

GOWEIL

MESSENSLIJPER

MS 100



UITRUSTING

Met de GÖWEIL messenslijper worden zowel **gebogen** als ook **rechte messen** moeiteloos, snel en eenvoudig **geslepen**. De slijpinstellingen zijn in **hellingshoek** en **lengte** individueel en **traploos aanpasbaar**. Daardoor is ook het slijpen van messen met zeer **kleine radius** geen probleem. Dankzij de zijdelingse **draaibegrenzers** wordt niet over de snijkant van het mes heen geslepen.



BASISUITRUSTING

Basisapparaat met verrijdbaar onderstel

1,1 kW elektromotor
naar keuze verkrijgbaar met 230 V of 400 V (50 Hz)
(levering zonder stekker)

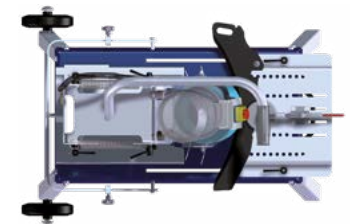
Speciale komslijpschijf met grove korrel

TECHNISCHE GEGEVENS

L x B x H	930 x 675 x 1.455 mm
Gewicht	69 kg
Vermogen	1,1 kW
Frequentie	50 Hz
Toerental	2.800 omw./min.
Beveiligingsklasse	IP 55



Instelling voor messen met kleine radius



Instelling voor messen met grote radius

EXTRA UITRUSTING

1) Reserve-komslijpschijf

Komslijpschijf: grove korrel (meegeleverd)

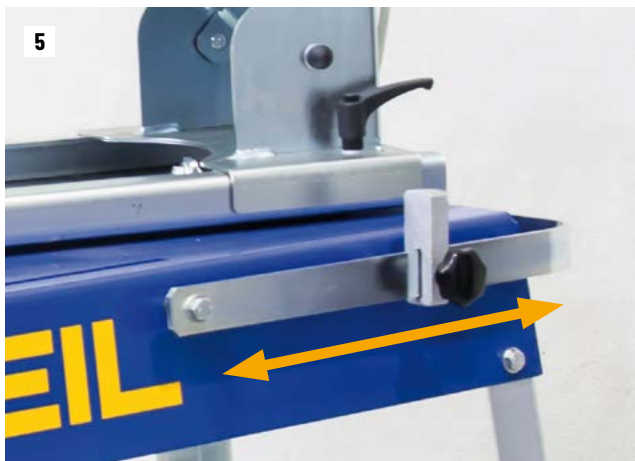
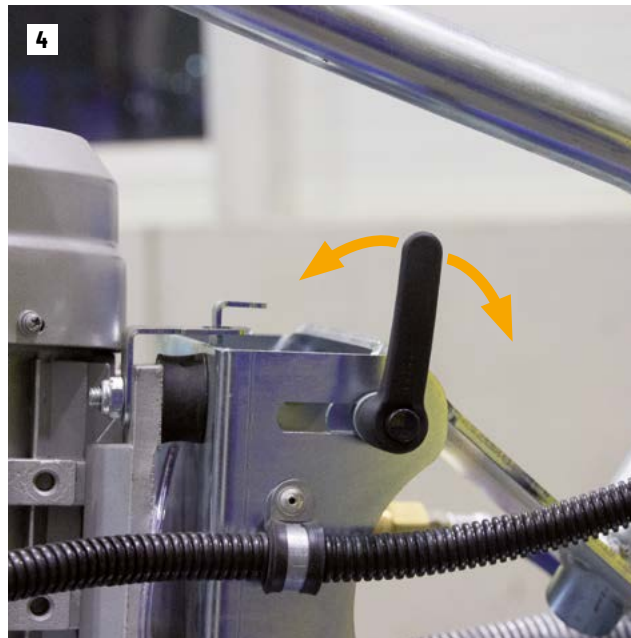
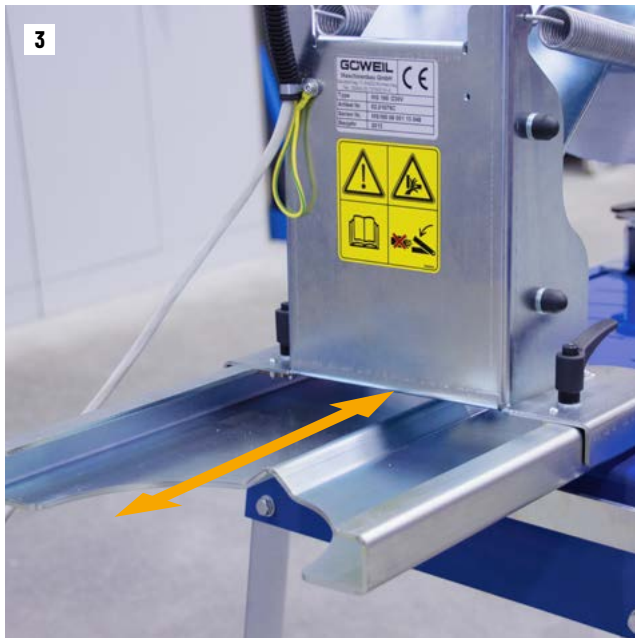
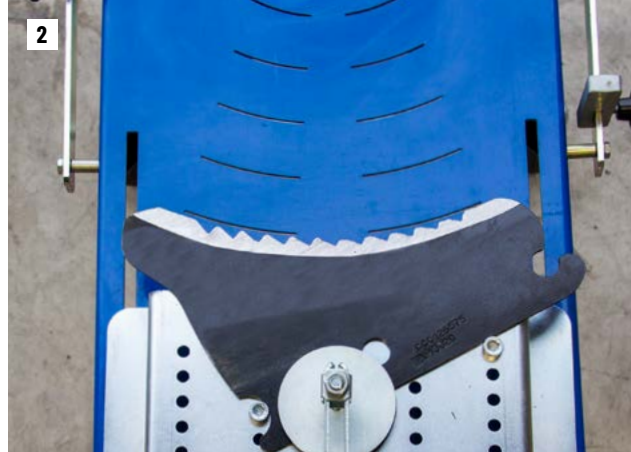
Komslijpschijf: fijne korrel, maakt langere gebruiksduur mogelijk

2) Lineaire slijpenheid

Voor het slijpen van rechte messen wordt enkel en alleen de slijptafel op de vastgeschroefde hoektafel gemonteerd. Het te slijpen oppervlak en de komslijpschijf moeten horizontaal zijn uitgelijnd.

3) Koelinrichting

Vermindert de warmteontwikkeling aan het mes bij het slijpen



HIGHLIGHTS

De MS 100 is een compacte slijpeenheid met doordachte oplossingen en voordelen:

- Voor alle gangbare rechte of gebogen messen van rondebalenpersen, laadwagens, enz. ...
- Schlijphoek en radius zijn traploos instelbaar
- Vlotte, eenvoudige en gereedschapsloze messenwissel
- Zijdelingse draaibegrenzer
- Korte slijptijd

ARBEIDSPROCES

- 1 Positionering van het mes: De aanslagschroeven op de verstelplaat maken het daarbij mogelijk om de optimale positie te vinden.
- 2 De radiussen van de meest gangbare messen worden al op de tafel aangegeven.
- 3 De draai-eenheid wordt ingesteld. Door de traploze positionering van de draai-eenheid kunnen boogmessen met kleine en grote radiussen probleemloos worden geslepen.
- 4 De hellingshoek van de slijpeenheid moet worden ingesteld. Door de traploze instelmogelijkheid wordt een ideale slijphoek bereikt.
- 5 De draaibegrenzers worden zo ingesteld dat de komslijpschijf bij de links-rechts-beweging binnen het slijpoppervlak blijft en niet over de snijkant van het mes heen slijpt.
- 6 Nadat alle belangrijke instellingen zijn gedaan, kan met het slijpen van het mes worden begonnen.

ENERGIE BESPAREN **TOT 10%** BRANDSTOF BESPAREN

Scherpe en optimaal geslepen messen verlagen het (elektrisch) benodigd vermogen, ontzien de machine en verhogen de snijkwaliteit. Een scherp mes is een voorwaarde voor perfect gesneden voer.

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchsschlag // OOSTENRIJK
 Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax.: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,00477B // NL