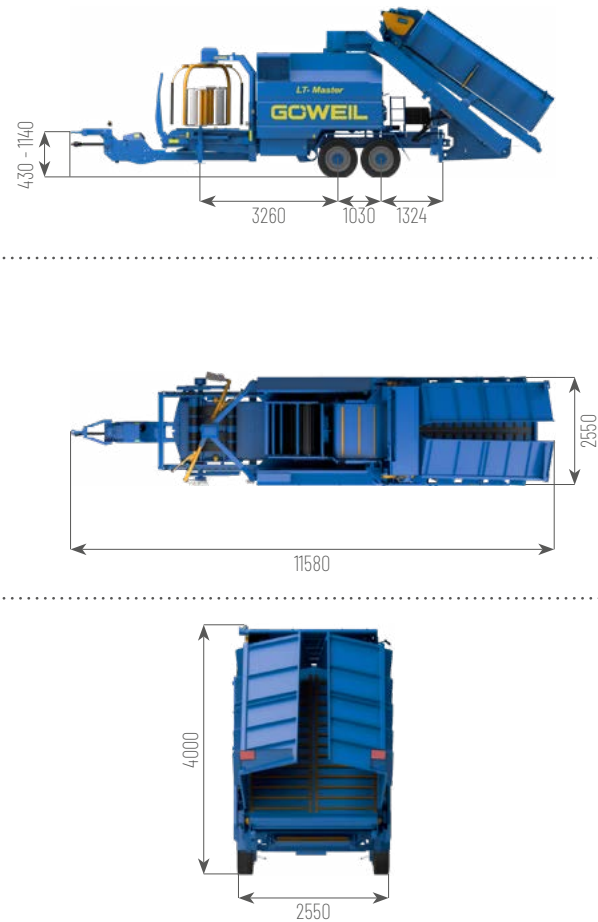


Дисплей

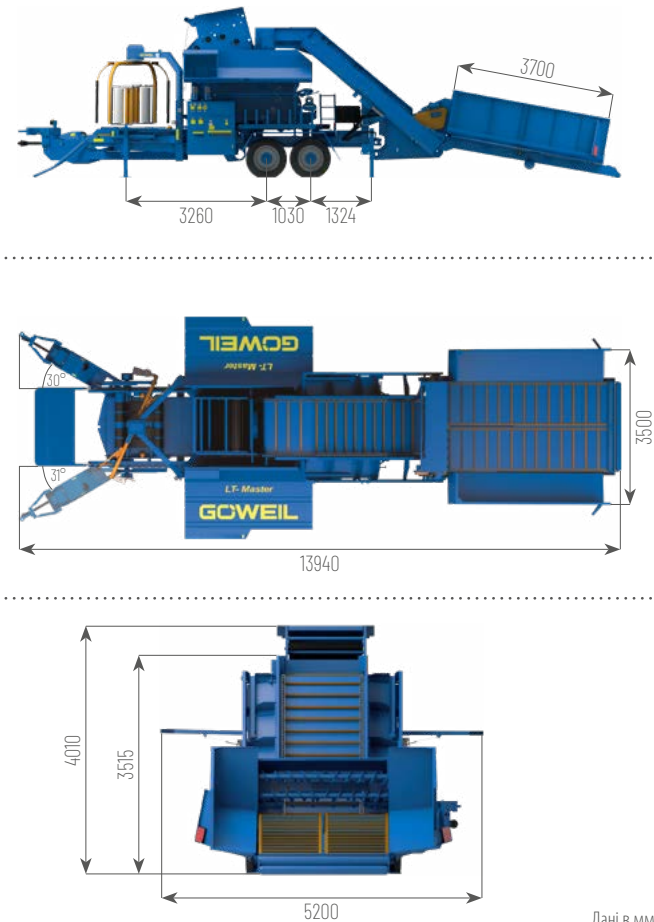
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нижче наведені технічні дані LT-Master в базовій комплектації – ліворуч в **транспортному положенні**, праворуч в **робочому положенні** – оглядово:

ТРАНСПОРТНЕ ПОЛОЖЕННЯ



РОБОЧЕ ПОЛОЖЕННЯ



Дані в мм

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Транспортне положення	Робоче положення
Вага	15930 кг	
Довжина	11580 мм	13940 мм
Ширина	2550 мм	макс. 5200 мм
Висота	4000 мм	макс. 4010 мм
Діаметр круглого тяка	від 0,60 до 1,15 м	

НЕОБХІДНА ПОТУЖНІСТЬ ТЯГАЧА

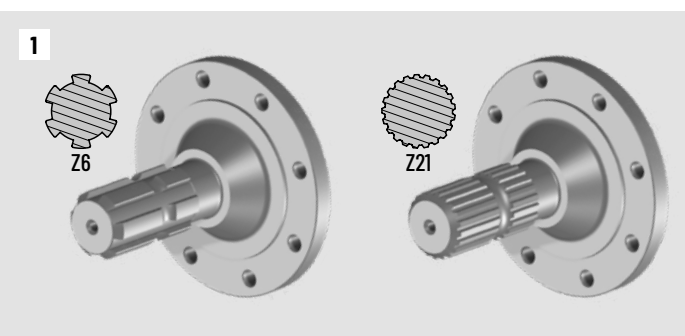
Кількість мастила (поворотне дишло)	10 л при 200 бар
Необхідна потужність	Не менше 90 кВт

НЕОБХІДНІ З'ЄДНУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

Щоб гарантувати **безперебійну взаємодію** між трактором і прес-обмотувачем LT-Master, ми пропонуємо огляд необхідних **з'єднувальних елементів**:

ПОЯСНЕННЯ ДО ІЛЮСТРАЦІЙ

- 1) З'єднувальний елемент карданного валу (Z6, Z21)
- 2) ISOBUS роз'єм для електрообладнання
- 3) Гальмівний з'єднувальний елемент для двоконтурної пневматичної гальмівної системи
- 4) Гальмівний з'єднувальний елемент для 2-літрової гідравлічної гальмівної системи
- 5) 7-полюсний роз'єм
- 6) Адаптер для вантажівки
- 7) ABS



З'ЄДНУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ ДЛЯ РОБОТИ

- Блок керування подвійної дії і блок одинарної дії для поворотного диска
 - З'єднувальний елемент карданного валу: Частота обертів: 740 - 1000 | 1 3/8" Z6, 1 3/8" Z21
 - ISOBUS роз'єм для електричного живлення машини
- Кабель живлення входить в комплект поставки машини.**

ГАЛЬМІВНІ З'ЄДНУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

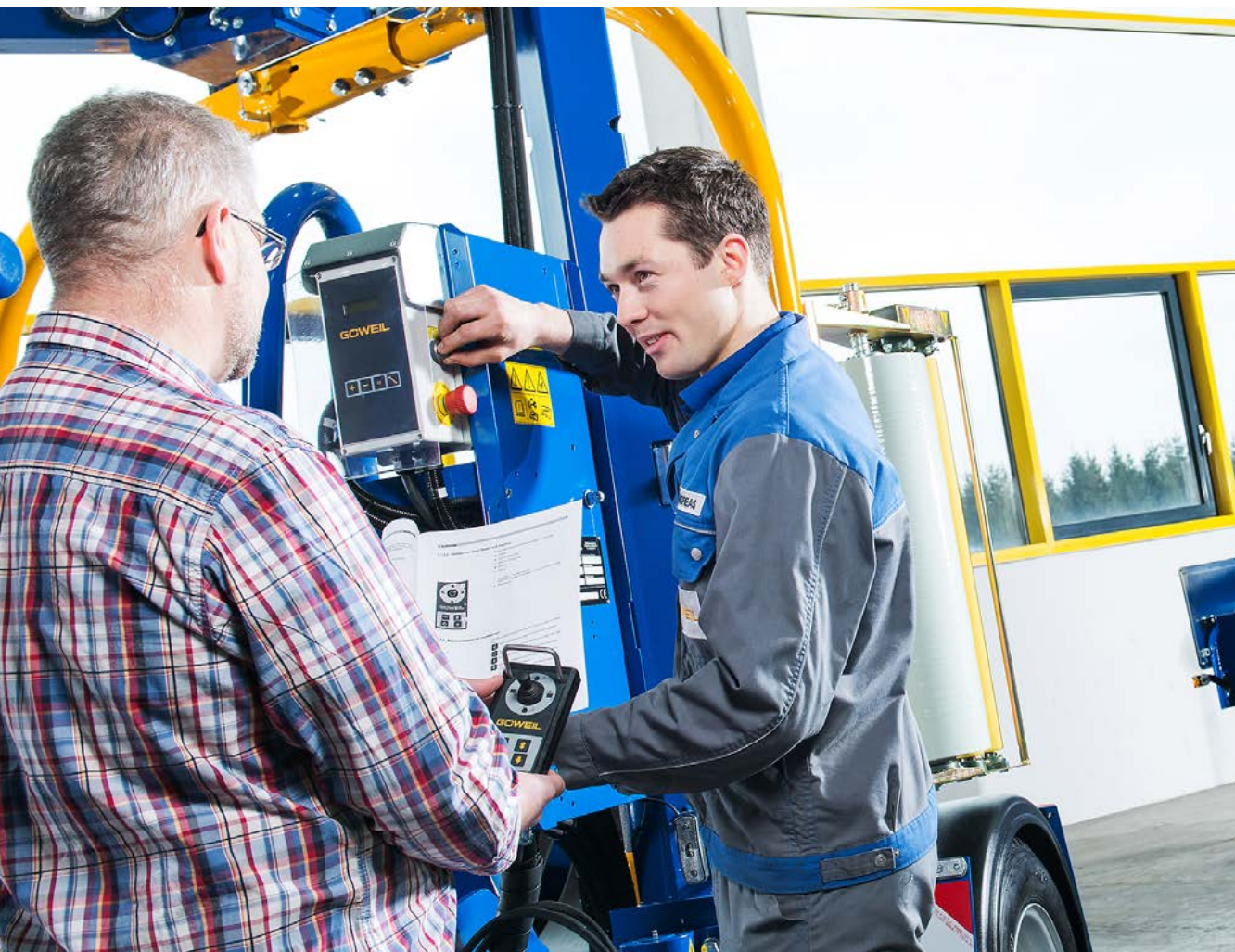
- З'єднувальні елементи для двоконтурної пневматичної гальмівної системи, або
- З'єднувальні елементи для 2-літрової гідравлічної гальмівної системи

ТРАНСПОРТНІ З'ЄДНУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

- 7-полюсний роз'єм для всієї системи освітлення за винятком робочого прожектора
- Адаптер для вантажного автомобіля: 24В | 7 полюсів | 15 полюсів (опція)
- ABS

СЕРВІС

Навіть найкращому обладнанню потрібно **догляд**. Наша сервісна служба готова прийти Вам на допомогу **24 години на добу і сім днів на тиждень**. По телефону, по електронній пошті чи і просто поряд з Вами. Ми прагнемо допомогти Вам максимально швидко, не відволікаючи Вас від реалізації Ваших головних завдань.



СЕРВІС GÖWEIL

24 години на добу – 7 днів на тиждень

ГАРЯЧА ЛІНІЯ СЕРВІСНОЇ СЛУЖБИ:

+43 (0) 7215 / 2131-5

Мови: німецька, англійська

ЕЛЕКТРОННА ПОШТА СЕРВІСНОЇ СЛУЖБИ:

SERVICE@GOEWEIL.COM



ТЕЛЕФОННІ КОНСУЛЬТАЦІЇ **24 ГОДИНИ НА ДОБУ**

Ми поруч с Вами цілодобово, якщо Вам знадобиться надійний партнер!



ОРИГІНАЛЬНІ ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ

Ми поставимо Ваші запасні частини і витратні деталі в найкоротші терміни.



ТЕХНІЧНА ДОКУМЕНТАЦІЯ

В наших інструкціях по експлуатації Ви знайдете всю важливу інформацію, що стосується Вашої машини.



КВАЛІФІКОВАНИЙ ПЕРСОНАЛ

Наш висококваліфікований персонал завжди готовий допомогти Вам порадою і реальною справою.

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Давідшлаг 11, 4202 Кірхшлаг // АВСТРІЯ

Тел.: +43 (0) 7215 2131-0 // Факс: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00939E // UA