GOWEIL

BALER-WRAPPER COMBINATION

LT-MASTER



GÖWEIL

MASCHINENBAU GMBH

1988年以来GÖWEILは、ベール梱包および圧縮技術の分野において最高品質の製品ラインナップでその名を知られています。
他の中核分野には、ベールほぐし機および運搬機械、ハイダンプバケット、刃物研磨機。



最高レベルのエンジニアリング

農業および産業向けのプロフェッショナル

非常に高い輸出シェアにより、GÖWEILの機械はヨーロッパだけでなく世界中で知られ、使用されています。
もともと同社は農業機械の生産を専門としていましたが、産業用の機械も取り扱うようになりました。

次の4つの価値がGÖWEIL社の特徴です。

品質。

すべての製品は、キルヒシュラーク (オーバーエスターライヒ州)の会社拠点で計画、開発、生産されています。

効率。

当社の製品ラインアップは絶えず開発されているため、高品質で効率的なソリューションを常に提供しています。

ノウハウ。

長年の経験、および設計と製造の密な提携が、考え抜かれた当社のソリューションの鍵です。

サービス。

最高の機械でもメンテナンスが必要です。当社のサービスチームは適切な対応で、お客様のご用件にお応えします。



当社のソリューション：

BALER-WRAPPER COMBINATION LT-MASTER

はじめに 4-5
LT-Masterの開発と飼料品質の利点

材料 6-7
圧縮と梱包材の概要

サイレージ化プロセス 8
サイレージの定義

特徴 9-11
LT-Masterのコンポーネント、構造、利点

構造と準備 12-13
ワークフローについて

材料の流れ 14-15
材料の流れの説明と概略図

装備 16-22
基本装備、追加装備、技術データ、および必要な接続

LT-MASTER

開発

LT-Masterは、成形ベール用の圧縮と梱包のコンビネーションです。トウモロコシだけでなく、CCM、アルファルファ、テンサイパルプ、穀物、配合飼料さらに多くの材料を完全に圧縮され梱包された成形ベールに成形します 。



汎用性によるリード

LT-Master開発のきっかけとなったのは、実用的な成形ベールのトウモロコシサイレージを取引可能にし、またこれを小さな農場でも使用可能にする必要があったことでした。
各ベールは小さな単位を形成し、これにより簡単に素早く給餌することができます。ベールの二次発酵と発熱が発生しないため、トウモロコシサイレージのベールも特別に高い飼料品質が特徴です。

その他の明らかな利点

- 成形ベールの簡単でコストの安い保管と運搬
- 配合飼料の簡単な生産 (TMR)
- 夏の給餌におけるトウモロコシサイレージの使用

時間の経過とともに、LT-Masterの使用範囲は非常に拡大しました。GÖWEILがLT-Masterで提供する独自のトータルソリューションにより、アルファルファ、穀物、テンサイなど、ますます多くの小さな細断材料、さらにはゴミやプラスチックも成形ベールに加工されます。サイズと構造に応じて、材料はベールの中で30%から70%に圧縮されます。
これがLT-Masterのサクセスストーリーの始まりでした。短期間のうちに、その分野において世界で最も有名な圧縮と梱包のコンビネーションにまで飛躍しました。

現在、顧客にはコントラ業者だけでなく、大規模農場や企業も含まれています。



最高の飼料品質

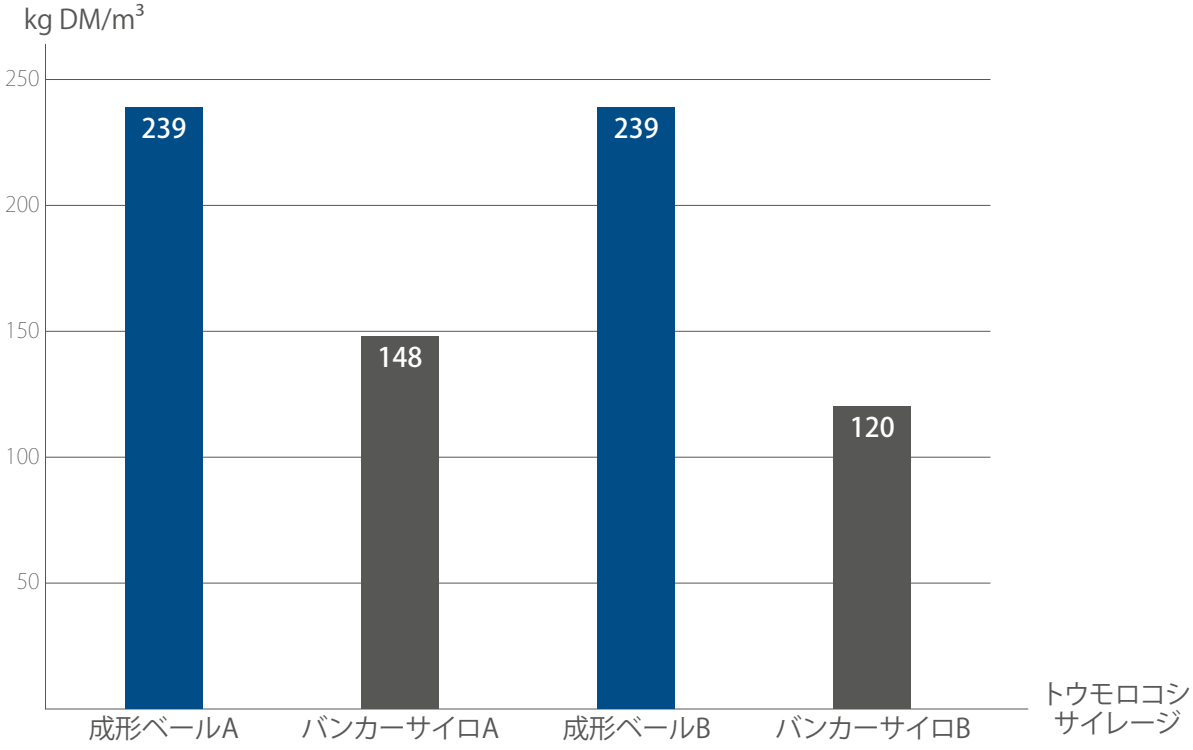
すべての農家は、自分の動物に可能な限り最高の飼料を提供したいと望んでいます。サイレージの使用には多くの利点があり、現代の給餌には不可欠です。最高級のサイレージ品質に到達するには、多くの要素を考慮しなければなりません。高い飼料の圧縮により空気の排出、クリーンな生産プロセスと同様に最重要事項です。これらの項目は、LT-Masterによって最適に成形されます。

農業高等教育機関の研究では、バンカーサイロと成形ベールでのトウモロコシサイレージの圧縮の違いを示しています。

トウモロコシサイレージの圧縮

インフォメーション

トウモロコシサイレージの密度には明らかに差異が見られます。



	A	B
バンカーサイロ	148 kg DM/m³	120 kg DM/m³
成形 ベール	239 kg DM /m³	239 kg DM /m³

トウモロコシのベール	標準	可変ベールサイズ
直径	1.15 m	0.60-1.15 m
幅	1.20 m	1.20 m
重量 (29%DMで)	~ 1.100 kg (880 kg/m³)	~ 500-1.100 kg (880 kg/m³)
容量	1.25 m³	0.35-1.25 m³

「著しく低いのは、成形ベールサイレージの菌類2　　(腐敗菌：細菌、球菌、コアグラーゼ陰性のブドウ球菌種 - 目安値：200) 値は6.0～6.5 CFU/グラム。これは、特に早い嫌気性での貯蔵によるものです。」

参照先：LFZ Raumberg-Gumpenstein – Pöllinger 2011

材料

圧縮および梱包素材は多種多様であるため、LT-Masterはさまざまな目的に使用できます。収穫時期が異なることにより、機械は年間を通して稼働出来ます。これにより最高の効率および稼働率が保証されます。最も一般的な材料の一覧：



















1 トウモロコシ

トウモロコシサイレージはトウモロコシ植物全体から生産され、乳量が多い牛などの最も重要な基礎飼料の1つです。トウモロコシサイレージは、粉砕されたトウモロコシの穀粒からデンプンの形で特に栄養価の高いエネルギーを供給し、粗繊維も非常に豊富です。このように、トウモロコシサイレージは最高の泌乳能力または肥育能力を達成するための最良の条件を提供します。特に摂氏15度を超える温度では、微生物の活性が高いため、飼料の品質が低下する可能性があります。LT-Masterの圧縮工程での圧縮率が非常に高いため、卓越した耐久性と飼料品質が実現します。

2 CCM

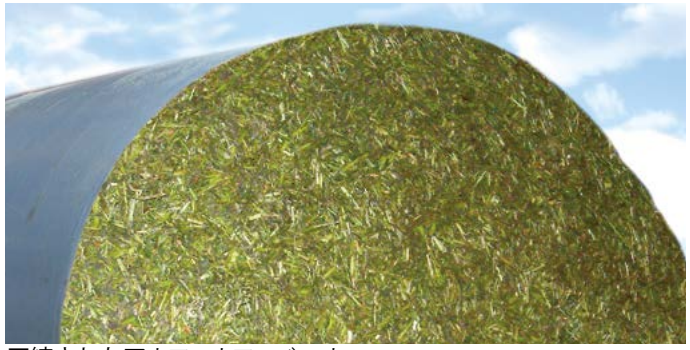
CCM (Corn Cob Mix) は、トウモロコシの芯と子実からなる優れたエネルギー飼料です。豚、牛、その他の小型反芻動物に給餌するために使用されます。CCMサイレージは、デンプンを追加することで栄養価を最大限に高め、従来の濃厚飼料と比較して優れたコストパフォーマンスを実現します。飼料はトウモロコシ子実の粉砕によって、構造をより維持し、家畜が非常によく消化吸収できます。CCMサイレージベールは、コンパクトな形状のため完全に取引可能であり、少量の給餌にも最適です。

3 アルファルファ

アルファルファサイレージはトウモロコシサイレージと同様に、乳牛の飼料における最も重要な基礎飼料成分の1つです。高い飼料摂取量と特に優れた構造効率は、乳牛の高い乳量を可能にします。アルファルファの栽培は、高収量を保証し、さらに土壌の質を向上させます。糖度が低いため、アルファルファは従来の方法で保存することは非常に困難です。LT-Masterによる成形ベールへの加工は、空気の高速排出および効率的な圧縮により、アルファルファのサイレージ品質を大幅に向上させます。


圧縮されたトウモロコシベール


圧縮されたCCMベール


圧縮されたアルファルファベール


圧縮されたテンサイのプレスカットベール

4 テンサイ

テンサイのプレスカットサイレージは、非常に高いエネルギー含有量を特徴とし、消化性が高く、確信が持てるおいしさです。ルーメン内の窒素バランスが負であるため、ルーメン内のタンパク質バランスを保つため、牧草サイレージの理想的なサプリメントです。プレスカットサイレージは乳酸量が非常に少ないため、総酸含量が低くなります。サイレージの品質には、まだ温かい状態での高い圧縮とクリーンな加工が非常に重要です。LT-Masterの成形ベールは冷却が速いため、早めに給餌に使用できます。

5 TMR

TMRは、基礎飼料と濃厚飼料のバランスが取れた混合飼料です。乾物含量とエネルギー含量は完全に一致しています。TM飼料は、乳量と動物の健康状態に非常に良い影響を及ぼします。TMRの保管のために、発酵したサイレージは混合され、再サイレージ化されます。LT-Masterを使用すると、貯蔵TMRを簡単、迅速、安価に製造でき、持ち運び可能で、小売業者にとって理想的なソリューションです。

6 木材 - 削りくず

おがくず、木材の削りくず、木毛、樹皮マルチ、木材チップまたはペレットなど...LT-Masterを使用すると、すべての材料をコンパクトなベールに詰めることができます。これは運搬を容易にし、同時に高価な保管スペースを節約します。ベールは、トラクターで運搬したり、積み重ねたり、パレットに積み込んだりできます。ベールに詰めることにより、材料の乾燥して清潔な状態が保てます。

7 穀物 - WPS（ホールクロップサイレージ）

穀物 - 全植物体サイレージは主に大麦、小麦、ライコムギから作られています。栽培は非常に高収量であり、植物栽培の分野における利点があります。ただし、穀物のエネルギー含有量は非常に低く、従来の方法でサイレージ化するのは困難です。最適な圧縮と空気の高速排出により、穀物サイレージはLT-Masterで簡単に製造できます。

8 牧草

牧草サイレージは、最も重要な基礎飼料として反芻動物に使用されます。飼料は理想的には草、ハーブ、クローバーで構成されています。糖度の高い草種は、良好な発酵プロセスを保証します。LT-Masterはコンパクトであるため、粗繊維含有量が高い草も最適に処理できます。

9 RDF - 代替燃料

ますます深刻な問題は、廃棄物やゴミの保管です。一部の材料は、さらに加工するために処理され、代替燃料として使用されます。それに関連する保管および運搬の問題は、LT-Masterを使用して簡単かつ迅速に解決できます。圧縮されたベールは非常に省スペースで運搬でき、一時保管に最適です。原則として、プラスチック、家庭ごみ、カーペットフレーク、さらには堆肥などの固形残留物を成形ベールに加工できます。

成形ベールに加工できる他の素材は

野生動物の食物、野菜の残り、サトウキビ、粉砕されたとうもろこし、馬の糞、リンゴの絞りかす、わら、麻 など

サイレージ化プロセス

原則として、あらゆる飼料をサイレージに加工することができます。牧草サイレージの他にトウモロコシサイレージは、酪農において最も一般的に使用される飼料です。アルファルファまたはクローバーサイレージが非常に高タンパクであるのに対し、トウモロコシサイレージは牧草サイレージと同様に最も高いエネルギーを含んでいます。ここでは、サイレージ化プロセスの正確な手順を説明します。

インフォメーション



サイレージ化プロセス

細断された材料は気密包装され、保管されます。細断された材料の残留糖と真空のため、乳酸発酵のプロセスが行われます。サイレージは酸性化し、保存可能になります。サイレージは特に反芻動物にとって高品質で重要な飼料です。
サイレージが高水分又はか、残留酸素が多すぎる場合、望ましくない高レベルの酢または酪酸発酵が発生する可能性があります。その結果、家畜はサイレージを食べられず、また有毒な代謝産物により病気になるリスクがあります。

圧縮と梱包のコンビネーションLT-Masterによる効率的なサイレージ化プロセスにより、多くの危険源を排除することができます。

- 圧縮工程での非常に高い圧縮率は、最適な耐久性と最高の飼料品質を実現します
- 最適化された圧縮と梱包プロセスにより空気の排出が特別に早い
- 生産プロセスを完全にクリーンにし、飼料の汚染を徹底的に防ぎます
- 二次発酵または発熱の危険性なし

特徴

すでに2004年に、最初のLT-Masterが市場に出ました。LT-Masterの開発では、多くの利点が注がれ、GÖWEILの梱包技術のコンポーネントが保持されました。飼料の高圧縮は空気の高速排出やクリーンな生産プロセス同様に最重要事項です。



圧縮と梱包のコンビネーションの利点

高圧縮
圧縮密度が高いため、材料は最小限に圧縮されます。これにより、貴重な保管スペースが節約されます。

機械の構造
絶対的なメリット！機械は約3分で作業準備が可能です。

最高の制御
プログラム制御「PROFI」は、バスシステムによって作業プロセス全体を完全に自動的に制御します。オペレーターは機械を監視するだけです。

高速かつ機敏
スイベルドローバーは、左右に最大30°まで稼動する事が可能です。これにより、両側での作業が可能になります。

潤滑
自動給油装置潤滑は、最も重要な軸受位置にグリースまたはオイルを継続的に供給します。耐摩耗性に優れています。

ブレーキ装置
油圧式ブレーキシステム又はエアーブレーキを装備する事ができます。

常に十分な在庫あり
LT-Masterは、最大18ロールのフィルム用の油圧折り畳み式フィルム貯蔵庫を備えており、作業時間が長い日でも最適な装備を備えています。

しっかり明るく照らします
LED照明システムにより、LT-Masterは夜間でも作業が可能になります。

特徴



1 投入

低重心：

ダンプカー、トレーラー、トラック、直接給餌など、3.50メートル幅のフィーダーは低構造のため、簡単かつ容易に充填できます。

スペースが広いフィーダー：

容量が約13m^{3}のフィーダーにより、大きなバッファーが確保されます。これにより、給餌中にLT-Masterが停止するのを防ぎます。

ローラーとスクリューフィーダー：

連続プロファイルのローラーは、常に急傾斜コンベア上での最適な材料分配を行います。

搬送部：

コンベアフロアの速度は、材料の量に応じて自動的に調整出来ます。

コンベアフロアチェーン：

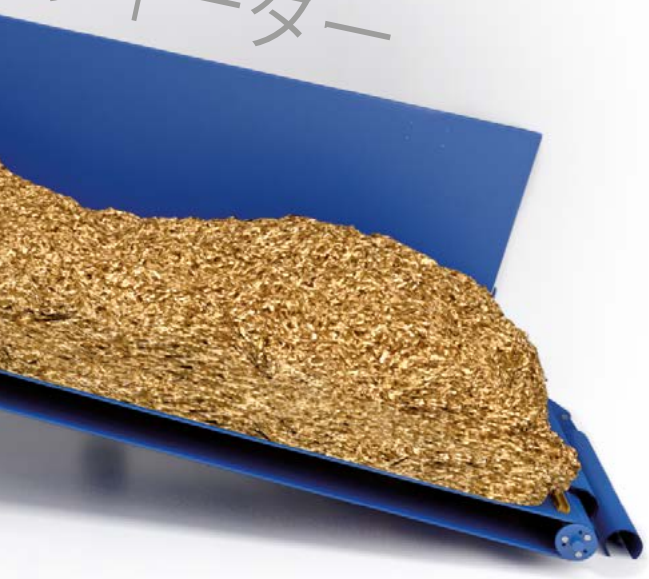
エレベーターとフィーダーのチェーンは亜鉛メッキ鋳造製で　高耐久になっています。



制御

全自動プログラム制御
PROFI
すべての作業プロセスは
完全に自動的に実行さ
れます

フィーダー



2 プレス機

梱包チャンバー：

両側のプレスチャンバーの半分は、エンドレスベルトで途切れなく囲まれています。したがって、粉粒体の落下を最小限に抑えられます。さらに、ベルトの張力は油圧で変更できます。これは、安全なベールの開始と良好なベールの取り出しに貢献します。

チャンバー内での高密度高圧縮：

チャンバー内のプレスローラーの適切な配置によりベールの高密度高圧縮が可能となります。

高耐久：

大型で密閉されている軸受と完全に連動する潤滑システムにより、機械の耐久性が保証されます。

ネットまたはフィルム：

ベールを完全に保存するには、効率的なバインディングシステムが必要です。標準仕様のLT-Masterには、ネットとフィルムが組み合わされた二重バインディングが装備されています。

リターンベルト：

機械全体の下を走り、落下した粉粒体を受け止め、汚さずにコンベアーに戻すリターンコンベアーにより損失はありません。

可変ベールサイズ：

この設定では、ベールサイズを0.60～1.15 mの範囲で無段階調整できます。

インジェクション（標準）：

乾燥した材料を圧縮するときに水を追加するために使用されます。

3 ラッピング

移動式ラッピングテーブル：

テーブルはプレスチャンバーの下に移動し、ベールを直接、迅速にロールを移動させます。

ダブルラッピングアーム：

2 x 750 mmのフィルムプレストレッチユニットを備えた標準仕様のダブルアームにより、梱包機は常に動作が先行します。

フィルムモニターとシングルフィルム操作：

フィルムの末端またはフィルムの切れ目では、50%のオーバーラップが確実に行われるようにラッピングテーブルの送り速度が低下します。それによりベールは中断することなく梱包されることができます。フィルムの末端または両方のフィルムの切れ目で、フィルムモニターは梱包プロセスをオフにします。

ベール降ろし機：

油圧折り畳み式ベール降ろし用ランプが慎重なベール排出を保証します。

フィルム切断および自動フィーダー：

防錆ジャックナイフは、フィルムの正確な切断を保証します。フィルムカッターの標準仕様フローティング位置により、フィルムが簡単にリリースされ、残りのフィルムが挟み込まれません。

構造と準備

LT-Masterの最大の特徴は約3分という短いセットアップ時間です。特に請負業者による専門的な使用では、場所を部分的に1日に数回変更するため、短いセットアップ時間が特に重要になります。機械の構造は完全に油圧式で機能します。LT-Masterは、いくつかの簡単な手順ですぐに使用できます。





LT-Masterの正しい位置決めおよびドローバーのスイング



サポート脚を延長する



フィーダーを下げる



急傾斜コンベアとフィーダーの壁を開く



ベール保管庫を折りたたむ



LT-Masterは3分後に使用可能になります!





図解

1) 梱包フィルムの迅速な交換
2) ネットまたはフィルムの簡単な交換
3) 材料に合わせ設定を変更
4) 機械へのグリース供給
5) 機械へのオイルを供給







機械の準備

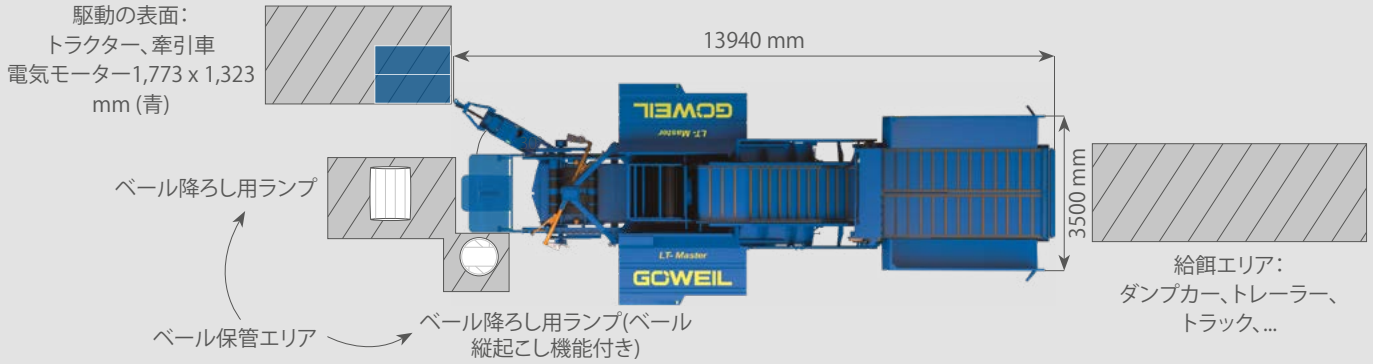
最適化された事により、時間をさらに浪費する作業も迅速かつ簡単に片付けることができます。

- ストレッチフイルムを簡単に短時間で交換できます。
- ネットとフィルム間の交換は、簡単な手順で行う事ができます。
- プログラム制御「PROFI」により、機械を材料に最適に適合させることができます。材料に合わせた機械の設定が可能です。
- グリース (8 ℓ) とオイル (16 ℓ) は、中央潤滑方式で簡単に補充できます。

材料の流れ



必要な作業面







材料はスペースの広いフィーダーに降ろされます



材料は正確に計量され、フィーダーからコンベアに送られます



材料はコンベアーからチャンバーへ搬送されます



ベーラーでベールを圧縮します



ベールは　ラッピングテーブルで移動します



ベールを完全に梱包し　排出します

基本装備

高速、簡単、全自動。すべてが最適な材料の流れを可能にしています。LT-Masterはそれによりトップクラスの処理能力を実現しています。圧縮と梱包のコンビネーション装備しています。

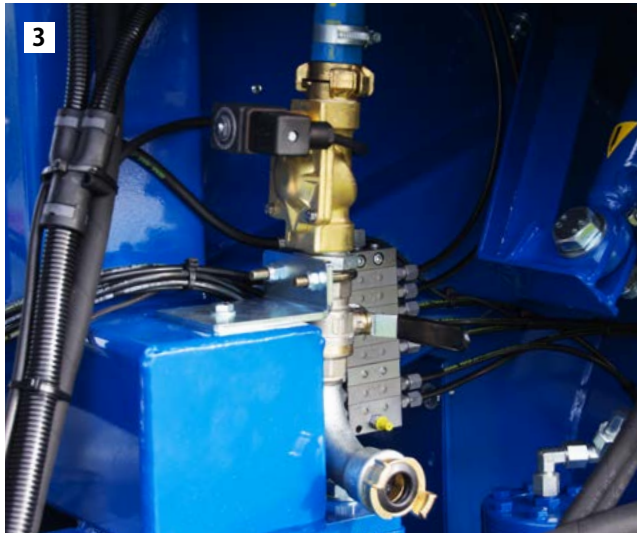


基本装備

- ダブルストレッチアーム
- ネットとフィルムの二重バインディング
- オイルクラー付き内蔵油圧
- チャンバーベルトの弛み調整
- 材料の回収用リターンコンベアー
- 一体化したフィーダー (作業幅3.50 m)
- 油圧移動式ラッピングテーブル
- ベルトガイド付きベール搬送ベルト4本、ベールガイドローラー2個
- 油圧式ベール降ろし機
- 高さ調整式　ドローバー
- オーバーラップ調整と組み合わせたフィルムプリストレッチユニット500 mmおよび750 mm
- フィルム切断および自動フィーダー
- フィルムモニター
- シングルフィルム操作
- サスペンションとタイヤを備えたタンデム車軸シャーシ355/50 R22.5
- 最大18ロールのフィルムに対応する油圧式下降可能フイルムラック
- LED作業用ライト
- デュアルサーキット空気圧ブレーキシステム (最大80 km/h) または油圧式2ピストン式ブレーキシステム - 緊急ブレーキバルブおよび蓄圧器付き
- 可変ベールサイズ (フィルムバインディング時)
  ベールサイズは0.60から1.15 mまで無段階調整可能
- カメラシステム
  カメラで機械の状況を把握できるように配置されています
- プレスチャンバーへの水噴射
  ソレノイドバルブ、チューブ、調整可能なノズルで構成されています。乾燥した材料に水を加えるため。
- ベール排出用　無線式トランスミッター
- オイルとグリースの全自動中央潤滑
- 全自動プログラム制御PROFI
  すべての作業プロセスは全自動で実行されます











図解

1) ネットとフィルムが組み合わされた二重バインディング
2) 0.60～1.15 mの可変ベールサイズ
3) プレスチャンバーへの水噴射
4) 赤外線カメラを備えたカメラシステム
5) ベール排出用　トランスミッター

基本装備の詳細

ネットとフィルムの二重バインディング

LT-Masterには、組み合わされた二重バインディングが標準装備されています。ネットのロール2つまたはフィルムのロール2つは、同時または組み合わせて挿入できます。

可変ベールサイズ

常に正しく調整して下さい。!この設定により、必要な適正ベールサイズに調整する事ができます。ベールサイズは、0.60メートルから1.15メートルまで無段階調整できます。

プレスチャンバーへの水噴射

高圧縮された材料と完全に圧縮されたベールには、材料の正確な乾燥または水分含有量が重要です。非常に乾燥した材料の場合、水噴射によりプレスチャンバーに水を直接追加できます。

カメラシステム

赤外線カメラを備えたカメラシステムにより、日中および夜間の作業プロセスを把握することができます

ベール排出用　トランスミッター

コンパクトなトランスミッターは無線で作動し　梱包されたベールを排出する事ができます。
コンパクトなので使用者はいつでもトランスミッターを携帯し、ロールを排出する事ができます。

追加装備

圧縮と梱包のコンビネーションの汎用性は大きなプラスポイントです。したがって、GÖWEILは幅広い追加装備を提供します。これにより、機械を顧客のニーズに合わせて対応することができます。



ラッピングテーブルには　4個のロードセルが取り付けられています



制御盤のディスプレイ



ラベルプリンター (上) と成形ベールの粘着ラベル (下)

オプション

電気駆動
ソフトスタート付き90 kWの電動モーターで構成されています。制御キャビネット、配線、スタッカーブラケット付き台座、非常停止およびメインスイッチを完備
電気モーターに必要な接続：400V/50 Hz、CEE　125A、保護等級　IP55

計量システム
計量テーブル、ディスプレイ、ラベルプリンターで構成

ベール縦降ろし機
排出したベールを正面に降ろす又は　左右に立て降ろす事ができます。

サイレージ添加剤調量装置
LSPジュニアNK (耐酸性)、フィルター付きポンプ、電子流量計Dosistar VD 390、ステンレス製の2つのノズル0.1、およびタンクから吸引するための吸引ホース。
注意！タンクはオプションです。

サイレージ添加剤タンク
機械に取り付けられた450リットルのステンレス製タンク

ドローバーアイバリエーション：A、B、C、D、E、G

現地のニーズに合わせた装備

回転灯

分類

追加装備の詳細

計量システム

計量セル4個は、梱包テーブルに直接統合されています。ディスプレイは、制御盤に取り付けられています。梱包されたベールの計量プロセスは自動的に行われるため、作業にに遅延はありません。ベールは個別に計量するか、トータルバッチとして計量することができます。ターミナルを介して非常に簡単に設定できます。ラベルプリンターには、ベールの重量、日付、時刻などの情報が表示されます。ラベルが必要ない場合、この機能は端末でオフにできます。粘着ラベルとラベルテープは市販品であり、専門の小売業者から入手できます。

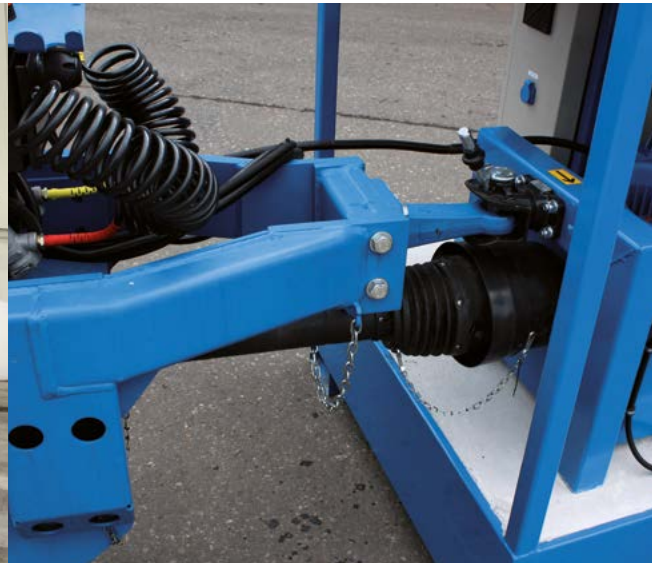
1



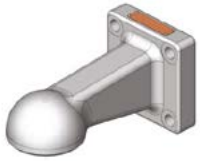


2

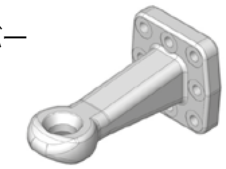




3



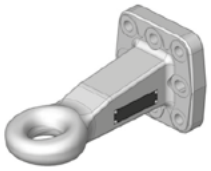
A K80ドローバーアイ



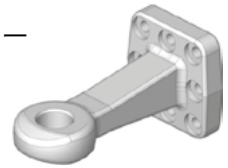
B 標準ドローバーアイ
D40 mm



C リングドローバーアイ
D50 mm



D リングドローバーアイ
D50 mm



E 標準ドローバーアイ
D50 mm



G 標準ドローバーアイ
D40 mm

図解

1) ベール降ろし機（ベール縦機能付き）
左写真：ベール立て機使用時
右写真：標準排出
2) 制御キャビネットとドライブシャフトを備えた電気駆動
3) LT-Master用のドローバーアイバリエーション

ベール降ろし用ランプ(ベール縦起こし機能付き)

ベール降ろし機(ベール縦起こし機能付き)で、ベールを左または右に慎重に排出できます。これが無効になっている場合、標準仕様でベールを転がして前へ送ります。正面排出より、より迅速で注意深い搬出が可能です。

電気駆動

ドライブシャフトで駆動されるため、トラクターでいつでも使用できます。エンジンは非常に静かに作動し、燃料の高いトラクターに比べて稼働コストが低く抑えられます。これはスペースを節約するだけでなく、排気ガスも削減するため、ホール内での稼働が可能になります。カバーにより、電気駆動装置は屋外でも問題なく使用できます（温度範囲：-15～+ 60°C）。メンテナンスコストは非常に低く、スタッカーブラケット付き台座により、電気駆動装置を簡単に運搬できます。電気駆動にはソフトスタートがあります。これにより、初期電圧スパイクと起動トルクが大幅に削減されます。これはまた、電力を節約し、駆動、シャフト、ギアを保護します。

出力：90 kW	電圧：400 V	周波数：50 Hz
保護等級：IP 55	消費電流：最大125A	駆動：740 rpm
重量：2,970 kg	長さ x 幅 x 高さ：1,773 x 1,323 x 1,652 mm	CEE 125A

ドローバーアイのバリエーション

A K80ドローバーアイ
牽引ボールカップリング

B 標準ドローバーアイ D40 mm
DIN 11026, ISO 5692-2に準拠

C リングドローバーアイ D50 mm
回転可能（ヒッチリング）/DIN 9678に類似、ISO 5692-1に類似

D リングドローバーアイ D50 mm
ソリッド（ヒッチリング）/DIN 9678に類似、ISO 20019に類似

E 標準ドローバーアイ D50 mm
トラック用ドローバーアイ/DIN 74053に類似、ISOに1102に類似

G 標準ドローバーアイ D40 mm
トラック用ドローバーアイ/厚さ30 mm/DIN 74054に類似、ISOに8755に類似

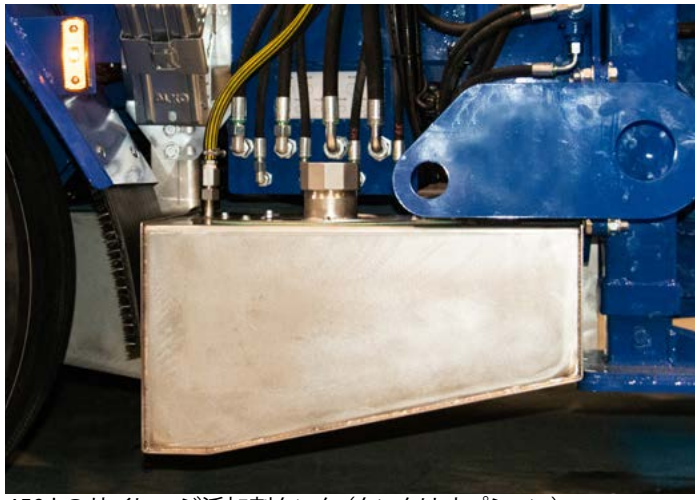
追加装備

LT-Masterのもう1つの特徴はサイレージ添加剤調量装置です。この付属品は、基礎飼料の加工および保管に衛生的に問題のない状態を提供するのに役立ちます。



フィルター、点検窓、電子流量計付きポンプ


0.1ステンレス製の2つのノズル


450 l のサイレージ添加剤タンク（タンクはオプション）

追加装備の詳細

サイレージ添加剤調量装置

良いサイレージの調製を達成するには、いくつかの要素が非常に重要です。

- 材料のサイレージ適合性
- サイレージ化規則の遵守 (収穫時期と乾燥、切断長さ、サイレージチェーンの衝撃力、圧縮と空気の排出)
- 気象条件も同様に

すべての要素が完全に一致していない場合（悪天候期間など）、サイレージ添加剤は、誤った発酵と発熱プロセスを回避することにより、サイレージの調製を大幅に改善するのに役立ちます。

フィルターと電子流量計を備えた自吸式ポンプにより、サイレージ添加剤は2つのステンレス製ノズルからプレスチャンバーに直接噴射されます。これにより、サイレージ添加剤は成形ベールの飼料に均一に混ざります。調量装置は、乳酸菌と低腐食性酸の両方に適しています。注記：タンクは納品内容に含まれていません。注意：使用後、サイレージ添加剤調量装置は毎日水洗いをする必要があります。

サイレージ添加剤タンク

450リットルのステンレス製タンクは機械に直接取り付けられています。



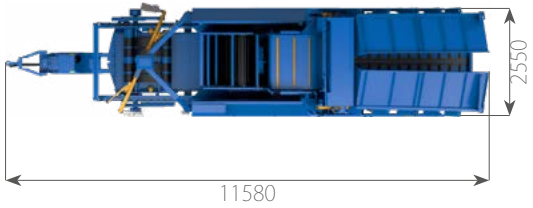
ディスプレイ

技術データ

基本装備のLT-Master技術データの概要、移動ポジション、作業ポジションを参照してください。

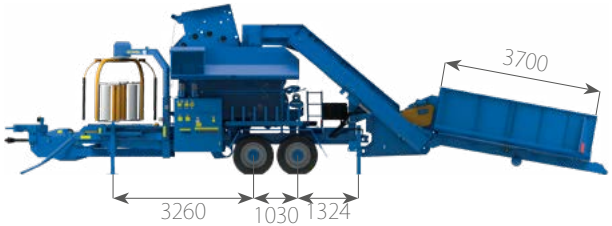
移動ポジション

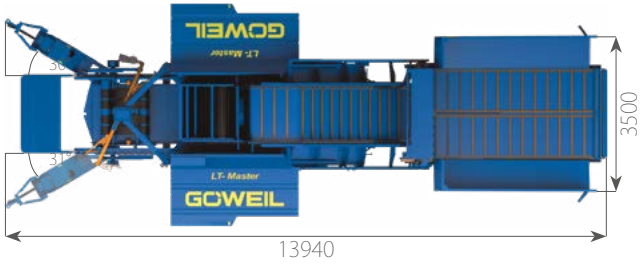


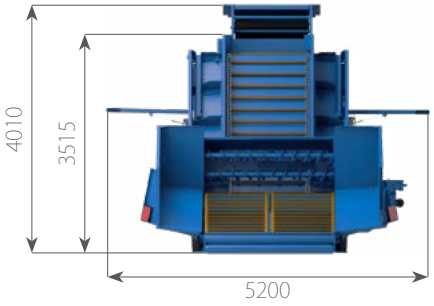




作業ポジション







単位 mm

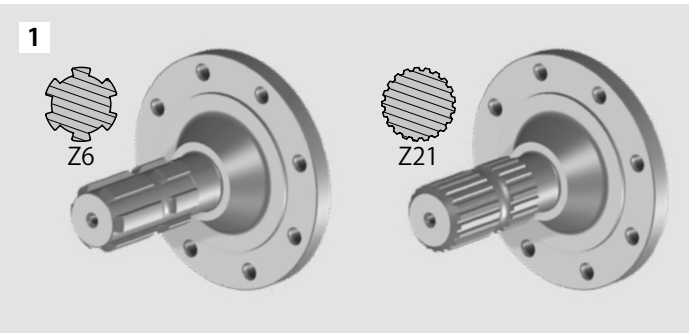
技術データ	移動ポジション	作業ポジション
重量	15,930 kg	
長さ	11,580 mm	13,940 mm
幅	2,550 mm	最大5,200 mm
高さ	4,000 mm	最大4,010 mm
成形ベール直径	0.60～1.15 m	

けん引車の所要馬力

油圧容量 （スイングドローバー）	200bar 10ℓ
所要馬力	90 kW以上 /120ps以上

必要な接続

圧縮と梱包のコンビネーションLT-Masterとけん引車との間でスムーズなワークフローが確実に行われるよう、必要な接続の概要を提供します。















図解

1) ドライブシャフト接続 (Z6, Z21)
2) ISOBUSソケット
3) デュアルサーキット空気圧ブレーキシステムのブレーキ接続
4) 油圧2ピストン式ブレーキシステムのブレーキ接続
5) 7ピンソケット
6) トラック用アダプタ
7) ABS

稼働のための接続

- スイバルドローバー用の制御装置は複動形1台と単動形1台
- ドライブシャフト接続：速度: 740～1000 | 1 3/8インチ Z6, 1 3/8インチ Z21
- ISOBUSソケット

ブレーキ接続

- デュアルサーキット空気圧ブレーキシステムの接続、または
- 油圧2ピストン式ブレーキシステムの接続

運搬接続

- 作業灯を除く照明システム全体用の7ピンソケット
- トラック用アダプター：24V | 7ピン | 15ピン (オプション)
- ABS


GOWEIL

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH
Davidschlag 11、4202 Kirchschlag //オーストリア
電話：+43 (0) 7215 2131-0 // Fax.: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com

86,01029E // JP

ISEKI