GOWEIL

RUNDBALLEN-WICKELMASCHINE

G1015



GÖWEIL

MASCHINENBAU GMBH

Seit 1988 steht der Name GÖWEIL für das hochwertigste Produktprogramm im Bereich **Ballenwickel- und Presstechnik**. Weitere Kerngebiete umfassen die Fabrikation von **Ballen Auflöse- und Transportgeräten, Hochkippschaufeln sowie Messerschleifern.**





Firmenstandorte in Kirchschlag (oben) und Rainbach (unten)

MASCHINENBAU AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Professionelle Lösungen für Agrar und Industrie

Durch den extrem hohen Exportanteil sind GÖWEIL Maschinen nicht nur in Europa, sondern weltweit bekannt und im Einsatz.
Ursprünglich war das Unternehmen auf die Produktion von Landmaschinen spezialisiert, mittlerweile sind die Maschinen auch für den Industriegebrauch erhältlich.

Folgende vier Werte prägen das Unternehmen GÖWEIL:

QUALITÄT.

Sämtliche Produkte werden an den Firmenstandorten in Kirchschlag und Rainbach (Oberösterreich) sowohl geplant, entwickelt als auch produziert.

EFFIZIENZ.

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produktpalette bieten wir hoch qualitative und effiziente Lösungen am Puls der Zeit.

KNOW HOW.

Jahrelange Erfahrung, sowie die enge Zusammenarbeit von Konstruktion und Fertigung sind der Schlüssel für unsere durchdachten Lösungen.

SERVICE.

Auch die beste Maschine benötigt eine Wartung. Unser Service-Team ist 24 h für Sie erreichbar und kümmert sich um Ihr Anliegen.



UNSERE LÖSUNGEN

RUNDBALLEN-WICKELMASCHINE

G1015

HIGHLIGHTS 4 - 5

Vorteile und Besonderheiten des G1015 Walzenwicklers

AUSSTATTUNG 6 - 7

Grundausstattung, Technische Daten, Erforderliche Anschlüsse, Zusatzausstattungen und mögliche Anbauten

HIGHLIGHTS

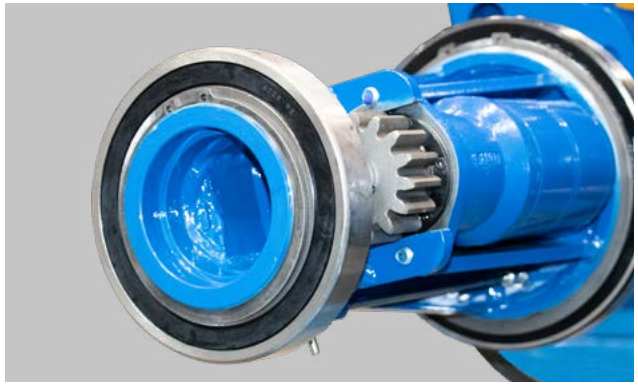
Mit dem G1015 Walzenwickler können die Arbeitsabläufe **Transportieren, Wickeln** und **Stapeln** in einem Gerät vereint werden. Die sehr **robuste** und **kompakte Bauweise** des Wicklers garantiert zudem eine **extrem lange Lebensdauer**. Der Wickler ist sowohl für den **Front-** als auch für den **Heckanbau** geeignet. Die Auswahl an **Laderanbauten** ist sehr umfangreich.



4 **Programmsteuerung STANDARD mit FUNK**
und elektronischem Joystick



1



HYDRAULIKZYLINDER UND -MOTOREN

Perfekt geschützt sind der Hydraulikzylinder im Grundrahmen des Wicklers sowie die Hydraulikmotoren, die innen liegend in den Walzen verbaut sind.

2 FREIE SICHT

Einer der herausragenden Vorteile der G1015 Wickelmaschine ist der seitlich angeordnete Oberteilrahmen. Dadurch ist das gesamte Sichtfeld auf den Arbeitsbereich und auf den Rundballen frei.

3 WALZEN

Die groß dimensionierten Walzen des Wicklers garantieren, dass selbst schwere Ballen (bis 1.200 kg) ohne Mühe eingewickelt werden. Mit den in Serie angetriebenen Walzen werden die Ballen ruhig und gleichmäßig gedreht und eingestretcht. Zudem geben die Walzen den innen liegenden Hydraulikmotoren einen perfekten Schutz.



4 STEUERUNG

Die G1015 Wickelmaschine ist mit der benutzerfreundlichen Programmsteuerung STANDARD mit Funk und elektronischem Joystick ausgestattet. Alle Funktionen können zudem direkt am Steuerungsgehäuse an der Maschine ausgeführt werden – das ist vor allem beim Folienwechsel sehr praktisch. Mit zusätzlichen Anschlüssen lässt sich auch der hydraulische Oberlenker über die Programmsteuerung der Wickelmaschine ansteuern.

5 WICKELARM MIT FOLIENVORSTRECKER

Der Wickelarm ist mit einem Folienvorstrecker für 750 mm Folienrollen ausgerüstet. Die patentierten Kunststoffwalzen sorgen für eine absolut gleichmäßige Vorstreckung. Zudem sind die Walzen nicht temperaturempfindlich. Das spart Folie und garantiert fest gewickelte Ballen. Mit dem Schnellwechselsystem lassen sich leere Rollen schnell und einfach austauschen.

6 HYDRAULISCHER OBERLENKER

Mit dem hydraulischen Oberlenker lässt sich die Neigung der Wickelmaschine einfach und stufenlos einstellen. Optional erhältlich sind Anschlüsse für den hydraulischen Oberlenker. So wird dieser ebenfalls direkt über die Programmsteuerung des Wicklers angesteuert.



7



FOLIENABSCHNEIDER

Das rostfreie Kappmesser garantiert ein sauberes und präzises Abtrennen der Folie. Gleichzeitig wird die Folie vom Scherenhebel fixiert. Kurz nach dem Wickelstart sorgt die serienmäßige Schwimmstellung für ein leichtes Lösen der Wickelfolie.

8 ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Durch zahlreiche Zusatzausstattungen wie z.B. den Ballenaufsteller, die Folienüberwachung, die Stützwalze oder das Gegengewicht lässt sich die Rundballen Wickelmaschine individuell und nach Belieben des Anwenders ausrüsten.



AUSSTATTUNG

Der G1015 Walzenwickler von GÖWEIL überzeugt durch seine sehr **kompakte** und **robuste Bauart**. Zwei in Serie angetriebene Walzen sorgen für ein **gleichmäßiges Drehen des Ballens**. Mit der Programmsteuerung STANDARD mit Funk und elektronischem Joystick lässt sich der Walzenwickler sehr leicht bedienen.



GRUNDAUSSTATTUNG

- Load-Sensing
  kann auch mit Traktoren ohne Load-Sensing-Pumpe betrieben werden
- Einfachwickelarm
- Dreipunktanbau Kat. II und III
- Hydraulisch schwenkbare Walzenarme zur Aufnahme und Ablage der Ballen
- 2 Stück Ballenleitrollen
- Folienvorstrecker 750 mm
- Folienabschneider
- Folienmagazin für 1 Rolle Folie
- LED Arbeitsscheinwerfer
- Programmsteuerung STANDARD mit Funk
  Die Funktionen für die Ballenaufnahme und -ablage erfolgen mit dem elektronischen Joystick. Die Arbeitsabläufe „Wickelvorgang" sowie „Folie anlegen und abschneiden" erfolgen automatisch.

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	985 kg
Länge	2.220 mm
Breite	1.800 mm
Höhe	2.355 mm
Öffnungsweite Walzen	1.750 mm
Ballendurchmesser	0,90 – 1,60 m
Ballengewicht	max. 1.200 kg
Ölbedarf	ab 20 l/min bei max. 190 bar

ERFORDERLICHE ANSCHLÜSSE

- 1 Druckanschluss und einen drucklosen Rücklauf für die Versorgung der Wickelmaschine
- Load-Sensing-Anschluss (nur für LS-Betrieb erforderlich)
- 3-polige Steckdose für die elektrische Versorgung mit direkter Zuleitung zur Batterie (12V/30A) - Leitungsquerschnitt 2x6 mm^2













BILDBESCHREIBUNG

1) Der Ballen wird mit den Walzenarmen aufgenommen
2) Das Einwickeln des Ballens ist auch während der Fahrt kein Problem
3) Die Folie wird sauber abgschnitten
4) Der Rundballen wird schonend abgelegt
5) Mit der Zusatzausstattung „Ballenaufsteller" wird der Ballen auf die Stirnseite aufgestellt
6) Mit einem Lader ist auch das Stapeln der gewickelten Ballen möglich

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Folienvorstrecker kombiniert
Für Folienbreite 500 mm und 750 mm
Zusätzlich kann die Überlappung eingestellt werden

Folienüberwachung
Schaltet den Wickelvorgang bei Folienriss bzw. Folienende ab

Anschlüsse für hydraulischen Oberlenker
Die Bedienung des hydraulischen Oberlenkers erfolgt direkt über die Programmsteuerung der Wickelmaschine

Stützwalze
Länge ändert sich auf: 2.370 mm / Höhe ändert sich auf: 2.505 mm

Ballenaufsteller
Die Bedienung erfolgt über die Programmsteuerung

Gegengewicht
ca. 60 kg

Versorgungskabel Batterie 5,3 Meter 2x6 mm^2 mit 3-poliger Dose

Licht- und Blinkanlage

Zapfwellenantrieb (ohne Hydrauliköl)
Bestehend aus Getriebe mit Pumpe, aufsteckbar auf Traktorzapfwelle, Rücklauf-filter und 30 l Hydrauliköltank

Mögliche Anbauten (ohne Montage)

Euro Aufnahme
Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX
Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydraulisch, Kramer, Schäffer bis 3550, Schäffer ab 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, CAT 907H/Liebherr L507, Faresin, Faucheux, Bobcat, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer, Fendt Cargo T955/Sennebogen
Andere Anbauten auf Anfrage

GÖWEIL Maschinenbau GmbH
Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // ÖSTERREICH
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax.: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com

86,00508E // DE