

GCWEIL



**PRESSER LE
CHANVRE INDUSTRIEL**

EN BALLEES RONDES



DU CHANVRE INDUSTRIEL POUR OBTENIR DE L'HUILE CBD :

Le chanvre industriel se caractérise par une teneur en CBD très élevée contrairement à la plante de cannabis apparentée. Le THC, qui a une action psychoactive, est présent en revanche en très faibles quantités, afin de pouvoir exploiter légalement les types de chanvre industriel autorisés.

Le principe actif non psychoactif, le Cannabidiol – abrégé CBD – se trouve principalement dans le tiers supérieur du plant de chanvre. Avec les feuilles et les fleurs, on fabrique notamment de l'huile de chanvre et des produits cosmétiques.

Grâce à un procédé d'extraction, on obtient de l'huile CBD de qualité particulièrement élevée. Cette huile possède un grand nombre de vitamines et d'oligo-éléments, elle a des propriétés analgésiques, anti-inflammatoires, anxiolytiques et apaisantes et peut être utilisée pour traiter une multitude de maladies.



BALLES RONDES ENSILÉES

L'OPÉRATION D'ENSILAGE :

La masse hachée est emballée de manière étanche à l'air et stockée. Le sucre résiduel de la matière hachée et la privation d'oxygène génèrent le processus de fermentation lactique. L'ensilage s'acidifie et devient ainsi plus durable.

CHANVRE INDUSTRIEL EN BALLES RONDES :

La transformation du chanvre industriel en balles rondes ensilées compactes comporte de réels avantages :

- **Un compactage très élevé lors de l'opération de pressage signifie une durabilité optimale**
- **Production extrêmement propre et donc aucune contamination de la matière**
- **Stockage des balles rondes simple et économique**
- **Transport sans problème et simple des balles rondes**



LT-MASTER



COMBINÉ PRESSE-ENRUBANNEUSE

Combiné presse-enrubanneuse stationnaire avec commande de programme entièrement automatique :

- Diamètre de balles de 0,60 à 1,15 m
- Adapté pour un grand nombre de matières finement hachées
- Compactage élevé, exclusion d'air rapide et production extrêmement propre
- Montage simple et rapide de la machine
- Grand choix d'équipements auxiliaires



VARIO-MASTER



COMBINÉ PRESSE-ENRUBANNEUSE

Combiné presse-enrubanneuse stationnaire avec chambre de pressage variable et commande de programme entièrement automatique :

- Diamètre de balles de 0,80 à 1,40 m
- Adapté pour un grand nombre de matières finement hachées
- Compactage élevé, exclusion d'air rapide et production extrêmement propre
- Montage simple et rapide de la machine
- Grand choix d'équipements auxiliaires



FLUX DE MATIERES

Les étapes suivantes décrivent le fonctionnement et le flux de matières des combinés presse-enrubanneuse LT-Master et VARIO-Master :

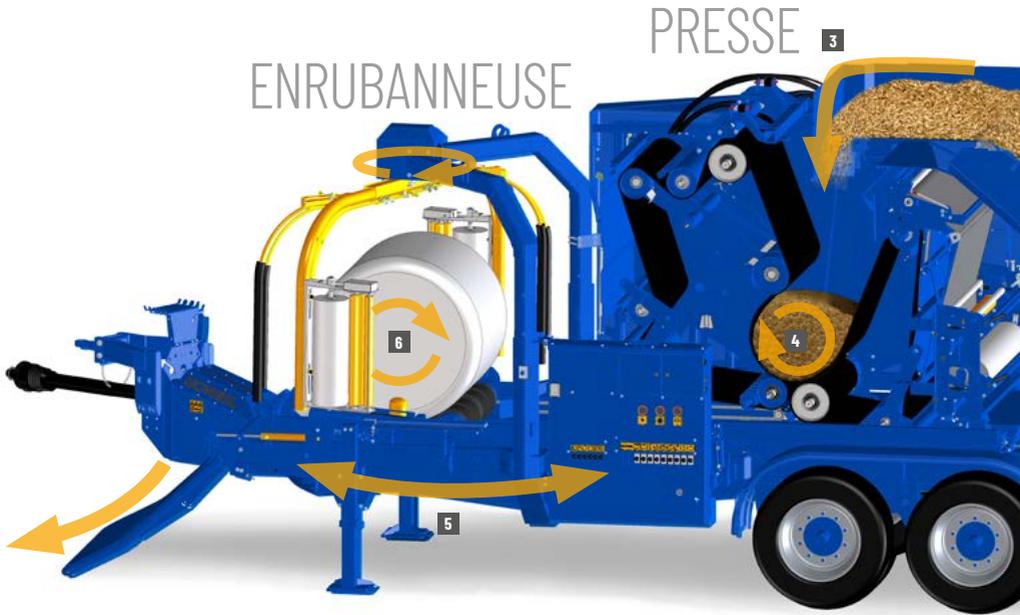


Schéma du VARIO-Master avec chambre de pressage variable

Surface de travail requise

Surface pour l'entraînement :
Tracteur, remorque
Moteur électrique 1 773 x
1 323 mm (bleu)

Rampe de déchargement
des balles

Surface pour le dépôt des balles



Rampe de déchargement des balles
avec redresseur de balle

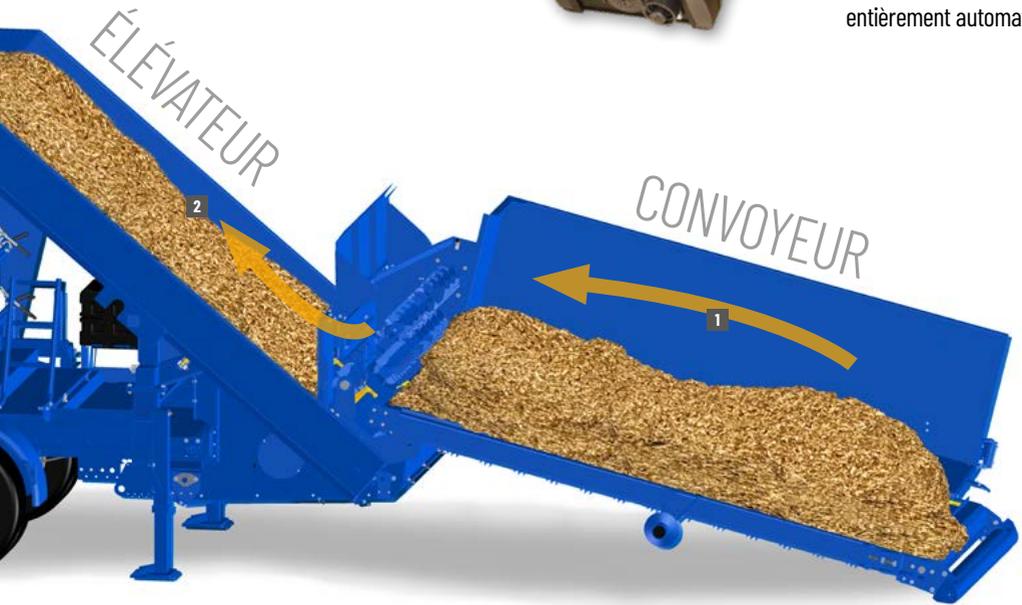
Surface pour le chargement :
Remorque, chariot, camion, etc.



COMMANDE

Commande de programme
entièrement automatique PROFI

Toutes les opérations sont
exécutées de manière
entièrement automatique



1 CONVOYEUR

Le chanvre haché est chargé dans le grand
convoyeur

2 ÉLÉVATEUR

La matière, parfaitement dosée, passe du
convoyeur à l'élévateur

3 ÉLÉVATEUR VERTICAL / PRESSE

De l'élévateur, la matière tombe dans la
chambre de pressage

4 PRESSE

Dans la presse, la balle est hautement
compactée

5 PRESSE / ENRUBANNEUSE

La balle est récupérée par la table d'en-
rubannage mobile

6 ENRUBANNEUSE

La balle de chanvre est parfaitement
enrubannée puis déposée

PHOTOS D'APPLICATIONS

Les combinés presse-enrubanneuse LT-Master et VARIO-Master ont déjà été utilisés plusieurs fois dans différentes conditions de récolte. Résultat : Balles de chanvre ensilées parfaitement pressées et enrubannées !

1



2



3



DESCRIPTION DE L'IMAGE

- 1) LT-Master en position de travail
- 2) Utilisation de nuit - la machine est parfaitement éclairée avec des projecteurs à LED
- 3) Champ de chanvre industriel juste avant la récolte
- 4) Balles de chanvre pressées et liées



G-1B5040



PRESSE BUNKER

Combiné presse-enrubanneuse mobile avec commande de programme entièrement automatique :

- Diamètre de balle à partir de 1,25 m
- Les plants de chanvre fraîchement coupés sont directement pressés dans le champ et transformés en balles
- Compactage élevé, exclusion d'air rapide, production extrêmement propre et puissance élevée
- Les balles sont directement déposées dans le champ





DESCRIPTION DE L'IMAGE

- 1) Champ de chanvre industriel
- 2) Le chanvre est coupé dans le tiers supérieur du plant
- 3) Le chanvre coupé est transporté dans le bunker
- 4) Balles rondes de chanvre pressées et liées
- 5) Dépôt des balles directement dans le champ
- 6) Balles rondes de chanvre enrubannées
- 7) Champ de chanvre récolté



GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschatag // AUTRICHE
Tél. : +43 (0) 7215 2131-0 // Fax : +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com

