

GCWEIL

ENCINTADORAS DE PACAS REDONDAS

SERIE G50



Desde 1988, el nombre GÖWEIL es sinónimo del programa de productos de máxima calidad en el ámbito de la **tecnología de encitado de pacas y prensado**.

Otras áreas principales incluyen la fabricación de **rompedoras de pacas y transportadores de pacas, palas cargadoras, así como afiladoras de cuchillas**.



CONSTRUCCIÓN DE MAQUINARIA AL MÁXIMO NIVEL

Soluciones profesionales para la agricultura y la industria

Gracias a la cuota de exportación extremadamente alta, las máquinas de GÖWEIL no solo son conocidas y utilizadas en Europa, sino también en todo el mundo. Originalmente, la empresa se había especializado en la producción de maquinaria agrícola, pero ahora las máquinas también están disponibles para uso industrial.

Los cuatro siguientes valores son los que caracterizan a la empresa GÖWEIL:



CALIDAD.

Todos los productos se planifican, se desarrollan y se producen en las sedes de la empresa en Kirchschlag y Rainbach (Alta Austria).



EFICIENCIA.

Mediante el desarrollo continuo de nuestra gama de productos, ofrecemos soluciones eficientes y de alta calidad a la vanguardia de la tecnología.



KNOW HOW.

Años de experiencia, así como una estrecha colaboración entre los departamentos de diseño y fabricación, son la clave de nuestras soluciones bien pensadas.



SERVICIO.

Incluso la mejor máquina necesita mantenimiento. Nuestro equipo de servicio de asistencia técnica está disponible las 24 horas del día y se ocupará de sus inquietudes.

NUESTRAS SOLUCIONES:

ENCINTADORAS DE PACAS REDONDAS

SERIE G50

VISIÓN GENERAL 4

Máquinas de la serie G50

DATOS CLAVE 5

Tabla comparativa de las encintadoras

ASPECTOS DESTACADOS 6 - 7

Ventajas y características especiales de las encintadoras

PROCESO DE TRABAJO 8 - 9

Pasos de trabajo de las encintadoras de la serie G50

G5010 10 - 11

Equipamiento básico, detalles técnicos, conexiones necesarias y equipamiento adicional

G5012 12 - 13

Equipamiento básico, detalles técnicos, conexiones necesarias y equipamiento adicional

G5020 14 - 15

Equipamiento básico, detalles técnicos, conexiones necesarias y equipamiento adicional



VISIÓN GENERAL

Las encintadoras de la serie G50 son compactas y manejables, garantizan la **máxima calidad** y permiten un modo de trabajo **especialmente práctico**: La posición de trabajo **desplazada hacia la derecha** garantiza que las **pacas se recojan por la parte delantera** y se descarguen por la parte trasera **en el mismo sentido de la marcha de la prensa**.



LAS ENCINTADORAS EN DETALLE

1 G5010

Encintadora arrastrada con recogedor de pacas, brazo encintador sencillo y control de programa STANDARD.

2 G5012

Encintadora arrastrada con recogedor de pacas, doble brazo encintador y control de programa STANDARD.

☆ ¡El tiempo de encitado se reduce a la mitad!

3 G5020

Encintadora arrastrada con recogedor de pacas, doble brazo encintador y control de programa PROFI.

☆ ¡El proceso de trabajo se realiza de forma totalmente automática!

LOS CONTROLES EN DETALLE

Control de programa STANDARD

La recogida de pacas se realiza manualmente con el joystick electrónico. Los procesos de trabajo "Proceso de encitado" y "Cortar la lámina" se realizan automáticamente y el "Depósito de pacas" pulsando el botón correspondiente. Todas las funciones y todos los ajustes se ajustan a través de la unidad de mando de la máquina.

➤ En uso en la G5010 y la G5012



Control de programa PROFI

La recogida de pacas y los procesos de trabajo "Proceso de encitado", "Cortar la lámina" y "Depósito de pacas" se realizan de forma totalmente automática. Por supuesto, todos los procesos también se pueden controlar manualmente. Todas las funciones y todos los ajustes se establecen directamente a través del control de programa.

➤ En uso en la G5020



DATOS CLAVE

EQUIPAMIENTO	G5010	G5012	G5020
Brazo encintador	Sencillo	Doble	Doble
Mesa encintadora inclinable hidráulicamente	Serie	Serie	Serie
4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para las pacas	Serie	Serie	Serie
Recogida de pacas desde delante, depósito de pacas hacia atrás	Serie	Serie	Serie
Preestirador de lámina de 750 mm	Serie	Serie	Serie
Preestirador de lámina combinado para 500 y 750 mm	Complemento	Complemento	Complemento
Dispositivo de corte de lámina	Serie	Serie	Serie
Control de la lámina	Complemento	Complemento	Complemento
Funcionamiento con una lámina	—	—	Complemento
Depósito de láminas para 6 rollos de lámina	Serie	Serie	Serie
Lanza basculante hidráulica	Con operación manual y acoplamiento de brazo inferior	Con operación manual y acoplamiento de brazo inferior	Regulable, con acoplamiento de brazo inferior
Neumáticos 380/55-17 AW	Serie	Serie	Serie
Neumáticos 480/45-17 AW	Complemento	Complemento	Complemento
Sistema de luces e intermitentes LED	Serie	Serie	Serie
Faros de trabajo LED	Serie	Serie	Serie
Control de programa	STANDARD con radio	STANDARD con radio	PROFI
Mando remoto por radio	—	—	Complemento
Load Sensing	—	—	Complemento
Accionamiento de toma de fuerza	Complemento	Complemento	Complemento
Accionamiento de toma de fuerza Load Sensing	—	—	Complemento
Eje de transmisión	Complemento	Complemento	Complemento
Giro posterior de pacas	—	—	Complemento
Rollo adicional para la mesa encintadora	Complemento	Complemento	Complemento
Esterilla de depósito (incluye rollo adicional)	Complemento	Complemento	Complemento
Enderezador de pacas (incluye rollo adicional)	Complemento	Complemento	Complemento
Cable de alimentación de la batería de 5,3 metros 2x6 mm ² con caja de 3 polos	Complemento	Complemento	Complemento
* Sistema de freno neumático de conducto doble	Complemento	Complemento	Complemento
* Sistema de freno hidráulico de 2 conductos, con válvula de freno de emergencia y acumulador de presión	Complemento	Complemento	Complemento
* Sistema de freno hidráulico sin acumulador de presión y protección contra roturas	Complemento	Complemento	Complemento
* Luz omnidireccional	Complemento	Complemento	Complemento

ASPECTOS DESTACADOS

La **funcionalidad** de los equipos es la máxima prioridad para GÖWEIL. Sobre todo, la **perfecta interacción** de los componentes individuales hace que las encintadoras sean **equipos absolutamente profesionales** para la producción de **ensilado de alta calidad**. Aquí encontrará una descripción general de las ventajas individuales de las encintadoras de la serie G50:



1 CONSTRUCCIÓN

La construcción robusta y sólida de la encintadora garantiza una vida útil muy larga. Las encintadoras de la serie G50 ofrecen una aptitud para pendientes y una agilidad especialmente buenas gracias a su diseño compacto y ancho. El bajo centro de gravedad también promete una excelente maniobrabilidad. Los neumáticos 380/55-17 AW de serie garantizan una distribución homogénea del peso y son suaves con la capa de hierba.

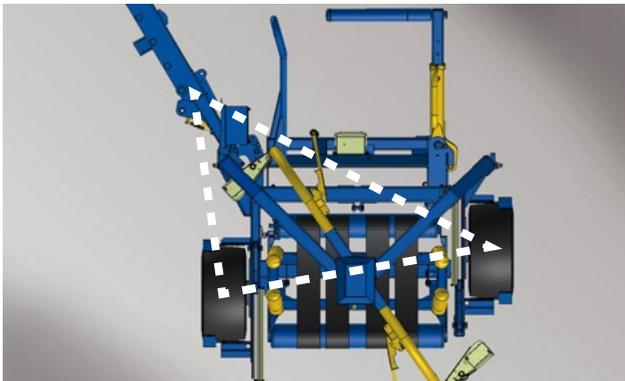
2 BRAZO ENCINTADOR EN ROTACIÓN CON MESA ENCINTADORA FIJA

Con este sistema, es imposible que la paca se caiga, ya que no hay fuerzas centrífugas que actúen sobre la paca. Las cintas transportadoras y los cuatro rodillos guía para las pacas garantizan en todo momento un movimiento de avance continuo de la paca y, de este modo, un solapamiento homogéneo de la lámina. Durante el depósito de pacas, la mesa encintadora desciende hasta el suelo. Gracias a ello, la paca se coloca de forma especialmente cuidadosa.

3 EJE

La máquina está montada sobre un eje desplazado. Con la posición de trabajo de la encintadora desplazada hacia la derecha, se crea una distribución equilibrada del peso y ofrece las siguientes ventajas:

- El peso se distribuye perfectamente, especialmente al recoger las pacas
- La encintadora también se puede arrastrar con tractores más pequeños
- La estabilidad en pendientes es excelente



4 BRAZO ENCINTADOR CON PREESTIRADOR DE LÁMINA

Las máquinas de la serie G50 están equipadas con preestiradores de lámina para rollos de lámina de 750 mm. Los rodillos de plástico patentados garantizan un preestirado homogéneo. Además, los rodillos no son sensibles a la temperatura. Esto ahorra lámina y garantiza pacas bien envueltas y herméticas. El brazo encintador está disponible en dos tamaños y es posible regular la altura de los preestiradores. De este modo, las pacas están siempre perfectamente encintadas alrededor de su propio punto central. El sistema de cambio rápido permite sustituir los rollos vacíos de forma rápida y sencilla.

5 DEPÓSITO DE LÁMINAS

En las largas jornadas de trabajo es muy importante disponer de suficiente lámina. Una encintadora G50 permite transportar hasta seis rollos de lámina. Los soportes se encuentran en la lanza. Por tanto, los rollos de lámina se pueden cargar y descargar con facilidad gracias a la cómoda altura de trabajo.

6 LANZA BASCULANTE

La lanza basculante hidráulica garantiza un modo de trabajo óptimo: Recogida de pacas desde delante en el mismo sentido de marcha que la prensa y depósito de pacas hacia atrás. El acoplamiento de brazo inferior de serie hace que la encintadora sea especialmente ágil. ¡En zonas de campo estrechas, un radio de giro mínimo suele ser una ventaja decisiva!



7 RECOGEDOR DE PACAS

El brazo hidráulico de carga recoge la paca de forma cuidadosa y la coloca suavemente en la mesa encintadora, que se encuentra inclinada ligeramente hacia delante durante la recogida de la paca. El brazo telescópico se puede ajustar en cinco posiciones diferentes lo que permite la adaptación óptima al diámetro de paca. Gracias al tubo giratorio apoyado en rodamientos, la paca no se aplasta ni sufre daños. Por lo tanto, se garantiza una recogida segura de las pacas en cualquier terreno. El recogedor de pacas también resulta especialmente práctico cuando se transportan dos pacas.

8 DISPOSITIVO DE CORTE DE LÁMINA

La cuchilla de corte de acero inoxidable garantiza un corte limpio y preciso de la lámina. Al mismo tiempo, la palanca del dispositivo de corte fija la lámina. Inmediatamente después del comienzo del encintado, la posición flotante de serie se encarga de que la lámina encintadora se desprenda con facilidad.



PROCESO DE TRABAJO

Las **máquinas de remolque arrastradas** de la serie G50 con recogedor de pacas son **las más vendidas** de las encintadoras Göweil y ya han demostrado su eficacia durante años en usos de campo en todo el mundo. Los siguientes pasos explican el funcionamiento **sencillo y práctico** de estas encintadoras:



STANDARD

G5010 y G5012:

El viraje de la encintadora hacia fuera se realiza con el aparato de control del tractor. El joystick permite controlar la bajada del brazo de carga.



PROFI

G5020:

El control PROFÍ permite realizar tanto el viraje de la máquina hacia fuera como el descenso del brazo de carga.



STANDARD

G5010 y G5012:

El conductor realiza la recogida de pacas manualmente con el joystick electrónico.



PROFI

G5020:

La recogida de pacas se realiza de forma totalmente automática.



STANDARD

G5010 y G5012:

El proceso de encintado se inicia pulsando el botón correspondiente.



PROFI

G5020:

El proceso de encintado arranca automáticamente.





STANDARD Y PROFI

G5010, G5012 y G5020:

El corte de la lámina se realiza de forma completamente automática.



STANDARD

G5010 y G5012:

El depósito de pacas se lleva a cabo con solo presionar un botón.



PROFI

G5020:

En función del ajuste, el depósito de pacas se realiza de forma automática o manual.



1 INICIO DE MARCHA

La encintadora se vira al principio a la posición de trabajo que se encuentra desplazada hacia la derecha detrás del tractor. El brazo de carga desciende y se abre. En este momento, la mesa encintadora se inclina ligeramente hacia delante.

2 RECOGIDA DE PACAS

El estribo lateral de contrapresión en el recogedor de pacas garantiza el centrado seguro de la paca incluso en pendientes. El brazo hidráulico de carga con el brazo telescópico apoyado en rodamientos y el tubo giratorio, recoge la paca cuidadosamente desde abajo para colocarla en la mesa encintadora. Esta vira al mismo tiempo a la posición de envoltura.

3 PROCESO DE ENCINTADO

El proceso de encintado comienza y el encintado del número ajustado de capas de lámina alrededor de la paca se realiza de forma homogénea.

4 CORTAR LA LÁMINA

Durante el último encintado, se abre el dispositivo de corte de lámina. Al cerrar la palanca del dispositivo de corte, la lámina se presiona contra la cuchilla de corte y se corta limpiamente. Un extremo de la lámina se coloca en la paca y el otro se fija en el dispositivo de corte de lámina.

5 DEPÓSITO DE PACAS

Durante el depósito de pacas, la mesa encintadora desciende hasta el suelo. Esta geometría de volteo permite un depósito especialmente suave de las pacas. ¡A continuación, la mesa encintadora vuelve a virar hacia delante, quedando preparada para recoger la siguiente paca!

G5010

ENCINTADORA DE PACAS REDONDAS

La **máquina de remolque con recogedor de pacas** proporciona la entrada perfecta en la clase profesional. La encintadora arrastrada destaca por su **diseño compacto y ágil**. Esto significa que la G5010 también puede ser arrastrada sin esfuerzo por tractores de menor potencia. Las pacas se emban de manera **rápida, limpia** y sobre todo **absolutamente hermética**.



EQUIPAMIENTO BÁSICO - CON homologación de tipo UE

Brazo encintador sencillo

Mesa encintadora inclinable hidráulicamente

4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para las pacas

Recogida de pacas desde delante, depósito de pacas hacia atrás

Preestirador de lámina de 750 mm

Dispositivo de corte de lámina

Depósito de láminas para 6 rollos de lámina

Lanza basculante hidráulica con operación manual y acoplamiento de brazo inferior

Neumáticos 380/55-17 AW

Sistema de luces e intermitentes LED

Faros de trabajo LED

Control de programa STANDARD con radio

La función "Recogida de pacas" se realiza manualmente con el joystick electrónico. Los procesos de trabajo "Proceso de encintado", así como "Cortar la lámina" se realizan automáticamente y el "Depósito de pacas" pulsando el botón correspondiente.

DATOS TÉCNICOS

Peso	1.630 kg
Longitud	3.940 mm
Anchura	2.750 mm
Altura	3.060 mm
Diámetro de paca	0,90 - 1,50 m (con brazo encintador estándar)
Diámetro de paca	0,90 - 1,35 m (la altura cambia a 2.785 mm)
Peso de la paca	1.800 kg máx.
Consumo de aceite	Desde 20 l/min. con 190 bar máx.

CONEXIONES NECESARIAS

- 1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora (se suprime en caso de accionamiento de toma de fuerza)
- 1 aparato de control de doble efecto para la lanza basculante
- Enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con líneas de suministro directo a la batería (12 V/30 A); sección del cable 2x6 mm²
- Enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, con excepción de los faros de trabajo



DESCRIPCIÓN DE LA IMAGEN

- 1) El brazo de carga permite cargar la paca suavemente en la mesa encintadora
- 2) En total, la parte trasera del depósito de láminas ofrece espacio para 6 rollos de lámina adicionales
- 3) Los rodillos de plástico patentados garantizan un preestirado homogéneo
- 4) La unidad de mando se encuentra directamente en la máquina
- 5) El sistema de cambio rápido permite cambiar rápidamente los rollos vacíos
- 6) La mesa encintadora desciende hasta el suelo

EQUIPOS ADICIONALES

Neumáticos 480/45-17 AW - La anchura cambia a 2.880 mm

Preestirador de lámina combinado

Para una anchura de lámina de 500 mm y 750 mm, es posible además ajustar el solapamiento

Control de la lámina

Desactiva el proceso de encintado en caso de rotura de lámina o final de la lámina

Accionamiento de toma de fuerza (sin aceite hidráulico)

Se compone de engranaje con bomba, filtro de retorno, tanque de aceite hidráulico y acoplamiento de brazo inferior

Eje de transmisión

Rollo adicional para la mesa encintadora

Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos empinados

Esterilla de depósito (incluye rollo adicional)

Para el depósito cuidadoso de las pacas en el campo

Enderezador de pacas (incluye rollo adicional)

Después del proceso de encintado, la paca se coloca durante el depósito de pacas en el sentido de marcha a la derecha en el lado frontal

Cable de alimentación de la batería de 5,3 metros 2x6 mm² con caja de 3 polos

EQUIPAMIENTOS ESPECÍFICOS DEL PAÍS

Sistema de freno neumático de conducto doble (SIN homologación de tipo UE)

Sistema de freno hidráulico de 2 conductos, con válvula de freno de emergencia y acumulador de presión (SIN homologación de tipo UE)

Freno hidráulico sin acumulador de presión y protección contra roturas (SIN homologación de tipo UE)

Luz omnidireccional (altura más 150 mm)

G5012

ENCINTADORA DE PACAS REDONDAS

La **encintadora arrastrada de pacas redondas** G5012 está equipada con un **doble brazo encintador** y un **recogedor de pacas**. ¡El doble brazo encintador permite reducir a la mitad el tiempo para encintar la paca! Esto ahorra mucho tiempo y dinero, especialmente en las largas jornadas de trabajo. La G5012 está equipada con el control de programa STANDARD.



EQUIPAMIENTO BÁSICO - CON homologación de tipo UE

Doble brazo encintador

Mesa encintadora inclinable hidráulicamente

4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para las pacas

Recogida de pacas desde delante, depósito de pacas hacia atrás

Preestirador de lámina de 750 mm

Dispositivo de corte de lámina

Depósito de láminas para 6 rollos de lámina

Lanza basculante hidráulica con operación manual y acoplamiento de brazo inferior

Neumáticos 380/55-17 AW

Sistema de luces e intermitentes LED

Faros de trabajo LED

Control de programa STANDARD con radio

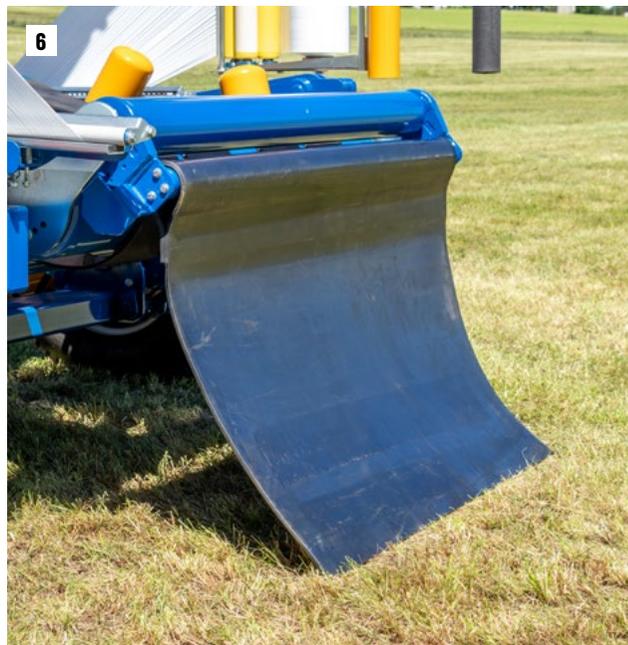
La función "Recogida de pacas" se realiza manualmente con el joystick electrónico. Los procesos de trabajo "Proceso de encintado", así como "Cortar la lámina" se realizan automáticamente y el "Depósito de pacas" pulsando el botón correspondiente.

DATOS TÉCNICOS

Peso	1.780 kg
Longitud	3.940 mm
Anchura	2.750 mm
Altura	3.060 mm
Diámetro de paca	0,90 - 1,50 m (con brazo encintador estándar)
Diámetro de paca	0,90 - 1,35 m (la altura cambia a 2.785 mm)
Peso de la paca	1.800 kg máx.
Consumo de aceite	Desde 25 l/min. con 190 bar máx.

CONEXIONES NECESARIAS

- 1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora (se suprime en caso de accionamiento de toma de fuerza)
- 1 aparato de control de doble efecto para la lanza basculante
- Enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con líneas de suministro directo a la batería (12 V/30 A); sección del cable 2x6 mm²
- Enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, con excepción de los faros de trabajo



DESCRIPCIÓN DE LA IMAGEN

- 1) El doble brazo encintador reduce considerablemente el tiempo de encintado
- 2) Incluso en pendientes, la encintadora ofrece máxima estabilidad e idoneidad para su uso
- 3) Es posible llevar a cabo todas las funciones directamente en la máquina
- 4) El rollo adicional estabiliza la paca y proporciona mayor seguridad sobre todo en pendientes
- 5) La mesa encintadora desciende hasta el suelo durante el depósito de pacas
- 6) La esterilla de depósito permite depositar la paca limpiamente en el campo

EQUIPOS ADICIONALES

Neumáticos 480/45-17 AW - La anchura cambia a 2.880 mm

Preestirador de lámina combinado

Para una anchura de lámina de 500 mm y 750 mm, es posible además ajustar el solapamiento

Control de la lámina

Desactiva el proceso de encintado en caso de rotura de lámina o final de la lámina

Accionamiento de toma de fuerza (sin aceite hidráulico)

Se compone de engranaje con bomba, filtro de retorno, tanque de aceite hidráulico y acoplamiento de brazo inferior

Eje de transmisión

Rollo adicional para la mesa encintadora

Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos empinados

Esterilla de depósito (incluye rollo adicional)

Para el depósito cuidadoso de las pacas en el campo

Enderezador de pacas (incluye rollo adicional)

Después del proceso de encintado, la paca se coloca durante el depósito de pacas en el sentido de marcha a la derecha en el lado frontal

Cable de alimentación de la batería de 5,3 metros 2x6 mm² con caja de 3 polos

EQUIPAMIENTOS ESPECÍFICOS DEL PAÍS

Sistema de freno neumático de conducto doble (SIN homologación de tipo UE)

Sistema de freno hidráulico de 2 conductos, con válvula de freno de emergencia y acumulador de presión (SIN homologación de tipo UE)

Freno hidráulico sin acumulador de presión y protección contra roturas (SIN homologación de tipo UE)

Luz omnidireccional (altura más 150 mm)

G5020

ENCINTADORA DE PACAS REDONDAS

La **máquina de remolque con doble brazo encintador y recogedor de pacas** es el **equipo absolutamente profesional** para cualquier uso. La encintadora **de diseño compacto y ágil** está equipada de serie con el control de programa totalmente automático PROFI. ¡La encintadora arrastrada G5020 es la máquina imprescindible para cualquier contratista!



EQUIPAMIENTO BÁSICO - CON homologación de tipo UE

Doble brazo encintador

Mesa encintadora inclinable hidráulicamente

4 cintas transportadoras para pacas con guía de cinta y 4 rodillos guía para las pacas

Recogida de pacas desde delante, depósito de pacas hacia atrás

Preestirador de lámina de 750 mm

Dispositivo de corte de lámina

Depósito de láminas para 6 rollos de lámina

Lanza basculante de regulación hidráulica con acoplamiento de brazo inferior

Neumáticos 380/55-17 AW

Sistema de luces e intermitentes LED

Faros de trabajo LED

Control de programa totalmente automático PROFI

Todos los procesos de trabajo se realizan de manera totalmente automática

DATOS TÉCNICOS

Peso	1.780 kg
Longitud	3.940 mm
Anchura	2.750 mm
Altura	3.060 mm
Diámetro de paca	0,90 – 1,50 m (con brazo encintador estándar)
Diámetro de paca	0,90 – 1,35 m (la altura cambia a 2.785 mm)
Peso de la paca	1.800 kg máx.
Consumo de aceite	Desde 25 l/min con 190 bar máx. (sistema hidráulico estándar) Desde 65 l/min con 190 bar máx. (sistema hidráulico LS)

CONEXIONES NECESARIAS

- 1 conexión de presión y 1 retorno sin presión para la alimentación de la encintadora (se suprime en caso de accionamiento de toma de fuerza)
- Enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica con líneas de suministro directo a la batería (12 V/30 A); sección del cable 2x6 mm²
- Enchufe de 7 polos para todo el sistema de luces, con excepción de los faros de trabajo



DESCRIPCIÓN DE LA IMAGEN

- 1) El brazo de carga puede ajustarse al diámetro de paca
- 2) La mesa encintadora está inclinada ligeramente hacia delante durante la recogida de pacas
- 3) Muy práctico: El transporte de dos pacas
- 4) La cuchilla de corte corta la lámina de forma limpia
- 5) El enderezador de pacas permite colocar las pacas en el lado frontal

EQUIPOS ADICIONALES

Neumáticos 480/45-17 AW - La anchura cambia a 2.880 mm

Mando remoto por radio: Conexión necesaria: Enchufe de 3 polos para la alimentación eléctrica del terminal manual (12 V/10 A)

Load Sensing: La presión y la cantidad de aceite se adaptan al consumo lo que mejora la eficiencia energética y aumenta la velocidad. La máquina también se puede utilizar con tractores que no dispongan de bomba Load Sensing. Se requiere una conexión Load Sensing

Preestirador de lámina combinado: Para una anchura de lámina de 500 mm y 750 mm, es posible además ajustar el solapamiento

Control de la lámina con funcionamiento con una lámina: Desactiva el proceso de encintado en caso de rotura de lámina o final de la lámina. Conmuta automáticamente a "Funcionamiento con una lámina" al final de la lámina de un rollo. En este momento se reduce la velocidad de avance de modo que vuelve a garantizarse un solapamiento del 50 %.

Accionamiento de toma de fuerza (sin aceite hidráulico): Se compone de engranaje con bomba, filtro de retorno, tanque de aceite hidráulico y acoplamiento de brazo inferior

Accionamiento de toma de fuerza Load Sensing (sin aceite hidráulico) - Se compone de engranaje con bomba, filtro de retorno, tanque de aceite hidráulico y acoplamiento de brazo inferior

Eje de transmisión

Giro posterior de pacas: La paca sigue girando después del proceso de encintado lo que permite una mejor colocación de los finales de la lámina

Rollo adicional para la mesa encintadora: Evita que la paca se caiga de la mesa encintadora en terrenos empinados

Esterilla de depósito (incluye rollo adicional): Para el depósito cuidadoso de las pacas en el campo

Enderezador de pacas (incluye rollo adicional): Después del proceso de encintado, la paca se coloca durante el depósito de pacas en el sentido de marcha a la derecha en el lado frontal

Cable de alimentación de la batería de 5,3 metros 2x6 mm² con caja de 3 polos

EQUIPAMIENTOS ESPECÍFICOS DEL PAÍS

Sistema de freno neumático de conducto doble (SIN homologación de tipo UE)

Sistema de freno hidráulico de 2 conductos, con válvula de freno de emergencia y acumulador de presión (SIN homologación de tipo UE)

Freno hidráulico sin acumulador de presión y protección contra roturas (SIN homologación de tipo UE)

Luz omnidireccional (altura más 150 mm)

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchsschlag // AUSTRIA
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax.: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00393C // DE