

GCWEIL

Pers-wikkelcombinatie

G5040 Kombi



G5040KOMBI

GO40KOMB





GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschlag / Oostenrijk

Tel.: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com

Pers-wikkelcombinatie

De firma GÖWEIL heeft zich in de loop van decennia gevestigd als specialist in de productie van rondebalen-wikkelmachines. Door het hoge aandeel in de export zijn GÖWEIL machines niet alleen in Europa, maar ook wereldwijd bekend en in gebruik. Alle machines en apparaten worden op de bedrijfslocatie zelf in Kirchschlag (Opper-Oostenrijk) ontwikkeld, geproduceerd en uitgeleverd.

Alle GÖWEIL producten worden volgens de laatste technische snufjes en individueel voor hun desbetreffende toepassingsdoel ontwikkeld.

De basisgedachte bij de ontwikkeling van de G5040 Kombi was een zeer duurzame, van de pers onafhankelijke en zeer efficiënt werkende machine te construeren waarin de pers- en wikkelprocessen worden gecombineerd. De pers-wikkeltechniek is door deze innovatieve technologie gerevolutioneerd en al in 1997 onderscheiden met de zilveren medaille op de Agritechnica. Sindsdien maken de jarenlange knowhow en de talrijke doorontwikkelingen van de GÖWEIL G5040 Kombi de veelzijdigste en meest betrouwbaar functionerende pers-wikkelcombinatie op de markt.



G5040 KOMBI

Pers-wikkeltechniek

Met de G5040 Kombi worden de bewerkingen persen en wikkelen tegelijkertijd en in één machine gecombineerd. Dat heeft de pers- en wikkeltechniek gerevolutioneerd en brengt talrijke voordelen met zich mee:



- **TIJDBESPAREND**

Door de hoge doorvoercapaciteit en slakracht van de pers-wikkelcombinatie wordt de werktijd op het veld aanzienlijk ingekort. Met een snelheid van maximaal 40 km/h legt men met de G5040 Kombi ook verre afstanden snel af.

- **KOSTENBESPAREND**

Met de G5040 Kombi worden personeels- en machinekosten tot een minimum gereduceerd.

- **PRIMA KWALITEIT**

De ronde balen worden met de absoluut schoonste werkwijze en binnen de kortste tijd ingewikkeld. Doordat de lucht snel wordt buitengesloten, ontstaan optimale condities voor het gisten van het voer – en dat betekent optimale houdbaarheid en maximale voerkwaliteit.

- **PROFESSIENEEL**

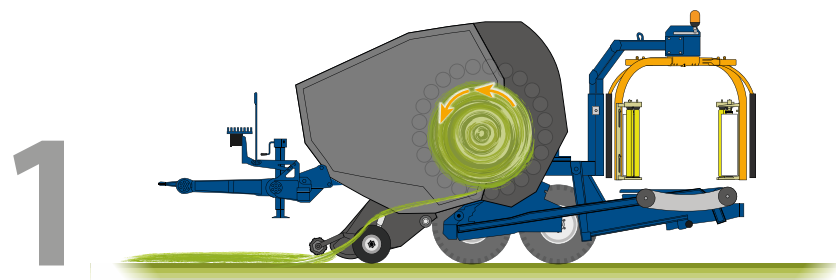
De G5040 Kombi is een machine voor zeer professioneel gebruik en zodoende perfect geschikt voor grote bedrijven en loonondernemers. Ongeacht of het nu gaat om silage-, hooi- of strobalen – de machine kan met slechts één druk op de knop worden ingesteld!

- **VEELZIJDIG**

De G5040 Kombi is de veelzijdigste in zijn soort. Hij is geschikt voor de montage van meer dan 70 verschillende perstypen, ongeacht of dat nu een pers met een vaste kamer of een variabele ronde-balenpers is. De uitstekende samenwerking met de toonaangevende persfabrikanten staat er bovendien borg voor dat de pers-wikkelcombinatie absoluut betrouwbaar functioneert.

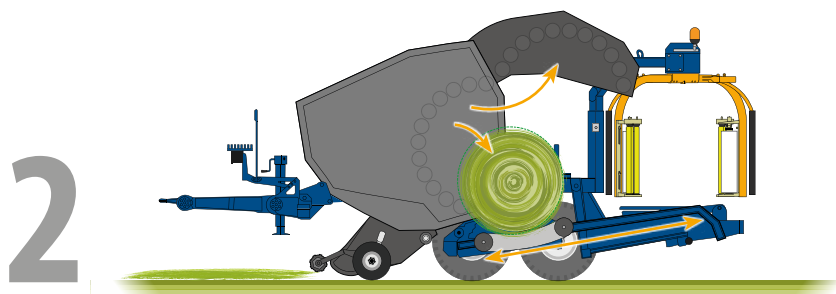
G5040 KOMBI

Schematische weergave van de werkwijze



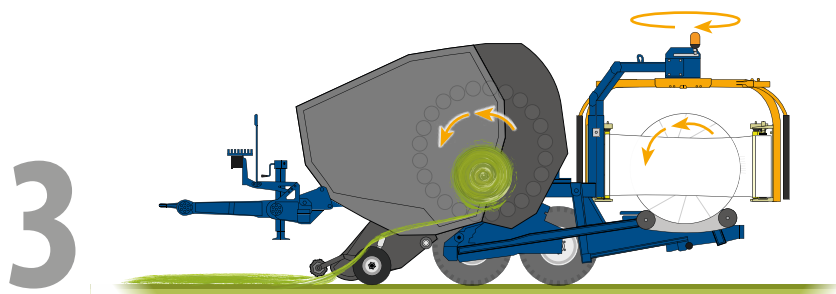
VOEROPNAME

Het voer wordt via de pick-up van de pers opgenomen en in de perskamer samengeperst tot een baal.



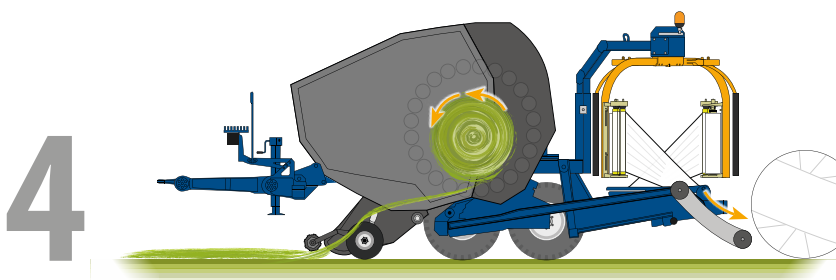
OVERDRAGEN VAN DE BAAL

Als de baal kant-en-klaar geperst en gebonden is, gaat de achterklep open en wordt de ronde baal door de perskamer rechtstreeks naar de verrijdbare wikkeltafel overgedragen. De vier balenleidingsrollen zorgen bovendien ook op hellend terrein voor een stabiele balenleiding.



WIKKELPROCES EN VOEROPNAME

De achterklep sluit en de verrijdbare wikkeltafel wordt tegelijkertijd in wikkelpositie gebracht. Met de dubbele wikkelaar wordt het ingestelde aantal folielagen om de baal gewikkeld. Tijdens het wikkelen wordt het voer voor de volgende baal al opgenomen en in de perskamer verdicht.



BALEN AFWERPEN

Als de ronde baal kant-en-klaar ingewikkeld is, wordt de folie mooi afgesneden. Bij het afwerpen van de baal wordt de wikkeltafel naar achteren gezwenkt en gaat zij omlaag tot op de grond. Daardoor wordt de baal bijzonder behoedzaam neergelegd. Het afwerpen van de baal gebeurt ofwel volkomen volautomatisch of handmatig met een druk op de knop.

G5040 KOMBI

Ronde-balenpers

De gebruiksduur van de wikkelaar is aanzienlijk langer dan die van een ronde-balenpers. Daardoor bespaart men met de G5040 pers-wikkelcombinatie contant geld! Als een pers zijn tijd heeft gehad, wordt er gewoon een nieuwe pers gemonteerd en kan er worden doorgegaan met het werk.



**GESCHIKT VOOR DE INBOUW
VAN MEER DAN 70 VER-
SCHILLENDE PERSTYPEN.**

ONAFHANKELIJK EN MEERVOUDIG BRUIKBAAR.

Een wezenlijk voordeel is dat de G5040 pers-wikkelcombinatie onafhankelijk is van het merk. Zij is geschikt voor de montage van meer dan 70 verschillende perstypen en zodoende compatibel met alle gangbare ronde-balenpersen. Ook het ombouwen naar een ander persmerk is zonder grote kosten en altijd mogelijk. De inbouw van een nieuwe pers gebeurt ofwel af fabriek ofwel direct bij de klant.

G5040 KOMBI

Wikkelmachine

Twee van de belangrijkste eigenschappen van een pers-wikkelcombinatie zijn een vlot verloop bij het overdragen van de baal van de pers naar de wikkelaar en het wikkelproces zelf. Precies op deze punten ligt de G5040 Kombi een stap vóór:



De baal wordt door de pers overgedragen naar de verrijdbare wikkeltafel.



Met de dubbele wikkelaar wordt de baal in de kortste tijd ingewikkeld.

OVERDRAGEN VAN DE BAAL

Een belangrijk criterium bij het kopen van een pers-wikkelcombinatie is dat het overdragen van de baal perfect en snel functioneert. Hier was en is GÖWEIL voortrekker en triomfeerde het als eerste op de markt met het systeem van lineair overdragen van de baal:

Snel, schoon en probleemloos

De wikkeltafel gaat onder de perskamer staan en zodra de baal kant-en-klaar gebonden is, wordt hij – zonder contact met de grond – door de perskamer overgedragen naar de wikkeltafel.

Stabiele balengeleiding ook op hellend terrein

De vier draaibare balengeleidingsrollen zorgen voor een stabiele geleiding van de baal. Dat garandeert dat de baal absoluut betrouwbaar en veilig wordt overgedragen – ook op steil terrein.

Het overdragen van de baal duurt slechts enkele seconden. Terwijl de wikkeltafel naar de wikkelpositie loopt, gaat de achterklep al dicht. Er kan onmiddellijk worden doorgeslagen met persen.

WIKKELEN

Met de dubbele wikkelaar en de twee 750 mm folievoorstretchunits wordt de baal binnen de kortste tijd gewikkeld. Het wikkelen is altijd sneller afgelopen dan het persen. Dankzij de stabiele geleiding wordt de baal ook op hellend terrein altijd perfect gewikkeld. Zo wordt een vlot en efficiënt verloop gegarandeerd.

Twee sensors, die op het einde van een folie c.q. scheur ervan snel reageren, zorgen voor een betrouwbare controle van de folie. De foliecontrole is standaard. Desgewenst is de functie **Gebruik van één folie** verkrijgbaar.

Als een folierol op is, wordt er automatisch omgeschakeld naar gebruik van één folie. De aanvoersnelheid van de wikkeltafel wordt gereduceerd, zodat weer een overlapping van 50 % gegarandeerd is.

Als de baal kant-en-klaar gewikkeld is, worden de folies met twee kapmessen netjes gescheiden en wordt de baal automatisch of handmatig op een passende plek behoedzaam neergelegd.

G5040 KOMBI

Bijzonderheden

BOUWWIJZE

De robuuste en stabiele bouw wijze en afwerking van het frame garandeert een extreem lange levensduur van de pers-wikkelcombinatie. Door de compacte constructie en het brede spoor van de assen levert de G5040 Kombi een bijzonder goede

wendbaarheid. Het lage zwaartepunt belooft bovendien een absoluut uitstekende geschiktheid voor hellingen.



HANDHENDEL

De handbedieningen zijn met name voor onderhouds- en service-werkzaamheden zeer van dienst. Alle functies kunnen zo direct bij de machine worden aangestuurd. De chauffeur kan de machine handmatig bedienen van buiten de trekker bij bv. vervanging van de folierollen of vervanging van de messen van de pers.



HYDRAULISCH FOLIEMAGAZIJN

Voor grote dagelijkse prestaties is een grote folievoorraad nodig. Op de twee foliehouders van de G5040 Kombi kunnen in totaal maximaal tien rollen folie meegevoerd worden. Door een hydraulische kiepvoorziening kunnen de folies op een aangename werkhoogte moeiteloos worden opgeladen of weggehaald. Afhankelijk van baaldiameter en aantal folielagen kunnen op deze wijze ongeveer 200 tot 300 balen worden gewikkeld.



ONDERSTEL

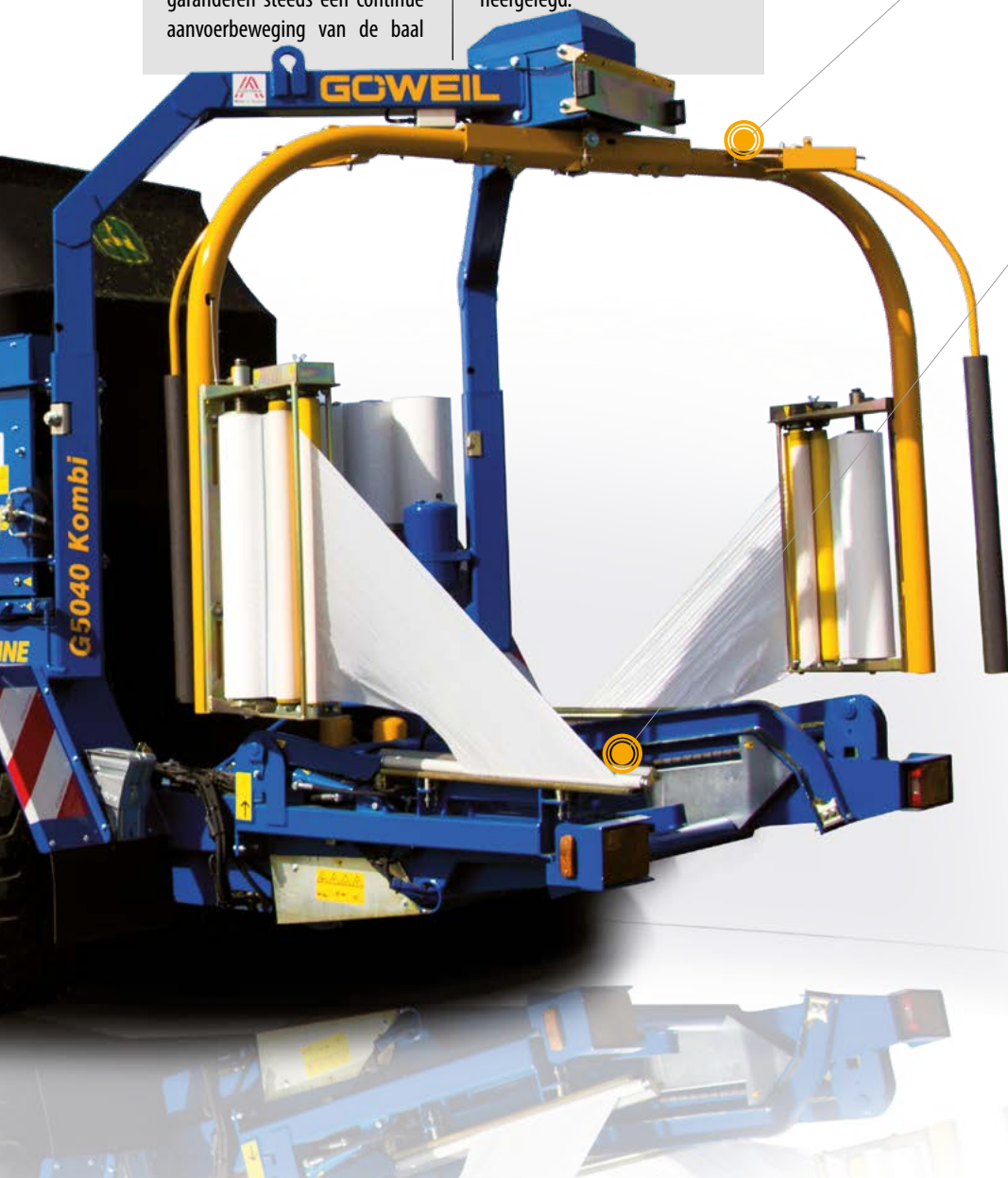
Ongeacht of het op het veld of tijdens wegtransport is – de G5040 Kombi schittert door haar uitstekende rij-eigenschappen. Het frame is op een tandemasonderstel, met 520/50-R17 FLT banden, gemonteerd. Door de kleine asafstand ontziet de machine op het veld de grond in bijzondere mate en is tijdens wegtransport ook op 40 km/h nog zeer stil. De pers-wikkelcombinatie in basisuitrusting wordt geleverd met een tweeleiding-drukluftremsysteem.



ROTERENDE WIKKELARM MET VASTSTAANDE WIKKELTAFEL

Met dit systeem is het onmogelijk dat de baal omlaagvalt, omdat er nagenoeg geen centrifugale krachten op de baal inwerken. De transportbanden en de vier draaibare balenleidingsrollen garanderen steeds een continue aanvoerbeweging van de baal

en daardoor een gelijkmatige overlapping van de folie. Bij het afwerpen van de baal kantelt de verrijdbare wikkeltafel omlaag tot op de grond. Daardoor wordt de baal bijzonder behoedzaam neergelegd.



DUBBELE WIKKELARM MET FOLIEVOORSTRETCHUNIT

De dubbele wikkelaar is voorzien van twee 750 mm folievoorstretchunits. Telkens drie gepatenteerde kunststof walsen zorgen voor een gelijkmatige voorrekking. Bovendien zijn de walsen niet gevoelig voor temperatuur. Dat bespaart folie en garandeert vast opgewikkelde balen. De voorstretchunits zijn in hoogte verstelbaar. Zodoende worden de balen altijd om het eigen middelpunt gewikkeld. Met het snelwisselsysteem kunnen lege rollen snel en eenvoudig worden omgewisseld. De foliecontrole zet het wikkelen onmiddellijk stil op het einde van de folie of als deze scheurt.



INRICHTING VOOR HET AUTOMATISCH AFSNIJDEN EN AANBRENGEN VAN FOLIE

De roestvrije kapmessen garanderen dat de wikkelfolies schoon en precies worden afgesneden. Tegelijkertijd wordt de folie vastgezet door de meshendel. Kort na het starten van het wikkelen zorgt de standaardzweefstand voor gemakkelijk loslaten van de folie.



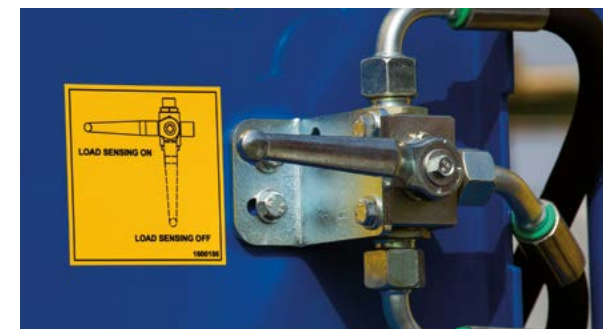
PROGRAMMABESTURING PROFI

De programmabesturing PROFI regelt het volledige arbeidsproces volautomatisch, inclusief de bediening van de achterklep. Alle stappen worden op het display aangegeven. Als de netbinding wordt geactiveerd, start het automatische programma. Alle voor de machine relevante functies en instellingen worden direct via de programmabesturing ingesteld.



LOAD SENSING

Door het standaard hydraulische besturingssysteem "Load Sensing" wordt de oliehoeveelheid aan het verbruik aangepast. Daardoor worden verschillende functies gelijktijdig uitgevoerd en wordt het brandstofverbruik verlaagd. Zodoende is het resultaat meer balen per uur. De machine kan ook met tractoren zonder Load Sensing pomp gebruikt worden.



G5040 KOMBI

Arbeidsproces

In de volgende stappen wordt uitgelegd hoe eenvoudig en praktisch de G5040 pers-wikkelcombinatie werkt:

PERSEN



De voeropname verloopt via de pick-up – persen en netbinding worden via de ronde-balenpers geregeld. Zodra het binden begint, gaat de wikkeltafel naar de overdrachtpositie.

OVERDRAGEN VAN DE BAAL



De achterklep gaat automatisch open en de baal wordt direct en zonder contact met de grond overgedragen. Terwijl de wikkeltafel naar de wikkelpositie terugloopt, gaat de achterklep tegelijkertijd dicht. Zodoende wordt de overdrachtstijd tot een minimum gereduceerd.

WIKKELEN



Het wikkelen begint automatisch en met de dubbele folielagen gelijkmatig om de baal gewikkeld.



FOLIE AFSNIJDEN & AANBRENGEN

BALEN AFWERPEN



wikkelarm wordt het ingestelde aantal



Tijdens de laatste omwenteling gaan de messen open. Bij het sluiten van de meshendels worden de twee folies tegen de kapmessen gedrukt en mooi afgesneden. De folie-uiteinden worden goed vastgezet door de folieafsnijders. Het proces verloopt volkomen automatisch.



Bij het afwerpen van de baal wordt de wikkeltafel naar achteren gezwenkt en gaat zij omlaag tot op de grond. Door deze unieke kantelgeometrie wordt bereikt dat de balen bijzonder behoedzaam worden neergelegd. Vervolgens loopt de wikkeltafel weer naar voren en is zij gereed om de volgende baal over te dragen!

G5040 KOMBI

Stro persen

Met de G5040 Kombi kunnen natuurlijk ook zonder probleem hooi- en strobalen worden geperst en getransporteerd:



TRANSPORTEREN

De G5040 Kombi kan met de programmabesturing binnen enkele seconden worden omgezet van de functie "Balen wikkelen" naar Transporteren (hooi en stro). Dat bespaart enorm veel tijd, vooral op werkdagen waarop verschillende malen wordt gewisseld tussen silage-, hooi- en strobalen. Hooi- en strobalen kunnen – zonder te wikkelen – tot en met een baalhoogte van 2 meter worden getransporteerd.

PAARGEWJS AFWERPEN

Met de functie "Dubbele balen afwerpen" worden de balen automatisch paarsgewijs afgeworpen. Met het DTR dubbele transportframe van GÖWEIL kunnen beide strobalen tegelijkertijd van het veld worden gebracht.

G5040 KOMBI

Basisuitrusting



Basisuitrusting

- **Load Sensing** – kan ook met tractoren zonder Load Sensing pomp worden gebruikt
- Dubbele wikkelarm
- Hydraulisch verrijdbare wikkeltafel
- Extra rol voor wikkeltafel
- 4 stuks balentransportbanden met bandgeleiding en 4 stuks balengeleidingsrollen
- Balen worden aan de achterkant afgeworpen
- Folievoorrekunit 750 mm
- Inrichting voor het automatisch afsnijden en aanbrengen van folie
- Foliecontrole, Werking met één folierol
- Hydraulisch verlaagbaar foliemagazijn voor max. 10 rollen folie
- In hoogte verstelbare trekdissel voor boven- en onderkoppeling
- Tandemsonderstel met banden 520/50-R17 FLT
- Tweeleiding-drukluchtsysteem
- Aanbouwdelen voor de betreffende rondebalerpers
- Led-werkschijnwerper
- **Volledig automatische programmabesturing PROFI**
Alle arbeidsprocessen worden volledig automatisch uitgevoerd

G5040 KOMBI

Extra uitrusting

Een overzicht van de bij de pers-wikkelcombinatie verkrijgbare extra uitrustingen:



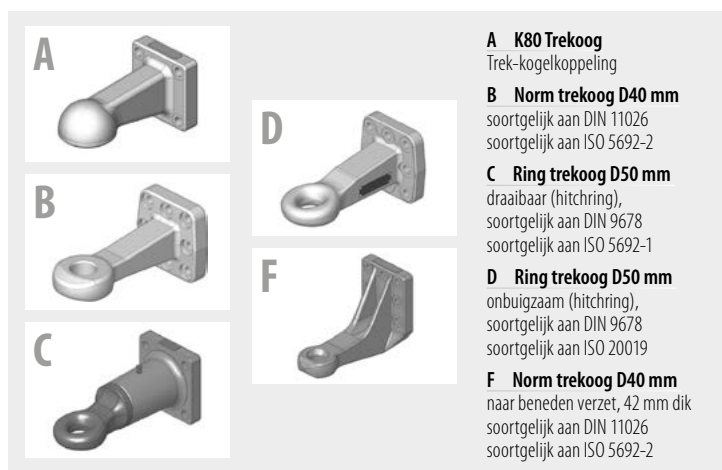
Afwerpmat



Baleneerzetter



Extra rol (Basisuitrusting)



Trekogen

Extra uitrusting:

- **Folievoorrekunit gecombineerd**
Voor foliebreedte 500 mm en 750 mm, bovendien kan de overlapping worden ingesteld
- **Balen nadraaien**
Na het wikkelpoces draait de baal door – de folieuiteinden komen beter te liggen
- **Afwerpmat**
Om de balen voorzichtig op het veld neer te leggen
- **Baleneerzetter**
Na het wikkelpoces wordt de baal tijdens het afwerpen vanuit de rijrichting gezien rechts op zijn voorkant neergezet
- **Dissel – lange uitvoering:** 200 mm langer dan de standaarddissel
- **Camerasysteem** - Vereiste aansluiting: 12 Volt combistekker DIN ISO 4165
- **Voedingskabel accu** 5,3 meter 2 x 6 mm² met 3-polige doos
- **Trekoogvarianten:** A, B, C, D, F
- **Persmontage netto**
In de fabriek: De pers wordt door de klant beschikbaar gesteld (aanvoerkosten pers voor rekening van de klant)
Bij de klant: Voor de montage moet één persoon en een 5.000 kg kraan ter beschikking worden gesteld (pers wordt voor inbouw tot ca. 1,5 m opgehesen).

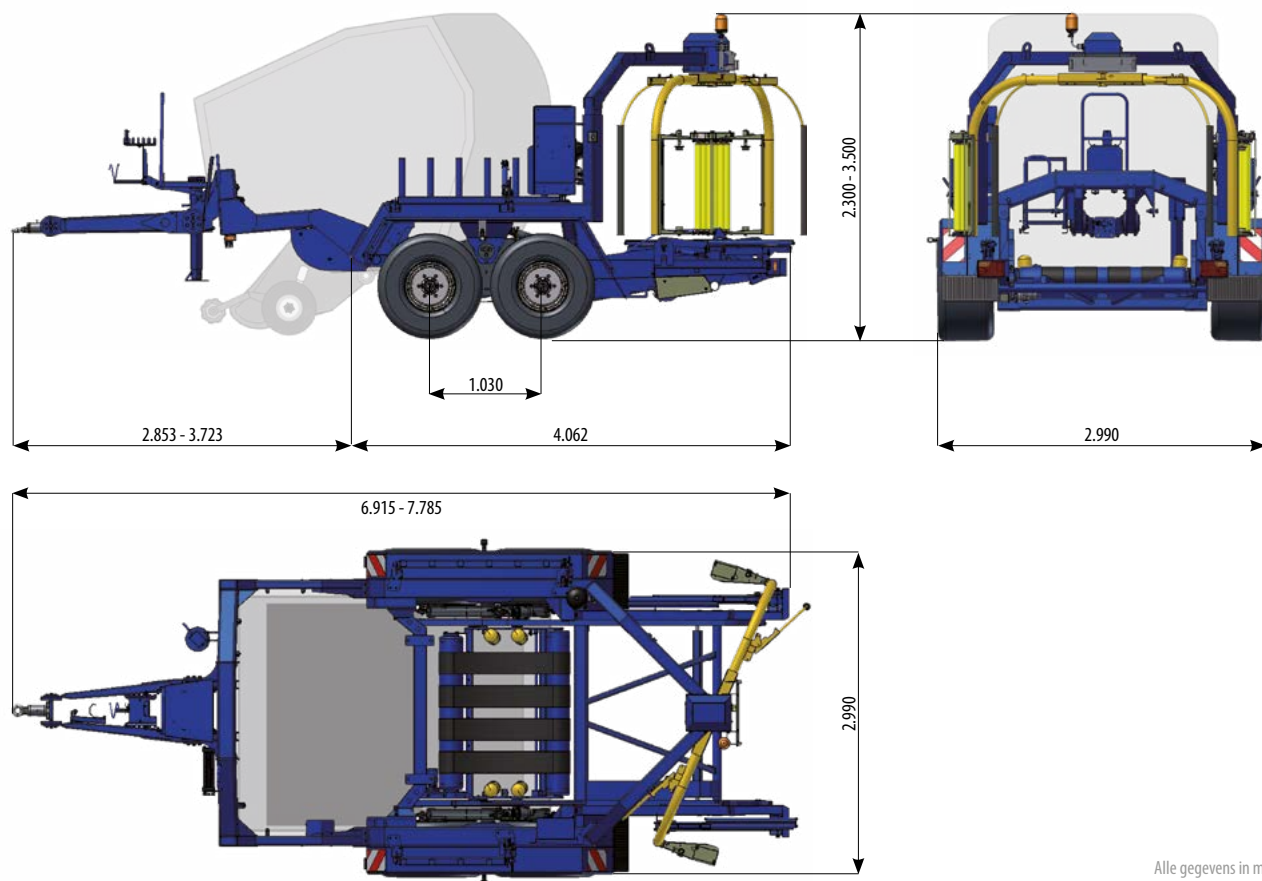
Landspecifieke uitrustingen:

- **Hydraulisch 2-leiding remsysteem** - met noodstopventiel en drukopslag
- **Zwaailicht**

G5040 KOMBI

Technische gegevens en aansluitingen

Overzicht van de technische details:



Alle gegevens in mm

Technische gegevens:

(Technische gegevens afhankelijk van de ingebouwde ronde-balenpers)

Totaal gewicht:	5.400 – 7.700 kg
Totale lengte:	6.915 – 7.785 mm
Totale breedte:	2.990 mm
Totale hoogte:	2.300 – 3.500 mm

Voor een baaldiameter van 0,90 – 1,50 m

Balenbelading zonder wikkelpoces (hooi, stro): tot 2,00 m

Noodzakelijke aansluitingen:

- 1 drukaansluiting en 1 drukloze retour voor de voeding van de wikkelmachine
- Load-Sensing-aansluiting (alleen voor LS-werking noodzakelijk)
- 3-polige stekkerdoos voor de elektrische voeding met direct snoer naar de accu (12 V / 30 A) Kabeldoorsnede 2 x 6 mm²
- 7-polige stekkerdoos voor de hele lichtinstallatie (behalve werkschijnwerper)

Art. nr. 86,00486B / Nederlands

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschlag / Oostenrijk
Tel.: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9
office@goeweil.com / www.goeweil.com

