

GOWEIL

PRZEGLĄD PRODUKTÓW

GÖWEIL Maschinenbau GmbH



GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchsschlag / Austria

Tel: +43 (0) 7215 2131-0 / Fax: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com



PRASA DO BEL OKRĄGŁYCH

G-1 F125 Strona 6



PRASOOWIARKA

G-1 F125 Kombi Strona 12
G5050 Kombi Strona 16



PRASOOWIARKA

LT-Master F115 Strona 21 VARIO-Master V140 Strona 27



OWIARKI DO BEL OKRĄGŁYCH

G1015	Strona 34	G5010	Strona 44
G2020	Strona 36	G5012	Strona 46
G3010 Standard	Strona 38	G5020	Strona 48
G3010 Farmer	Strona 40	G5020 Inliner	Strona 50
G3010 Profi	Strona 42		



OWIARKI DO BEL KWADRATOWYCH

G3010 Q	Strona 54	G4010 Q Profi	Strona 62
G3010 Farmer	Strona 56	G4020 Q Profi	Strona 64
G3010 Q Profi	Strona 58		
G3020 Q Profi	Strona 60		



OWIARKA PALETOWA

G1010 Strona 68



URZĄDZENIA DO TRANSPORTU BEL

TDE, TDD Strona 72
BTGME Strona 73
BTGHA, DTR Strona 74
BTGHY Strona 75



RBG Strona 76
BTGQU, GFM Strona 77

TECHNIKA OTWIERANIA BEL

RBS Strona 80
RBA Strona 81



CZERPAKI

GHU 06 Mini	Strona 86	GHS 10 stertownik	Strona 94
GHU 08	Strona 88	GHS 12 stertownik	Strona 96
GHU 10	Strona 90	GHK	Strona 98
GHU 12	Strona 92		



SZLIFIERKA DO NOŻY

MS 100 Strona 102

STOJAK
WYSTAWOWY

Strona 103

UCHA ZACZEPU
WARIANTY

Strona 104

OGUMIENIE

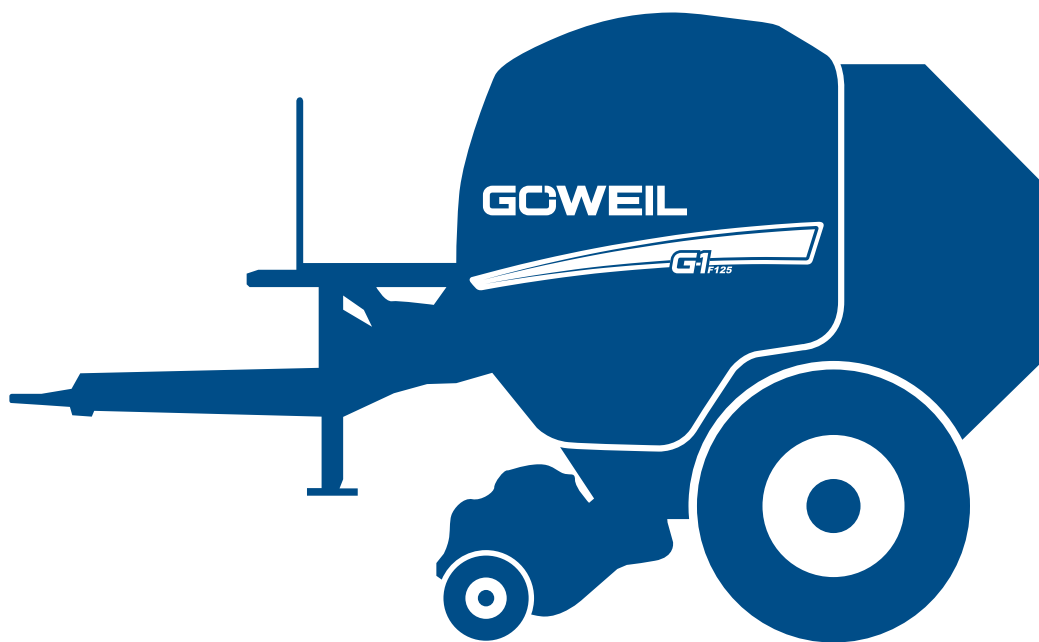
Strona 105

ZACZEPÓW

Strona 106

OGÓLNE WARUNKI
HANDLOWE

Strona 112





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE

Instalacja hydrauliczna

Load Sensing (wykrywanie obciążenia) (można także pracować z ciągnikami bez pompy LS)

Pick-Up – podbieranie

Podbieracz wahadkowy ze sztywnym prowadzeniem, szerokość grabienia według DIN: 2,20 m, rzędów palców: 6, odstęp między palcami: 51 mm, zgarniacz z tworzywa sztucznego, podwójny walec dociskowy, pneumatyczne koła testujące

Podawanie

Rotor 6-gwiazdowy, hydrauliczny spód odchylany, mechanizm tnący z 30 nożami odwracanymi; długość cięcia: 35 mm; hydrauliczne zabezpieczenie belki

Komora prasowania

18 walców stalowych (4 mm) wewnętrznie wzmocnionych (wraz z walcem czyszczącym i startowym); 2-rzędowe łożysko baryłkowe

Wiązanie

Wiązanie siatką hydraulicznie nastawny walec hamulcowy, automatyczne monitorowanie

Dyszel: Dyszel sztywny

Mechanizm jezdny i ogumienie

Pojedyncza oś: Ogumienie: 500/60-R22,5 FL630 Plus;

układ hamulcowy: pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

Napęd

Prędkość obrotowa wału odbioru mocy: 1000 obr./min.; AFC – automatyczne sterowanie przepływem: koncepcja napędu dzielonego, zabezpieczenie przed przeciążeniem z 2 sprzęgłami krzywkowymi, łańcuchy: napęd główny komory prasowania: 24 BH, napęd pomocniczy komory prasowania: 100 HSP; rotor: 80 HSP Triplex, pick up: 80 HSP

Konserwacja: Całkowicie automatyczne smarowanie centralne smaru i oleju

Sterowanie: Całkowicie automatyczne sterowanie programowane ISOBUS (bez terminal)



Kłapa tylna w G-1725



Sterowanie programowane ISOBUS

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciepłzar	5 580 kg	Wysokość wiązania pojedynczego	2 700 mm
Długość	4 735 mm	Wysokość wiązania podwójnego	2 850 mm
Szerokość (500/60-R22,5)	2 550 mm	Średnica bel	1,25 m
Szerokość z osł napędowa	2 690 mm		
Zapotrzebowanie na olej	od 40 l/min przy 200 bar - optymalnie: od 65 l/min przy 200 bar		

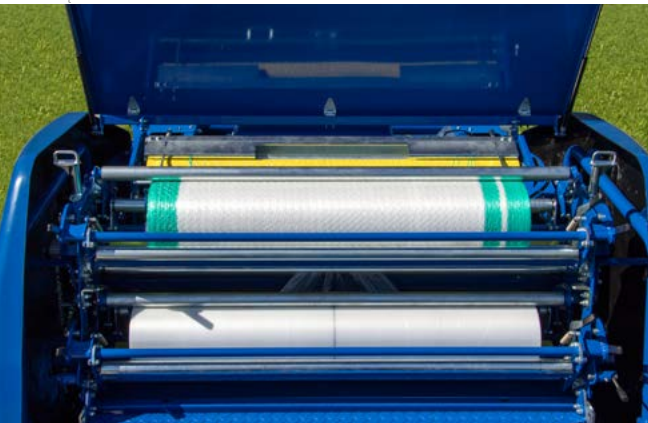


Wszystkie dane w mm

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze Load Sensing (dla trybu LS) lub przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania prasy do bel okrągłych
- Zasilanie elektryczne maszyny poprzez wtyczkę ISOBUS lub poprzez dostarczoną wiązkę przewodów
- 7-biegunowe gniazdo wtykowe dla całej instalacji oświetlenia, za wyjątkiem reflektorów roboczych

WIĄZANIE FOLII I SIATKI



CHWYTAK DO BEL



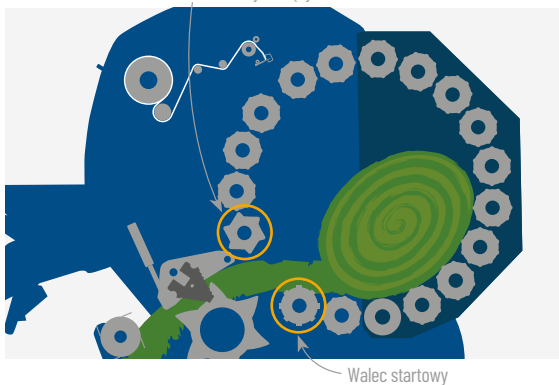
TERMINAL 7.0"



TERMINAL 4.3"



KOMORA PRASOWANIA Walec czyszczący



PODBIERACZ WAHADŁOWY



AFC – AUTOMATYCZNE STEROWANIE PRZEPŁYWEM (AUTO FLOW CONTROL)



WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 600/50-R22,5 Flotation Trac (dopłata do ogumienia standardowego)
Szerokość zmienia się na 2 770 mm | Z Oś napędowa: Szerokość zmienia się na 2 890 mm

Ogumienie 710/40-R22,5 Flotation Trac (dopłata do ogumienia standardowego)
Szerokość zmienia się na 2970mm

Koła testujące skrętne: Dopłata do wyposażenia podstawowego „pneumatyczne koła testujące”

Rampa dla bel

Przy pomocy rampy dla bel – bele zrzucane są poza obszar odchyłania kłapy tylnej.
Cofanie maszyny nie jest konieczne.

Chwytnak do bel – Ułatwia odkładanie bel na zboczach

Uwaga! Nie można używać w połączeniu rampą dla bel.

Wiązanie folią z systemem kamer

2 kamery do monitorowania wiązania i odkładania bel, wraz z monitorem kolorowym

Wiązanie podwójne

Bela wiązana jest jednocześnie przez dwie siatki lub folie płaszczone.

W ten sposób czas wiązania beli skrócony jest o połowę.

Hydrauliczny dyszel łamany

Hydrauliczny dyszel łamany z dwoma siłownikami dwustronnego działania

Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem

Hydrauliczny dyszel łamany zapewnia najlepszy komfort jazdy

Oś napędowa kompletna

Napęd hydrauliczny podczas jazdy pod górę, automatyczna funkcja hamowania podczas jazdy z góry, system ABS. Automatyczna regulacja, możliwość ustawiania parametrów na terminalu

Tylko w połączeniu z ogumieniem 500/60-R22,5 i 600/50-R22,5

Terminal ISOBUS S (4,3") z 8 przyciskami i koderem

Terminal ISOBUS L (7,0") z 12 przyciskami i koderem

Zasilanie energią dla traktora obsługuje standard ISOBUS

Wiązka kablowa jest niezbędna, jeżeli traktor nie dysponuje standardem ISOBUS

Reflektor roboczy LED

System kamer

2 kamery do monitorowania wiązania i odkładania bel, wraz z monitorem kolorowym

Dozownik środka ułatwiającego zakiszenie

Składający się ze zbiornika 100 l, 2-punktowego odsysania (całkowite opróżnienie), pompy z filtrem, elektronicznego miernika przepływu, 2 dysz 0,1 wykonanych ze stali szlachetnej

Urządzenie do czyszczenia powietrzem sprężonym

Składające się z węża do sprężonego powietrza oraz pistoletu pneumatycznego do czyszczenia prasy do bel okrągłych. Tylko w połączeniu z systemem hamulca pneumatycznego!

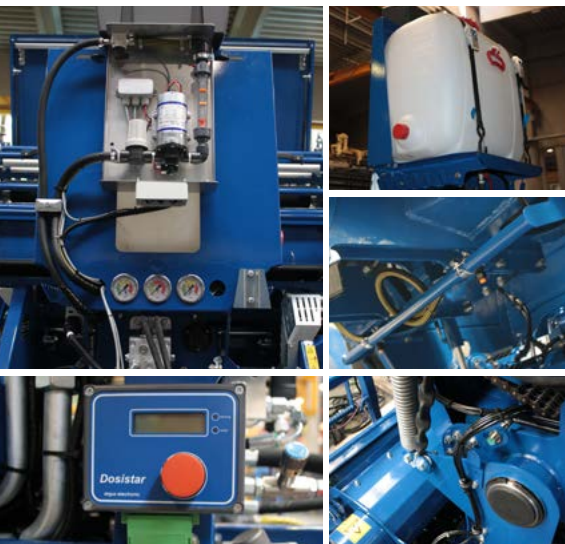
Wersje ucha zaczepu: A, C, D, F (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych – z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia. Dopłata do wyposażenia podstawowego

Światło obrotowe ostrzegawcze (wysokość wiązania pojedynczego: 2 860 mm // wysokość wiązania podwójnego: 2 915 mm)

DOZOWNIK ŚRODKA UŁATWIAJĄCEGO ZAKISZANIE



ZALETY / CECHY:

- Dozownik dla bakterii kwasu mlekowego
- Odpowiedni dla kwasów słabo korodujących
- Samozasysająca pompa z filtrem, przepływomierz i elektryczny nastawnik prędkości obrotowej
- Dwa rozpylacze opryskiwacza
- Jednostka dozująca włączana lub wyłączana jest przez podbierak i / lub przez wałek wciągający
- Wziernik do kontrolowania ilości
- Wyświetlacz ze wskazaniem ilości l/h, licznik ilości dziennej
- Ustawianie dozowania przez elektr. nastawnik prędkości obrotowej
- Możliwość kalibracji dla różnych ciągliwości kwasów

Dane techniczne:

Moc dozowania: 20 – 150 l/h

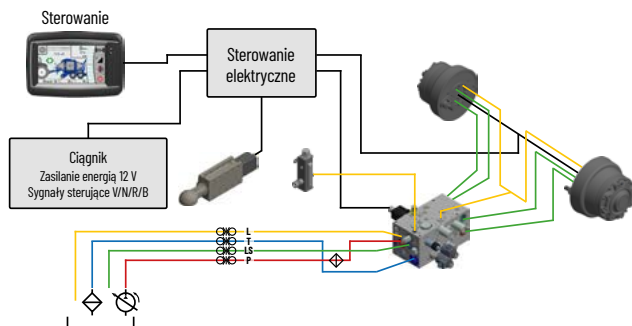
Napęd: 12 V prąd stały (DC)

Wielkość zbiornika: 100 l, z katkowitym opróżnieniem

OŚ NAPĘDOWA

ZALETY / CECHY:

- Maksymalne bezpieczeństwo i komfort w każdym położeniu – zarówno w górę jak i w dół
- Zintegrowana z dyszą sensoryka w pełni samodzielnie steruje stanem pracy: napędzanie – neutralny – hamowanie.
- Kierowca może skoncentrować się całkowicie na pracy
- Czytelny wyświetlacz stale informuje kierowcę o wszystkich ważnych parametrach
- System umożliwia maksymalną trąkę przy 100 % ochronie gleby



WYMAGANIA SYSTEMOWE DLA CIĄGNIKA:

- Zasilanie olejem hamulcowym od Power Beyond (LS)
- Moc tłoczenia oleju przy G-1 F125 Kombi: optymalnie od 105 l/min
- Moc tłoczenia oleju przy G-1 F125: optymalnie od 65 l/min
- Ciśnienie robocze: 200 bar
- 12 V sygnał biegu wstecznego
- 12 V sygnał światła hamowania
- 12 V zasilanie energią
- Gardziel haka głowica kulowa (K80)







WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE

Instalacja hydrauliczna

Load Sensing (wykrywanie obciążenia) (można także pracować z ciągnikami bez pompy LS)

Pick up - podbieranie

Podbieracz wahadłowy ze sztywnym prowadzeniem, szerokość grabienia według DIN: 2,20 m, rzędów palców: 6, odstęp między palcami: 51 mm, zgarniacz z tworzywa sztucznego, podwójny walec dociskowy, pneumatyczne koła testujące

Podawanie

Rotor 6-gwiazdowy, hydrauliczny spód odchylany, mechanizm tnący z 30 nożami odwracanymi; długość cięcia: 35 mm; hydrauliczne zabezpieczenie belki

Komora prasowania

18 walców stalowych (4 mm) wewnętrznie wzmocnionych (wraz z walcem czyszczącym i startowym); 2-rzędowe łożysko baryłkowe

Wiązanie z systemem kamer

Wiązanie folią i siatką, hydraulicznie nastawny walec hamulcowy, automatyczne monitorowanie
2 kamery do monitorowania wiązania folią i odkładania bel, wraz z monitorem kolorowym

Dyszel: Dyszel sztywny

Mechanizm jezdny i ogumienie

Dwuosiowy układ jezdny; Ogumienie: 560/45-R22,5 Flotation Trac;
układ hamulcowy: pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

Napęd

Prędkość obrotowa wału odbioru mocy: 1000 obr./min.; AFC – automatyczne sterowanie przepływem: koncepcja napędu dzielonego, zabezpieczenie przed przeciążeniem z 2 sprzęgłami krzywkowymi, łańcuchy: napęd główny komory prasowania: 24 BH, napęd pomocniczy komory prasowania: 100 HSP
Rotor: 80 HSP Triplex, pick up: 80 HSP

Konserwacja: Całkowicie automatyczne smarowanie centralne smaru i oleju

Sterowanie: Całkowicie automatyczne sterowanie programowane ISOBUS (bez terminal)

Owijarka

Podwójne ramie owijające; hydraulicznie przemieszczany stół owijania; odkładanie beli do tyłu; 4 sztuki taśm transportowych bel z prowadzeniem taśmy; rolki kierunkowe beli 4 sztuki; napinacz folii dla 750 mm; obcinarka folii; monitorowanie folii; tryb pracy z jedną folią hydraulicznie opuszczany zasobnik folii dla 14 rolek folii i 2 rolek folii okrywającej lub siatki; reflektor roboczy LED; rolka dodatkowa dla stołu owijarki



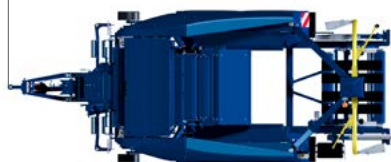
Odkładanie bel



Sterowanie programowane ISOBUS

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	8 980 kg	Wysokość wiązania pojedynczego	2 820 mm
Długość	7 420 mm	Wysokość wiązania podwójnego	2 820 mm
Szerokość (560/45-R22,5)	3 000 mm	Średnica bel	1,25 m
Zapotrzebowanie na olej	od 80 l/min przy 200 bar – optymalnie: od 105 l/min przy 200 bar		

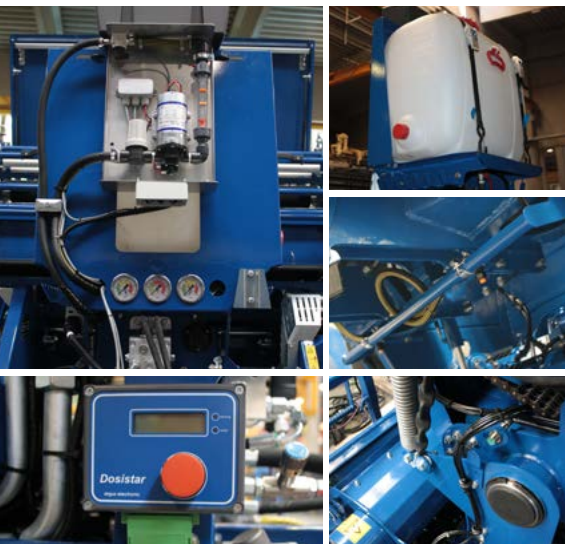


Wszystkie dane w mm

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

- Przyłącze Load Sensing (dla trybu LS) lub przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania prasy do bel okrągłych
- Zasilanie elektryczne maszyny poprzez wtyczkę ISOBUS lub poprzez dostarczoną wiązkę przewodów
- 7-biegowe gniazdo wtykowe dla całej instalacji oświetlenia, za wyjątkiem reflektorów roboczych

DOZOWNIK ŚRODKA UŁATWIAJĄCEGO ZAKISZANIE



ZALETY / CECHY:

- Dozownik dla bakterii kwasu mlekowego
- Odpowiedni dla kwasów słabo korodujących
- Samozasysająca pompa z filtrem, przepływomierz i elektryczny nastawnik prędkości obrotowej
- Dwa rozpylacze opryskiwacza
- Jednostka dozująca włączana lub wyłączana jest przez podbierak i / lub przez wałek wciągający
- Wziernik do kontrolowania ilości
- Wyświetlacz ze wskazaniem ilości l/h, licznik ilości dziennej
- Ustawianie dozowania przez elektr. nastawnik prędkości obrotowej
- Możliwość kalibracji dla różnych ciągliwości kwasów

Dane techniczne:

Moc dozowania: 20 - 150 l/h

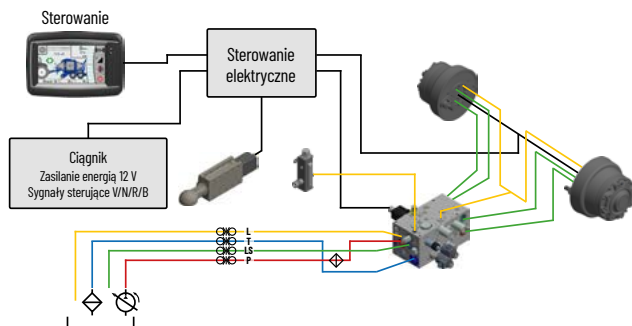
Napęd: 12 V prąd stały (DC)

Wielkość zbiornika: 100 l, z katkowitym opróżnieniem

OŚ NAPĘDOWA

ZALETY / CECHY:

- Maksymalne bezpieczeństwo i komfort w każdym położeniu – zarówno w górę jak i w dół
- Zintegrowana z dyszą sensoryka w pełni samodzielnie steruje stanem pracy: napędzanie – neutralny – hamowanie.
- Kierowca może skoncentrować się całkowicie na pracy
- Czytelny wyświetlacz stale informuje kierowcę o wszystkich ważnych parametrach
- System umożliwia maksymalną trąkcę przy 100 % ochronie gleby



WYMAGANIA SYSTEMOWE DLA CIĄGNIKA:

- Zasilanie olejem hamulcowym od Power Beyond (LS)
- Moc tłoczenia oleju przy G-1 F125 Kombi: optymalnie od 105 l/min
- Moc tłoczenia oleju przy G-1 F125: optymalnie od 65 l/min
- Ciśnienie robocze: 200 bar
- 12 V sygnał biegu wstecznego
- 12 V sygnał światła hamowania
- 12 V zasilanie energią
- Gardziel haka głowica kulowa (K80)

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Opumienie 650/40-R22,5 Vredestein Flotation Trac (dopłata do opumienia standardowego)
Szerokość zmienia się na 3 150 mm | bez homologacji typu UE

Opumienie 710/35-R22,5 Nokian Country King (dopłata do opumienia standardowego)
Szerokość zmienia się na 3 290 mm | bez homologacji typu UE

Odchylane koła testujące (dopłata do wyposażenia podstawowego „pneumatyczne koła testujące”)

Wiązanie podwójne

Bela wiązana jest jednocześnie przez dwie siatki lub folie płaszczone.
W ten sposób czas wiązania beli skrócony jest o połowę.

Hydrauliczny dyszel łamany

Hydrauliczny dyszel łamany z dwoma siłownikami dwustronnego działania

Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem

Hydrauliczny dyszel łamany zapewnia najlepszy komfort jazdy

Oś napędowa kompletna

Napęd hydrauliczny podczas jazdy pod górę, automatyczna funkcja hamowania podczas jazdy z góry, system ABS. Automatyczna regulacja, możliwość ustawiania parametrów na terminalu

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm, dodatkowo można ustawić zachodzenie (folii)

Dodatkowe obracanie beli

Po cyklu owinięcia bela obraca się jeszcze – folia lepiej przylega

Mata odbojowa

Do delikatnego odkładania beli na polu

Stawiacz bel

Po zakończeniu cyklu owijania bela odkładana jest w kierunku jazdy z prawej strony po stronie czołowej

Dozownik środka ułatwiającego zakiszenie

Składający się ze zbiornika 100 l, 2-punktowego odsysania (całkowite opróżnienie), pompy z filtrem, elektronicznego miernika przepływu, 2 dysz 0,1 wykonanych ze stali szlachetnej

Urządzenie do czyszczenia z powietrzem sprężonym

Składające się z węża do sprężonego powietrza oraz pistoletu pneumatycznego do czyszczenia prasy do bel okrągłych – Tylko w połączeniu z systemem hamulca pneumatycznego!

Terminal ISOBUS S (4,3") z 8 przyciskami i koderem

Terminal ISOBUS L (7,0") z 12 przyciskami i koderem

Zasilanie energią dla traktora obsługuje standard ISOBUS

Wiązka kablowa jest niezbędna, jeżeli traktor nie dysponuje standardem ISOBUS

Wersje ucha zaczepu: A, C, D, F (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych – z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia. Dopłata do wyposażenia podstawowego

Światło obrotowe ostrzegawcze (wysokość wiązania pojedynczego i podwójnego: 3 015 mm)



DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	5 400 – 7 700 kg	Średnica beli	0,90 – 1,50 m
Całkowita długość	7 840 mm	Przetadowanie bel bez cyklu owijania (siano, słoma)	do 2,00 m
Szerokość całkowita	2 990 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 60 l/min przy 190 bar
Wysokość całkowita	2 800 – 3 350 mm	Masa beli	max. 1 800 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez prasy do bel okrągłych) - Z homologacji typu UE

Wykrywanie obciążenia

Maszyna może również pracować z ciągnikami bez pompy Load Sensing (wykrywania obciążenia)

Podwójne ramię owijarki

Stół owijarki przesuwany hydraulicznie

Dodatkowy krążek dla stołu owijarki

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 4 szt.

Odkładanie bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Monitoring folii

Tryb pojedynczej folii

Hydraulicznie opuszczany zasobnik na folię na maksymalnie 10 rolek folii

Regulowany na wysokości dyszel dla zawieszenia górnego i dolnego

Podwozie dwuosiowe z ogumieniem 560/45-R22,5 Flotation Trac

Dwuprzewodowa instalacja hamulcowa pneumatyczna

Części zestawu dla prasy do bel okrągłych

Lakier do wyboru niebieski lub w kolorze prasy

Reflektor roboczy LED

Całkowicie automatyczne sterowanie programowane ISOBUS (bez terminal)

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 650/40-R22,5 Vredestein Flotation Trac (dopłata do ogumienia standardowego)
Szerokość zmienia się na 3 150 mm | bez homologacji typu UE

Ogumienie 710/35-R22,5 Nokian Country King (dopłata do ogumienia standardowego)
Szerokość zmienia się na 3 290 mm | bez homologacji typu UE

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie

Hydrauliczny dyszel łamany

Hydrauliczny dyszel łamany z dwoma siłownikami dwustronnego działania

Hydrauliczny dyszel łamany z resorowaniem

Hydrauliczny dyszel łamany zapewnia najlepszy komfort jazdy

Dodatkowe obracanie beli

Po cyklu owinięcia bela obraca się jeszcze – folia lepiej przylega

Mata odbojowa: Do delikatnego odkładania beli na polu

Stawiacz bel

Po cyklu owijania przy odkładaniu bela ustawiana jest w kierunku jazdy z prawej strony po stronie czołowej

Dyszel – wersja długa: o 200 mm dłuższy od dyszla standardowego

W razie potrzeby przedłużyć wałek przegubowy

System kamer – wymagane przyłącze: 12 Volt wtyczka uniwersalna DIN ISO 4165

Terminal ISOBUS S (4,3") z 8 przyciskami i koderem

Terminal ISOBUS L (7,0") z 12 przyciskami i koderem

Zasilanie energią dla traktora obsługuje standard ISOBUS

Wiązka kablowa jest niezbędna, jeżeli traktor nie dysponuje standardem ISOBUS

Wersje ucha zaczepu: A, B, C, D, F (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

Montaż prasy netto

W zakładzie: Prasa została udostępniona przez klienta (koszty dostawy prasy ponosi klient)

U klienta: Do montażu należy udostępnić jedną osobę i dźwig o udźwigu 5 000 kg
(dla zamontowania prasę podnosi się na wysokość około 1,5 m)

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych – z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia (dopłata za WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE)

Światło obrotowe ostrzegawcze (wysokość plus 200 mm)

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijkarki

Przyłącze Load Sensing (wykrywania obciążenia) (wymagane tylko dla trybu LS)

Zasilanie elektryczne maszyny poprzez wtyczkę ISOBUS lub poprzez dostarczoną wiązkę przewodów

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)





LT-MASTER F115



Praso-Owijarka

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE do 80 km/godz

Podwójne ramię owijarki

Hydraulicznie napędzana komora prasowania dla balotów o średnicy 115 cm

Wiązanie podwójne siatki i folii

Hydraulika pokładowa z chłodnicą oleju

Taśma powrotna do przechwytywania ewentualnych strat wskutek kruszenia się roślin

Zintegrowany podajnik Multicrop (szerokość robocza 3,50 m)

Stół owijarki przesuwany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Odkładanie bel do przodu przez hydrauliczną rampę

Dyszel regulowany na wysokości

Napinacz folii 500 mm i 750 mm z regulacją zachodzenia

Obcinarka folii

Monitoring folii

Tryb pojedynczej folii

Podwozie dwuosiowe z resorowaniem i ogumieniem 385/55 R22,5

Hydraulicznie opuszczany zasobnik na folię na maksymalnie 18 rolek folii

Reflektor roboczy LED

Dwuprzewodowa instalacja hamulcowa pneumatyczna

Różne wielkości bel (tylko przy wiązaniu folii)

Bezstopniowa regulacja wielkości bel od 0,60 - 1,15 m

System kamer

Cztery kamery ustawione są w taki sposób, że można mieć podgląd na komorę prasy z góry, przenośnik stromonośny, stół owijarki oraz tylną stronę maszyny (w kierunku jazdy po prawej).

Spryskiwacze dla komory prasy

Składa się z zaworu elektromagnetycznego, okablowania i regulowanych dysz. Do domieszania wody w przypadku suchych materiałów

Nadajnik przycisków z pilotem radiowym dla odkładania bel

Automatyczne smarowanie centralne smaru i oleju

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

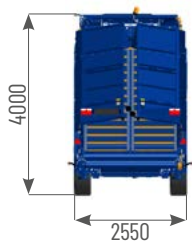
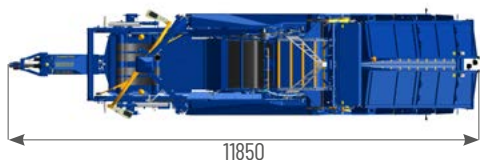
DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	14 800 kg
Długość	11 850 mm
Szerokość	2 550 mm
Wysokość	4 000 mm
Średnica beł	od 0,60 do 1,15 m

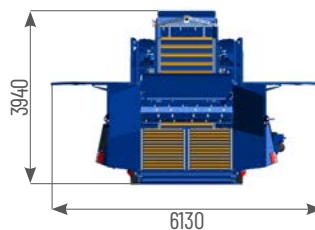
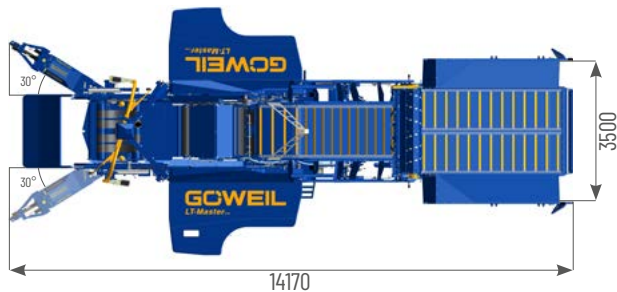
WYMAGANIA DLA CIĄGNIKA

Zapotrzebowanie na olej dyszel obrotowy	10 l przy 200 bar
Zapotrzebowanie mocy	przynajmniej 90 kW

POZYCJA TRANSPORTOWA



POZYCJA PRACY



WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 sterownik dwustronnego działania i 1 sterownik jednostronnego działania dla dyszla obrotowego

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych

Zasilanie elektryczne maszyny odbywa się poprzez gniazdo ISOBUS lub dostarczoną wiązkę kabli

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Napęd elektryczny

Zawiera silnik elektryczny 90 kW z łagodnym rozruchem. Kompletny z szafą rozdzielczą, przewodowaniem, cokołem z łącznikiem startownym, wyłącznikiem awaryjnym i wyłącznikiem głównym
Wymagane przyłącza dla silnika elektrycznego: 400 V / 50 Hz, CEE 125A, klasa ochronna IP55

System ważenia niekalibrowany

Zawiera stół do ważenia, wyświetlacz i drukarkę etykiet z logo GÖWEIL lub logo Klienta
Cena obowiązuje tylko w połączeniu z zakupem LT-Master

System ważenia kalibrowany

Zawiera stół do ważenia, wyświetlacz i drukarkę etykiet z logo GÖWEIL lub logo Klienta

Rampa odkładania bel ze stawiaczem bel

Belę można odstawić delikatnie na stronie czołowej (z lewej lub prawej strony) lub odłożyć do przodu

Środek ułatwiający zakiszanie – urządzenie dozujące

LSP junior NK (kwasoodporny), pompa z filtrem, elektroniczny pomiar przepływu za pomocą Dosistar VD 390, 2 dysze 0,1 wykonane ze stali szlachetnej oraz wąż próżniowy do zasysania ze zbiornika. **Uwaga!**
Zbiornik nie wchodzi w skład dostawy

Zbiornik środka ułatwiającego zakiszanie

Zbiornik ze stali szlachetnej 450 litrów zamontowany na maszynie

Przetwornica napięcia ABS

z 12V na 24V

Wersja oświetlenia 24V

W skład wchodzi przewód spiralny 15 pinów na 13 pinów oraz 2x 7 pinów na 13 pinów

Wersje ucha zaczepu: A, B, C, D, E, G (przegląd patrz strona 104)

Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia - bez homologacji typu UE

Światło obrotowe ostrzegawcze



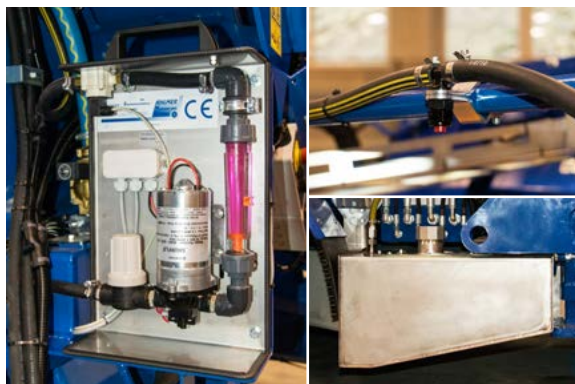
Rampa odkładania bel ze stawiaczem bel



Terminal PROFI plus L



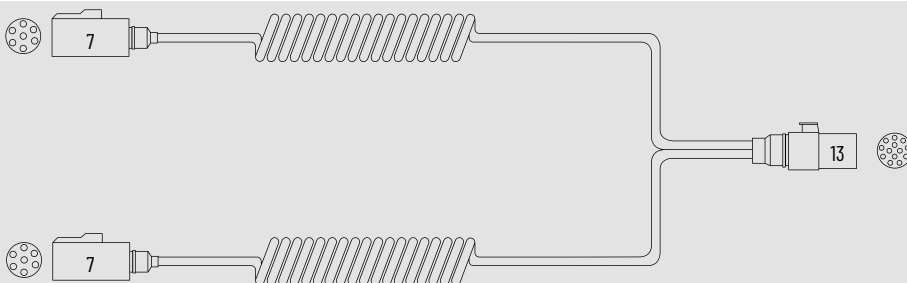
Napęd elektryczny



Środek ułatwiający zakiszenie – urządzenie dozujące i zbiornik środka ułatwiającego zakiszenie



Przewód elektryczny spiralny ciężarówki 24V - 15 pinów na 13 pinów 12V



Przewód elektryczny spiralny ciężarówki 24V 2x 7 pinów na 13 pinów 12V



VARIO-MASTER v140



Praso-Owijarka zmienno-komorowa
z średnicą balota od 80 do 140 cm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE do 80 km/godz

Podwójne ramię owijarki

Hydraulicznie napędzana zmienna komora prasowania dla średnic bel od 80 - 140 cm

Wiązanie podwójne siatki i folii

Hydraulika pokładowa z chłodnicą oleju

Dwa pasy dla wysokiego zagęszczenia materiału

Taśma powrotna do przechwytywania ewentualnych strat wskutek kruszenia się roślin

Zintegrowany podajnik Multicrop (szerokość robocza 3,50 m)

Stół owijarki przesuwany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Odkładanie bel do przodu przez hydrauliczną rampę

Dyszel regulowany na wysokość

Napinacz folii 500 mm i 750 mm z regulacją zachodzenia

Obcinarka folii

Monitoring folii

Tryb pojedynczej folii

Podwozie dwuosiowe z resorowaniem i ogumieniem 385/55 R22,5

Hydraulicznie opuszczany zasobnik na folię na maksymalnie 18 rolek folii

Reflektor roboczy LED

Dwuprzewodowa instalacja hamulcowa pneumatyczna

System kamer

Cztery kamery ustawione są w taki sposób, że można mieć podgląd na komorę prasy z góry, przenośnik stromonośny, stół owijarki oraz tylną stronę maszyny (w kierunku jazdy po prawej).

Spryskiwacze dla komory prasy

Składa się z zaworu elektromagnetycznego, okablowania i regulowanych dysz. Do domieszania wody w przypadku suchych materiałów

Nadajnik przycisków z pilotem radiowym dla odkładania bel

Automatyczne smarowanie centralne smaru i oleju

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

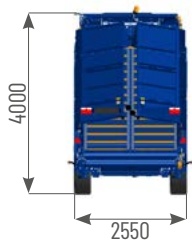
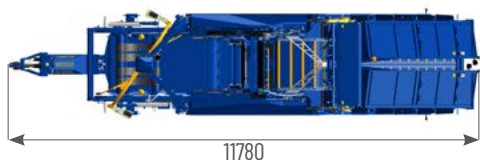
DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	15 800 kg
Długość	11 780 mm
Szerokość	2 550 mm
Wysokość	4 000 mm
Średnica beł	od 0,80 do 1,40 m

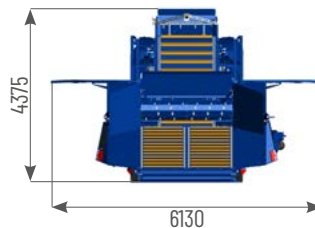
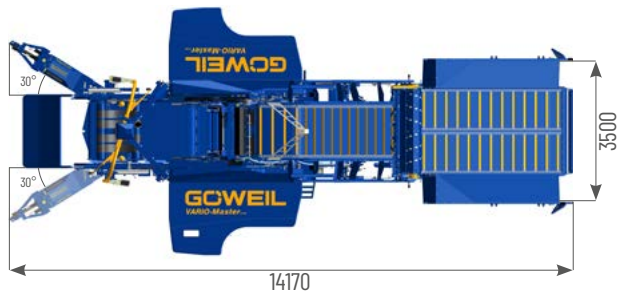
WYMAGANIA DLA CIĄGNIKA

Zapotrzebowanie na olej dyszel obrotowy	10 l przy 200 bar
Zapotrzebowanie mocy	przynajmniej 90 kW

POZYCJA TRANSPORTOWA



POZYCJA PRACY



WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 sterownik dwustronnego działania i 1 sterownik jednostronnego działania dla dyszla obrotowego

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych

Zasilanie elektryczne maszyny odbywa się poprzez gniazdo ISOBUS lub dostarczoną wiązkę kabli

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Napęd elektryczny

Zawiera silnik elektryczny 90 kW z łagodnym rozruchem. Kompletny z szafą rozdzielczą, przewodowaniem, cokołem z łącznikiem stertownika, wyłącznikiem awaryjnym i wyłącznikiem głównym
Wymagane przyłącza dla silnika elektrycznego: 400 V / 50 Hz, CEE 125A, klasa ochronna IP55

System ważenia niekalibrowany

Zawiera stół do ważenia, wyświetlacz i drukarkę etykiet z logo GÖWEIL lub logo klienta
Cena obowiązuje tylko w połączeniu z zakupem LT-Master

System ważenia kalibrowany

Zawiera stół do ważenia, wyświetlacz i drukarkę etykiet z logo GÖWEIL lub logo klienta

Rampa odkładania bel ze stawiaczem bel

Belę można odstawić delikatnie na stronie czołowej (z lewej lub prawej strony) lub odłożyć do przodu

Środek ułatwiający zakiszanie – urządzenie dozujące

LSP junior NK (kwasoodporny), pompa z filtrem, elektroniczny pomiar przepływu za pomocą Dosistar VD 390, 2 dysze 0,1 wykonane ze stali szlachetnej oraz wąż próżniowy do zasysania ze zbiornika. **Uwaga!**
Zbiornik nie wchodzi w skład dostawy

Zbiornik środka ułatwiającego zakiszanie

Zbiornik ze stali szlachetnej 450 litrów zamontowany na maszynie

Przetwornica napięcia ABS

z 12V na 24V

Wersja oświetlenia 24V

W skład wchodzi przewód spiralny 15 pinów na 13 pinów oraz 2x 7 pinów na 13 pinów

Wersje ucha zaczepu: A, B, C, D, E, G (przegląd patrz strona 104)

Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia - bez homologacji typu UE

Światło obrotowe ostrzegawcze



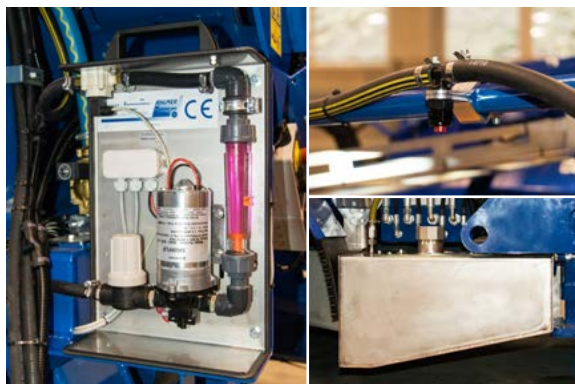
Rampa odkładania bel ze stawiaczem bel



Terminal PROF1 plus L



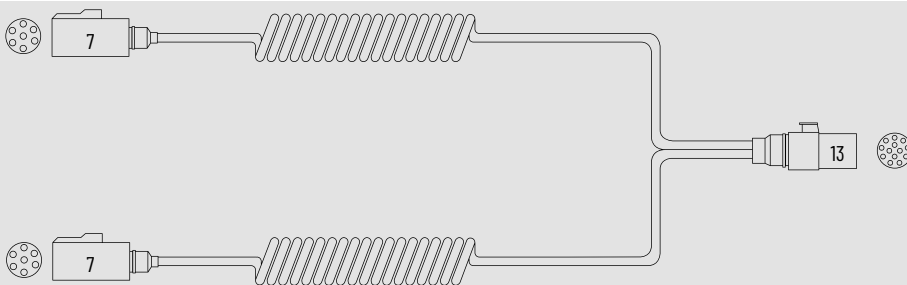
Napęd elektryczny



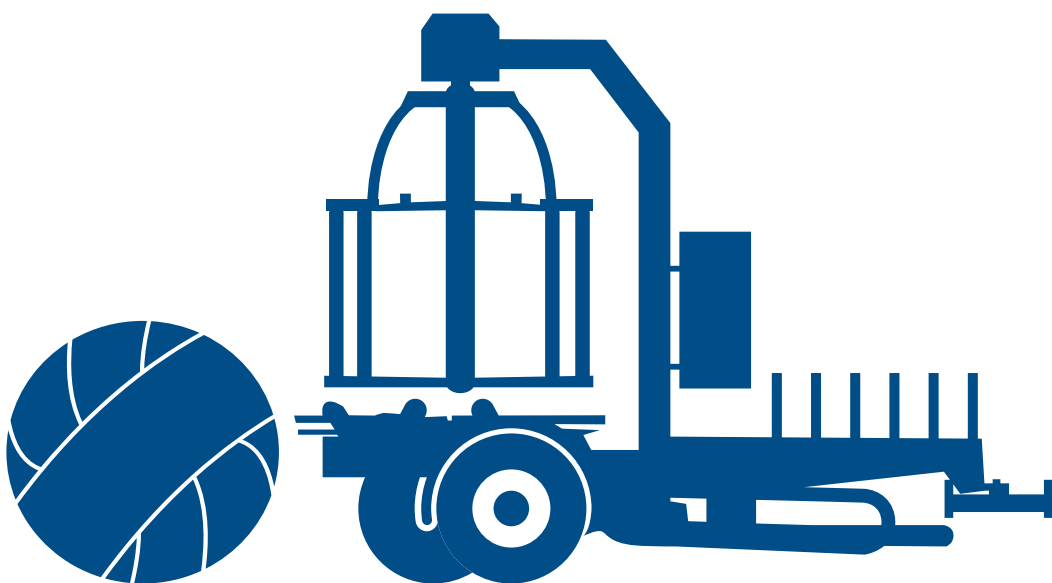
Środek ułatwiający zakiszenie – urządzenie dozujące i zbiornik środka ułatwiającego zakiszenie



Przewód elektryczny spiralny ciężarówki 24V - 15 pinów na 13 pinów 12V



Przewód elektryczny spiralny ciężarówki 24V 2x 7 pinów na 13 pinów 12V





Sterowanie programowe STANDARD

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	985 kg
Długość	2 220 mm
Szerokość	1 800 mm
Wysokość	2 355 mm
Szerokość otwarcia walca	1 750 mm
Średnica beli	0,90 – 1,60 m
Zapotrzebowanie na olej	od 20 l/min przy maks. 190 bar
Masa beli	max. 1200 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Load-Sensing

Maszyna może również pracować z ciągnikami bez pompy Load Sensing (wykrywania obciążenia)

Ramię owijarki pojedyncze

3-punktowy układ zawieszenia kat. II i III

Ramiona walców obracane hydraulicznie do zbierania i odkładania bel

2 krążki prowadzące bele

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

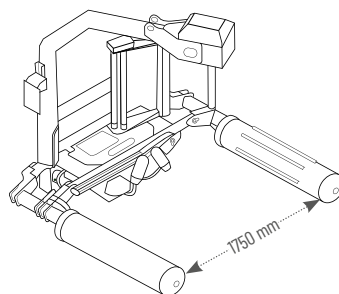
Zasobnik na 1 rolkę folii

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Funkcje zbierania i odkładania bel wykonywane są przy pomocy elektronicznego joysticka.

Przebiegi robocze „cyklu owijania” i „Obcinania folii” przebiegają automatycznie.



WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Przyłącze hydraulicznego wahacza górnego

Obsługa hydraulicznego wahacza górnego następuje bezpośrednio poprzez sterowanie programowe owijkarki

Wałek podporowy

Długość zmienia się na: 2370 mm / Wysokość zmienia się na: 2 505 mm

Stawiacz bel

Obsługa poprzez sterowanie programowe

Przeciwcieżar

ok. 60 kg

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Napęd poprzez wał przekątnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, możliwość nałożenia na wał odbioru mocy ciągnika, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Rama chwytna Euro

Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydrauliczny, Kramer, Schäffer do 3550, Schäffer od 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, CAT 907H / Liebherr L507, Faresin, Fauchaux, Bobcat, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer, Fendt Cargo T955/Sennebogen

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania owijkarki

Przyłącze Load Sensing (wykrywania obciążenia) (wymagane tylko dla trybu LS)

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A)

Przekrój przewodu 2 x 6 mm²



Sterowanie programowe STANDARD

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 150 kg	*Średnica beli	0,90 – 1,50 m ze standardowym ramieniem owijarki
Długość	3 885 mm	*Średnica beli	0,90 – 1,35 m (wysokość zmienia się na 2 760 mm)
Szerokość	2 440 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 20 l/min przy maks. 190 bar
Wysokość	3 010 mm	Masa beli	max. 1 400 kg

*Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechyłany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Zbieranie i odkładanie bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Zasobnik na 4 rolek folii

Dyszel przyczepy (regulowany na wysokości)

Ogumienie 380/55-17AW

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Funkcje zbierania i odkładania bel wykonywane są przy pomocy elektronicznego joysticka.

Przebiegi robocze „cyklu owijania” i „Obcinania folii” przebiegają automatycznie.

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel (za sztukę) - maks. 2 szt.

Napęd poprzez wał przekątnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, filtr w obwodzie powrotnym i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Wał przegubowy szerokokątny (jednostronnie)

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Wersja ucha zaczepu: B (przegląd patrz strona 104)

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania owijkarki
(nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekątnikowy)

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A)
Przekrój przewodu 2 x 6 mm²

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)



DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	865 kg	Średnica beli	0,90 – 1,60 m
Długość	2 705 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 20 l/min przy maks. 190 bar
Szerokość	1 720 mm	Masa beli	max. 1 800 kg
Wysokość	2 670 mm		

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechylany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Odkładanie bel na lewo i na prawo

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Przebiegi robocze „cykl owijania” i „nakładanie i obcinanie folii” przebiegają automatycznie i „odkładanie bel” przez naciśnięcie przycisku.

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijarki (nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekładnikowy)

Gniazdo wtykowe 3-biegowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A) – przekrój przewodu 2 x 6 mm²

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFi

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie.

Dopłata do sterowania Standard

Sterowanie zdalne radiowe

Tylko w połączeniu z automatycznym sterowaniem programowym PROFi

Wymagane przyłącza: Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)

Zbieracz bel

Zbieranie bel z prawej strony – w kierunku jazdy lub w przeciwnym kierunku

Zbieranie bel z lewej strony (z prawej strony możliwe tylko w widłach podnoszących)

Szerokość zmienia się na 1 825 mm

Masa beli: max. 1 100 kg

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie.

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii.

Dodatkowy krążek prowadzący bel (za sztukę) – maks. 2 szt.

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED – wymagane przyłącza: 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)

Napęd elektryczny (bez oleju hydraulicznego) – praca z ciągnikiem nadal możliwa

Silnik elektryczny 4 kW, filtr w obwodzie powrotnym oraz zbiornik oleju hydraulicznego 30 l kompletnie zamontowany

Wymagane przyłącza silnika elektrycznego: 400 V / 50 Hz, CEE 16A, klasa ochronna IP55

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, możliwość nałożenia na wał odbioru mocy ciągnika, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Silnik benzynowy 1 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego) – praca z ciągnikiem nadal możliwa

Silnik benzynowy 8,2 kW z akumulatorem, rozrusznik elektryczny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym



Sterowanie programowe STANDARD

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 450 kg	Średnica bel	0,90 – 1,60 m
Długość	5 260 mm	Zapotrzebowanie na olej	Własne doprowadzenie oleju
Szerokość	1 950 mm	Masa bel	max. 1 800 kg
Wysokość	2 990 mm przy wysuniętej osi podnoszonej		

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez oleju hydraulicznego)

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechyłany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Odkładanie bel na lewo i na prawo

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona

Zdemowany, hydrauliczny dyszel przegubowy

Zasobnik na 4 rolek folii

Ogumienie 300/80-15,3 AW

Silnik benzynowy 1 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego)

Silnik benzynowy 8,2 kW z akumulatorem, rozrusznik elektryczny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Przebiegi robocze „cykl owijania” i „nakładanie i obcinanie folii” przebiegają automatycznie i „odkładanie bel” przez naciśnięcie przycisku

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 380/55-17 AW

Szerokość zmienia się na 2 130 mm

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm – dodatkowo można ustawić zachodzenie

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel (za sztukę) – maks. 2 szt.

Kanister rezerwowy paliwa 10 l z zamocowaniem

Zawieszenie dolnego wahacza

Wersje ucha zaczepu: A, B, D (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

Światło obrotowe ostrzegawcze

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)



Sterowanie programowe PROFI

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 670 kg	Średnica beli	0,90 – 1,60 m
Długość	5 610 mm	Zapotrzebowanie na olej	Własne doprowadzenie oleju
Szerokość	2 410 mm	Masa beli	max. 1 800 kg
Wysokość	3 030 mm przy wysuniętej osi podnoszonej		

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez oleju hydraulicznego)

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechylany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Odkładanie bel na lewo i na prawo

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona

Zdemowany, hydrauliczny dyszel przegubowy

Zasobnik na 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

Silnik benzynowy 3 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego): Silnik wysokoprężny 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, rozrusznik elektryczny, licznik godziny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 44 l

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Automatyczne sterowanie programowe PROFI z pilotem radiowym

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 520/50-R17 FLT

Szerokość zmienia się na 2 545 mm,
wysokość zmienia się na 3 090 mm (przy wysuniętej osi podnoszonej)

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel (za sztukę) – maks. 2 szt.

Regulacja prędkości obrotowej silnika wysokoprężnego

Po cyklu owijania lub dłuższych przerwach przełącza się automatycznie na obroty biegu jałowego

Resorowanie osi

Zawieszenie dolnego wahacza

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Wersje ucha zaczepu: A, B, D (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

Światło obrotowe ostrzegawcze

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)



Sterowanie programowe STANDARD

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 630 kg	*Średnica beli	0,90 – 1,50 m ze standardowym ramieniem owijkarki
Długość	3 940 mm	*Średnica beli	0,90 – 1,35 m wysokość zmienia się na 2 785 mm
Szerokość	2 750 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 20 l/min przy maks. 190 bar
Wysokość	3 060 mm	Masa beli	max. 1 800 kg

*Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE

Ramie owijkarki pojedyncze

Stół owijkarki przechyłany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 4 szt.

Zbieranie bel z przodu, odkładanie bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Zasobnik na 6 rolek folii

Hydrauliczny dyszel obrotowy z ręczną obsługą i zawieszenie z wahaczami dolnymi

Ogumienie 380/55-17 AW

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Funkcję „zbierania bel” wykonuje się ręcznie przy pomocy elektronicznego joysticka. Przebiegi robocze „cykl owijania” i „nakładanie i obcinanie folii” przebiegają automatycznie i „odkładanie bel” przez naciśnięcie przycisku.

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 480/45-17 AW

Szerokość zmienia się na 2 880 mm

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, filtr w obwodzie powrotnym, zbiornik oleju hydraulicznego i zawieszenie dolnego wahacza

Wał przegubowy

Dodatkowy krążek dla stołu owijkarki

Zapobiega wypadnięciu beli ze stołu na stromym zboczu

Mata odbojowa (z krążkiem dodatkowym)

Do delikatnego odkładania beli na polu

Stawiacz bel (z krążkiem dodatkowym)

Po cyklu owijania przy odkładaniu bela ustawiana jest w kierunku jazdy z prawej strony po stronie czołowej

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

bez homologacji typu UE

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

bez homologacji typu UE

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

bez homologacji typu UE

Światło obrotowe ostrzegawcze (wysokość plus 150 mm)

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijkarki (nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekładnikowy)

1 urządzenie sterujące podwójnego działania dla dyszla obrotowego

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A)

Przekrój przewodu 2 x 6 mm²

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych



Sterowanie programowe STANDARD

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 780 kg	*Średnica beli	0,90 – 1,50 m ze standardowym ramieniem owijarki
Długość	3 940 mm	*Średnica beli	0,90 – 1,35 m wysokość zmienia się na 2 785 mm
Szerokość	2 750 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 25 l/min przy maks. 190 bar
Wysokość	3 060 mm	Masa beli	max. 1 800 kg

*Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE

Podwójne ramię owijarki

Stół owijarki przechylany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 4 szt.

Zbieranie bel z przodu, odkładanie bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Zasobnik na 6 rolek folii

Hydrauliczny dyszel obrotowy z ręczną obsługą i zawieszenie z wahaczami dolnymi

Ogumienie 380/55-17 AW

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Funkcję „zbierania bel” wykonuje się ręcznie przy pomocy elektronicznego joysticka. Przebiegi robocze „cykl owijania” i „nakładanie i obcinanie folii” przebiegają automatycznie i „odkładanie bel” przez naciśnięcie przycisku.

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 480/45-17 AW

Szerokość zmienia się na 2 880 mm

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Napęd poprzez wał przekątnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, filtr w obwodzie powrotnym, zbiornik oleju hydraulicznego i zawieszenie dolnego wahacza

Wał przegubowy

Dodatkowy krążek dla stołu owijkarki

Zapobiega wypadnięciu beli ze stołu na stromym zboczu

Mata odbojowa (z krążkiem dodatkowym)

Do delikatnego odkładania beli na polu

Stawiacz bel (z krążkiem dodatkowym)

Po cyklu owijania przy odkładaniu bela ustawiana jest w kierunku jazdy z prawej strony po stronie czołowej

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

bez homologacji typu UE

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

bez homologacji typu UE

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

bez homologacji typu UE

Światło obrotowe ostrzegawcze (wysokość plus 150 mm)

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijkarki (nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekątnikowy)

1 urządzenie sterujące podwójnego działania dla dyszla obrotowego

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A)

Przekrój przewodu 2 x 6 mm²

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych



Sterowanie programowe PROFi

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 780 kg	*Średnica beli	0,90 - 1,50 m ze standardowym ramieniem owijarki
Długość	3 940 mm	*Średnica beli	0,90 - 1,35 m wysokość zmienia się na 2 785 mm
Szerokość	2 750 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 25 l/min przy standardowej hydraulice przy maks. 190 bar od 65 l/min przy hydraulice LS przy maks. 190 bar
Wysokość	3 060 mm	Masa beli	max. 1 800 kg

*Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE

Podwójne ramię owijarki

Stół owijarki przechyłany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 4 szt.

Zbieranie bel z przodu, odkładanie bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Zasobnik na 6 rolek folii

Dyszel obrotowy regulowany hydraulicznie z zawieszeniem z wahaczami dolnymi

Ogumienie 380/55-17 AW

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFi

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijarki (nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekładnikowy)

Gniazdo wtykowe 3-biegowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A) – przekrój przewodu 2 x 6 mm²

7-biegowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 480/45-17 AW – Szerokość zmienia się na 2 880 mm

Sterowanie zdalne radiowe

Wymagane przyłącza: Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)

Load Sensing: Ciśnienie i ilość oleju dostosowane są do zużycia. Zwiększa to wydajność energetyczną i prędkość. Maszyna może również pracować z ciągnikami bez pompy wykrywania obciążenia.

Wymagane przyłącze Load-Sensing (wykrywanie obciążenia)

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm – dodatkowo można ustawić zachodzenie

Monitoring folii z tryb pojedynczej folii:

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii.

Przy wykryciu końca folii przełącza automatycznie rolkę na „tryb pojedynczej folii”. Następuje wtedy zmniejszenie prędkości posuwu, tak że ponownie zagwarantowane jest zachodzenie 50 %.

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, filtr w obwodzie powrotnym, zbiornik oleju hydraulicznego i zawieszenie dolnego wahacza

Napęd poprzez wał przekładnikowy Load Sensing (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, filtr w obwodzie powrotnym, zbiornik oleju hydraulicznego i zawieszenie dolnego wahacza

Wał przegubowy

Dodatkowe obracanie beli

Po cyklu owinięcia bela obraca się jeszcze – folia lepiej przylega

Dodatkowy krążek dla stołu owijkarki

Zapobiega wypadnięciu beli ze stołu na stromym zboczu

Mata odbojowa (z krążkiem dodatkowym): Do delikatnego odkładania beli na polu

Stawiacz bel (z krążkiem dodatkowym): Po cyklu owijania przy odkładaniu bela ustawiana jest w kierunku jazdy z prawej strony po stronie czołowej

Przewód zasilający akumulatora 5,3 m 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

bez homologacji typu UE

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumu-

latorem ciśnienia

bez homologacji typu UE

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

bez homologacji typu UE

Światło obrotowe ostrzegawcze (wysokość plus 150 mm)



DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 820 kg	*Średnica beli	0,90 – 1,50 m ze standardowym ramieniem owijarki
Długość	4 850 mm	*Średnica beli	0,90 – 1,35 m wysokość zmienia się na 2 785 mm
Szerokość	2 750 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 25 l/min przy standardowej hydraulice przy maks. 190 bar od 65 l/min przy hydraulice LS przy maks. 190 bar
Wysokość	3 060 mm	Masa beli	max. 1 800 kg

Sterowanie programowe PROFi

*Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE - Z homologacji typu UE

Podwójne ramię owijarki

Stół owijarki przechylany hydraulicznie

Przenośniki transportowe bel 4 szt. z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 4 szt.

Zbieranie bel z przodu, odkładanie bel do tyłu

Napinacz folii 750 mm

Obcinarka folii

Monitoring folii z tryb pojedynczej folii

Zasobnik na 6 rolek folii

Dyszel teleskopowy, obrotowy regulowany hydraulicznie z zawieszeniem z wahaczami dolnymi

Ogumienie 380/55-17 AW

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFi

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijarki

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A) – przekrój przewodu 2 x 6 mm²

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 480/45-17 AW – Szerokość zmienia się na 2 880 mm

Sterowanie zdalne radiowe

Wymagane przyłącza: Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)

Load Sensing: Ciśnienie i ilość oleju dostosowane są do zużycia. Zwiększa to wydajność energetyczną i prędkość. Maszyna może również pracować z ciągnikami bez pompy wykrywania obciążenia.

Wymagane przyłącze Load-Sensing (wykrywanie obciążenia)

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm – dodatkowo można ustawić zachodzenie

Dodatkowe obracanie beli

Po cyklu owinięcia bela obraca się jeszcze – folia lepiej przylega

Dodatkowy krążek dla stołu owijkarki

Zapobiega wypadnięciu beli ze stołu na stromym zboczu

Mata odbojowa (z krążkiem dodatkowym): Do delikatnego odkładania beli na polu

Stawiacz bel (z krążkiem dodatkowym)

Po cyklu owijania przy odkładaniu bela ustawiana jest w kierunku jazdy z prawej strony po stronie czołowej

System kamer – wymagane przyłącze: 12 Volt wtyczka uniwersalna DIN ISO 4165

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

bez homologacji typu UE

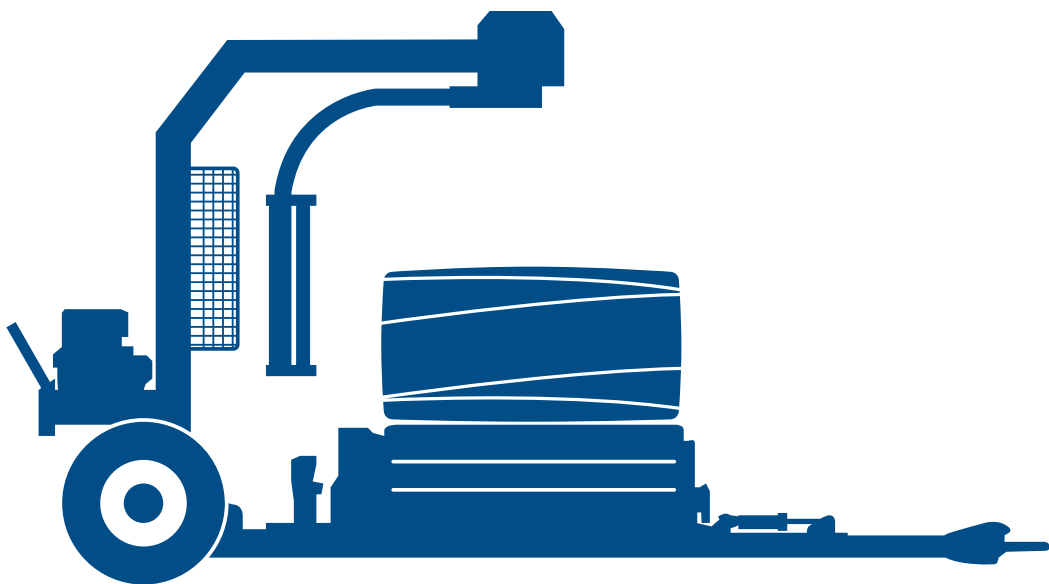
2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych – z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

bez homologacji typu UE

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

bez homologacji typu UE

Światło obrotowe ostrzegawcze (wysokość plus 150 mm)





Sterowanie programowe STANDARD

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechylany hydraulicznie z mechaniczną regulacją długości przenośnika

Szeroki, ciągły przenośnik transportowy z prowadzeniem taśmy i 2 krążki prowadzące bele

Odkładanie bel na lewo i na prawo

Napinacz folii kombi 500 mm i 750 mm

Obcinarka folii

Zawór wyłączający posuw

W przypadku bel prostokątnych zapewnione jest dokładne zachodzenie folii

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Przebiegi robocze „cykl owijania” i „nakładanie i obcinanie folii” przebiegają automatycznie, „odkładanie bel” przez naciśnięcie przycisku.

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i powrót bezciśnieniowy do zasilania owijarki (nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekątnikowy)

Gniazdo wtykowe 3-biegowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A) – przekrój przewodu 2 x 6 mm²

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1.130 kg	Dla wszystkich rozmiarów bel	do 1,20 x 1,40 m
Długość	2 705 mm	Długość beli	do 1,60 m
Szerokość	1 720 mm	Średnica bel okrągłych	0,90 – 1,50 m
Wysokość	2 760 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 20 l/min przy maks. 190 bar
		Masa beli okrągłej / kwadratowej	maks. 1 800 / 1 000 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

Dopłata do sterowania Standard

Sterowanie zdalne radiowe

Tylko w połączeniu z automatycznym sterowaniem programowym PROFI

Wymagane przyłącza: Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)

Zbieracz bel prostopadłościennych i okrągłych

Zbieranie bel z prawej strony w kierunku przeciwnym do kierunku jazdy

Odkładanie bel w lewo

Szerokość zmienia się na 1 820 mm

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED – wymagane przyłącza: 7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)

Napęd elektryczny (bez oleju hydraulicznego) – praca z ciągnikiem nadal możliwa

Silnik elektryczny 4 kW, filtr w obwodzie powrotnym oraz zbiornik oleju hydraulicznego 30 l kompletnie zamontowany

Wymagane przyłącza silnika elektrycznego: 400 V / 50 Hz, CEE 16A, klasa ochronna IP55

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, możliwość nałożenia na wał odbioru mocy ciągnika, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Silnik benzynowy 1 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego) – praca z ciągnikiem nadal możliwa

Silnik benzynowy 8,2 kW z akumulatorem, rozrusznik elektryczny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym



Sterowanie programowe STANDARD

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez oleju hydraulicznego)

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechylany hydraulicznie z mechaniczną regulacją długości przenośnika

Szeroki, ciągły przenośnik transportowy z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Odkładanie bel na lewo i na prawo

Napinacz folii kombi 500 mm i 750 mm

Obcinarka folii

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona

Zdejmowany, hydrauliczny dyszel przegubowy

Zasobnik na 4 rolek folii

Ogumienie 300/80-15,3 AW

1 cylindrowy silnik benzynowy Honda (bez oleju hydraulicznego)

Silnik benzynowy 8,2 kW z akumulatorem, rozrusznik elektryczny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 30 l

Zawór wyłączający posuw

W przypadku bel prostokątnych zapewnione jest dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Sterowanie programowe STANDARD z pilotem radiowym

Przebiegi robocze „cykl owijania” i „nakładanie i obcinanie folii” przebiegają automatycznie i „odkładanie bel” przez naciśnięcie przycisku.

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 670 kg	Dla wszystkich rozmiarów bel	do 1,20 x 1,40 m
Długość	5 260 mm	Długość beli	do 1,60 m
Szerokość	1 950 mm	Średnica bel okrągłych	0,90 – 1,50 m
Wysokość	3 140 mm przy wysuniętej osi podnoszonej	Zapotrzebowanie na olej	Własne doprowadzenie oleju
		Masa beli okrągłej / kwadratowej	maks. 1 800 / 1 000 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE
Ogumienie 380/55-17 AW

Szerokość zmienia się na 2 130 mm

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel
Kanister rezerwowy paliwa 10 l z zamocowaniem
Zawieszenie dolnego wahacza

Wersje ucha zaczepu: A, B, D (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW
Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem
Światło obrotowe ostrzegawcze
WYMAGANE PRZYŁĄCZA

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)



Sterowanie programowe PROFi

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez oleju hydraulicznego)

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechyłany hydraulicznie z mechaniczną regulacją długości przenośnika

Szeroki, ciągły przenośnik transportowy z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Odkładanie bel na lewo i na prawo

Napinacz folii kombi 500 mm i 750 mm

Obcinarka folii

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona

Zdejmowany, hydrauliczny dyszel przegubowy

Zasobnik na 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

Silnik benzynowy 3 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego): Silnik wysokoprężny 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, rozrusznik elektryczny, licznik godziny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 44 l

Zawór wyłączający posuw

W przypadku bel prostokątnych zapewnione jest dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Automatyczne sterowanie programowe PROFi z pilotem radiowym

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	1 850 kg	Dla wszystkich rozmiarów bel	do 1,20 x 1,40 m
Długość	5 610 mm	Długość beli	do 1,60 m
Szerokość	2 410 mm	Średnica bel okrągłych	0,90 – 1,50 m
Wysokość	3 180 mm przy wysuniętej osi podnoszonej	Zapotrzebowanie na olej	Własne doprowadzenie oleju
		Masa beli okrągłej / kwadratowej	maks. 1 800 / 1 000 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 520/50-R17 FLT

Szerokość zmienia się na 2 545 mm

Wysokość zmienia się na 3 240 mm (przy wysuniętej osi podnoszonej)

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel

Regulacja prędkości obrotowej silnika wysokoprężnego

Po cyklu owijania lub dłuższych przerwach przełącza się automatycznie na obroty biegu jałowego

Resorowanie osi

Zawieszenie dolnego wahacza

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Wersje ucha zaczeput: A, B, D (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

Światło obrotowe ostrzegawcze

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)



DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Sterowanie programowe PROFI

Ciężar	2 350 kg	Dla wszystkich rozmiarów bel	do 1,20 x 1,40 m
Długość	5 620 mm	Długość beli	do 1,60 m
Szerokość	2 410 mm	Średnica bel okrągłych	0,90 – 1,50 m
Wysokość	3 180 mm przy wysuniętej osi podnoszonej	Zapotrzebowanie na olej	od 20 l/min przy maks. 190 bar
		Masa beli okrągłej / kwadratowej	maks. 1 800 / 1 000 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ramię owijarki pojedyncze

Stół owijarki przechylany hydraulicznie z mechaniczną regulacją długości przenośnika

Szeroki, ciągły przenośnik transportowy z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 2 szt.

Zbieracz bel prostokątnych i okrągłych

Podbieranie bel w prawo w kierunku jazdy

Odkładanie bel w lewo

Napinacz folii kombi 500 mm i 750 mm

Obcinarka folii

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona

Sztynny dyszel dla zawieszenia dolnego wahacza

Zasobnik na 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

Zawór wyłączający posuw

W przypadku bel prostokątnych zapewnione jest dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 520/50-R17 FLT

Szerokość zmienia się na 2 545 mm

Wysokość zmienia się na 3 240 mm (przy wysuniętej osi podnoszonej)

Sterowanie radiowe – wymagane przyłącze: Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Dodatkowy krążek prowadzący bel

Silnik benzynowy 3 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego): Silnik wysokoprężny 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, rozrusznik elektryczny, licznik godziny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 44 l

Regulacja prędkości obrotowej silnika wysokoprężnego

Po cyklu owijania lub dłuższych przerwach przełącza się automatycznie na obroty biegu jałowego – Tylko w połączeniu z 3 cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota

Resorowanie osi

Hydrauliczny dyszel łamany

Zawieszenie dolnego wahacza

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Wersje ucha zaczeu: A, B, D (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

Światło obrotowe ostrzegawcze

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijarki

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A)

Przekrój przewodu 2 x 6 mm²

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)



Sterowanie programowe PROFI

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez oleju hydraulicznego)

Load-Sensing

Podwójne ramię owijarki

Stół owijarki przechylany hydraulicznie z mechaniczną regulacją długości przenośnika

Szeroki, ciągły przenośnik transportowy z prowadzeniem i kładki prowadzące bel 4 szt.

Odkładanie bel w lewo w kierunku jazdy

Napinacz folii kombi 500 mm i 750 mm

Obcinarka folii

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona

Zawieszenie dolnego wahacza

Hydrauliczna noga podpierająca

Zawieszenie gardzieli haka, regulowane na wysokości z hydrauliczną nogą podpierającą dla trybu ładowarki kołowej, sterowanie pilotem radiowym

Zasobnik na 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

Silnik benzynowy 3 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego): Silnik wysokoprężny 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, rozrusznik elektryczny, licznik godziny, filtr ciśnieniowy i filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 44 l

Zawór wyłączający posuw

W przypadku bel prostokątnych zapewnione jest dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED 2 szt.

Automatyczne sterowanie programowe PROFI z pilotem radiowym

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	3 200 kg	Dla wszystkich rozmiarów bel	od 0,80 x 0,80 m do 1,20 x 1,40 m
Długość	6 790 mm	Bela pojedyncza / podwójna	do 2,00 m długości
Szerokość	2 410 mm	Średnica bel okrągłych	0,90 - 1,50 m
Wysokość	3 530 - 3 710 mm zależnie od pozycji elementu górnego	Zapotrzebowanie na olej	Własne doprowadzenie oleju
	przy wysuniętej osi podnoszonej	Masa beli okrągłej / kwadratowej	maks. 1 800 / 1 500 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE
Ogumienie 520/50-R17 FLT

Szerokość zmienia się na 2 545 mm, wysokość zmienia się na 3 590 - 3 770 mm zależnie od pozycji elementu górnego (przy wysuniętej osi podnoszonej)

Monitoring folii z tryb pojedynczej folii:

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii.

Przy wykryciu końca folii przełącza automatycznie rolę na „tryb pojedynczej folii”. Następuje wtedy zmniejszenie prędkości posuwu, tak że ponownie zagwarantowane jest zachodzenie 50 %.

Regulacja prędkości obrotowej silnika wysokoprężnego

Po cyklu owijania lub dłuższych przerwach przełącza się automatycznie na obroty biegu jałowego

Mata do odkładania bel

Hydraulicznie opuszczana mata gumowa, ze sterowaniem radiowym

Resorowanie osi

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Wersje ucha zaczepu: A, B, C, D, G (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW
Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

Wersja 40 km/godz według

Zezwolenie indywidualne tylko w połączeniu z dwuprzewodowym układem hamulca pneumatycznego

Światło obrotowe ostrzegawcze
WYMAGANE PRZYŁĄCZA

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia (za wyjątkiem reflektorów roboczych)

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)



Sterowanie programowe PROFI

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	3 680 kg	Dla wszystkich rozmiarów bel	od 0,80 x 0,80 m do 1,20 x 1,40 m
Długość	6 410 mm	Bela pojedyncza / podwójna	do 2,00 m długości
Szerokość	2 410 mm	Średnica bel okrągłych	0,90 – 1,60 m
Wysokość	3 710 mm przy wysuniętej osi podnoszonej	Zapotrzebowanie na olej	od 80 l/min przy maks. 190 bar
		Masa bel okrągłych / kwadratowej	maks. 1 800 / 1 500 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez oleju hydraulicznego)

Load-Sensing: można używać także ciągników bez pompy wykrywania obciążenia

Podwójne ramię owijarki

Stół owijarki przechyłany hydraulicznie z mechaniczną regulacją długości przenośnika

Szeroki, ciągły przenośnik transportowy z prowadzeniem i krążki prowadzące bel 4 szt.

Zbieracz bel prostopadłościennych i okrągłych

Podbieranie bel w prawo w kierunku jazdy

Odkładanie bel w lewo

Napinacz folii kombi 500 mm i 750 mm

Obcinarka folii

Hydraulicznie przestawiana oś podnoszona

Dyszel z jednakowym rozstawem z wahaczami dolnymi

Zasobnik na folię na maks. 16 rolek folii

Ogumienie 380/55-17 AW

Zawór wyłączający posuw – W przypadku bel prostokątnych zapewnione jest dokładne zachodzenie folii

Instalacja oświetlenia i kierunkowskazów LED

Reflektor roboczy LED 2 szt.

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie przebiegi robocze wykonywane są całkowicie automatycznie

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ogumienie 520/50-R17 FLT

Szerokość zmienia się na 2 545 mm, wysokość zmienia się na 3 770 mm

Sterowanie radiowe – wymagane przyłącze: Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)

Hydrauliczna noga podpierająca

Zawieszenie gardzieli haka, regulowane na wysokości z hydrauliczną nogą podpierającą dla trybu ładowarki kołowej, sterowanie pilotem radiowym – napęd poprzez wał przekładnikowy nie jest możliwy

Tylko w połączeniu z 3 cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota

Monitoring folii z tryb pojedynczej folii:

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii.

Przy wykryciu końca folii przełącza automatycznie rolę na „tryb pojedynczej folii”. Następuje wtedy zmniejszenie prędkości posuwu, tak że ponownie zagwarantowane jest zachodzenie 50 %.

Napęd poprzez wał przekładnikowy (bez oleju hydraulicznego)

Zawiera przekładnię z pompą, filtr w obwodzie powrotnym i zbiornik oleju hydraulicznego 60 l

Nie można łączyć z 3 cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota

Wał przegubowy

Silnik benzynowy 3 cylindrowy Honda (bez oleju hydraulicznego): Silnik wysokoprężny 17,5 kW, chłodzony wodą, akumulator, rozrusznik elektryczny, licznik godziny, filtr obiegu powrotnego i zbiornik oleju hydraulicznego 44 l.

Regulacja prędkości obrotowej silnika wysokoprężnego

Po cyklu owijania lub dłuższych przerwach przełącza się automatycznie na obroty biegu jałowego –

Tylko w połączeniu z 3 cylindrowym silnikiem wysokoprężnym Kubota

Resorowanie osi

Przewód zasilający akumulatora 5,3 m 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

Wersje ucha zaczepu: A, B, C, D, G (przegląd patrz strona 104) – Proszę podać w zamówieniu!

Tylko w połączeniu z wyposażeniem dodatkowym „hydrauliczną nogą podpierającą”

WYPOSAŻENIE SPECJALNE DLA KRAJÓW

Pneumatyczny układ hamulcowy dwuprzewodowy

2 przewodowy układ hamulców hydraulicznych - z zaworem awaryjnego hamowania oraz akumulatorem ciśnienia

Hydrauliczny hamulec bez zbiornika ciśnieniowego i zabezpieczenia przed odłączeniem

Wersja 40 km/godz według

Zezwolenie indywidualne tylko w połączeniu z dwuprzewodowym układem hamulca pneumatycznego

Światło obrotowe ostrzegawcze

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

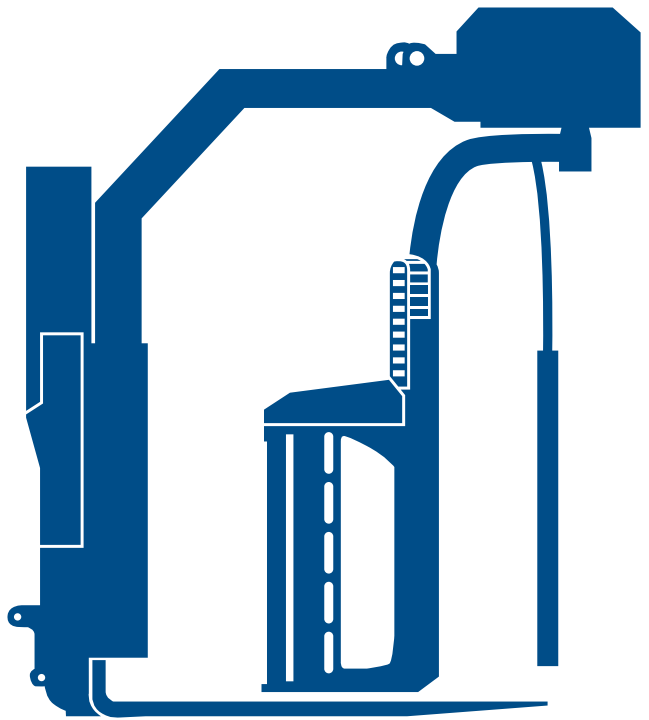
1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezcisnieniowy do zasilania owijarki (nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekładnikowy)

Przyłącze Load-Sensing (dla trybu LS) – (nie dotyczy w przypadku napędu poprzez wał przekładnikowy)

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A)

Przekrój przewodu 2 x 6 mm²

7-biegunowe gniazdo dla całej instalacji oświetlenia za wyjątkiem reflektorów roboczych





Sterowanie programowe PROFI

DANE TECHNICZNE // WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Ciężar	760 kg	Maksymalna wielkość palety	1 350 x 1 350 mm
Długość	2 000 mm	Maksymalna wysokość palety	1 700 mm
Szerokość	1 400 mm	Zapotrzebowanie na olej	od 25 l/min przy maks. 190 bar
Wysokość	2 240 mm	Ciężar palety	max. 2 000 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (bez zaczepów)

Load-Sensing

Maszyna może również pracować z ciągnikami bez pompy Load Sensing (wykrywania obciążenia)

Ramię owijarki pojedyncze

Hydraulicznie składana obcinarka folii

Napinacz folii kombi

Dla szerokości folii 500 mm i 750 mm dodatkowo można ustawić zachodzenie

Napinacz folii przesuwany hydraulicznie

Przesunięcie na wysokości: 600 mm

Znormalizowane zamocowanie palców wideł: ISO 3B

Widły do palet – długość: 1 400 mm

Reflektor roboczy LED

Całkowicie automatyczne sterowanie programowe PROFI

Wszystkie kroki robocze można wykonać ręcznie lub także automatycznie

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Sterowanie zdalne radiowe

Wymagane przyłącza: Gniazdo wtykowe 3-biegunowe dla zasilania elektrycznego terminalu ręcznego (12 V / 10 A)

Monitoring folii

Wyłącza cykl owijania przy zerwaniu lub braku folii

Widły do palet - długość: 2 200 mm

Dopłata do palców wideł 1 400 mm (wyposażenie podstawowe)

Teleskopowe widły do palet: Długość 1.300 mm plus wysuw 950 mm

Dopłata do palców wideł 1 400 mm (wyposażenie podstawowe)

Przewód zasilający akumulatora 5,3 metrów 2 x 6 mm² z gniazdem 3-biegunowym

System kamer

Do lepszego wglądu w obszarze zębów wideł oraz obcinarki do folii

Wymagane przyłącza: 12 Volt wtyczka uniwersalna DIN ISO 4165

Ośłona przeciwbryzgowa

Specjalnie dla eksploatacji z kołem lub ładowarką teleskopową

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Rama chwytyna Euro

SMS, MX

Dieci/New Holland, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydrauliczny, Kramer, Schäffer do 3550, Schäffer od 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Fauchaux, Bobcat, Skid Steer, Fendt Cargo T955/Sennebogen

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II i III

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami - patrz strona 106

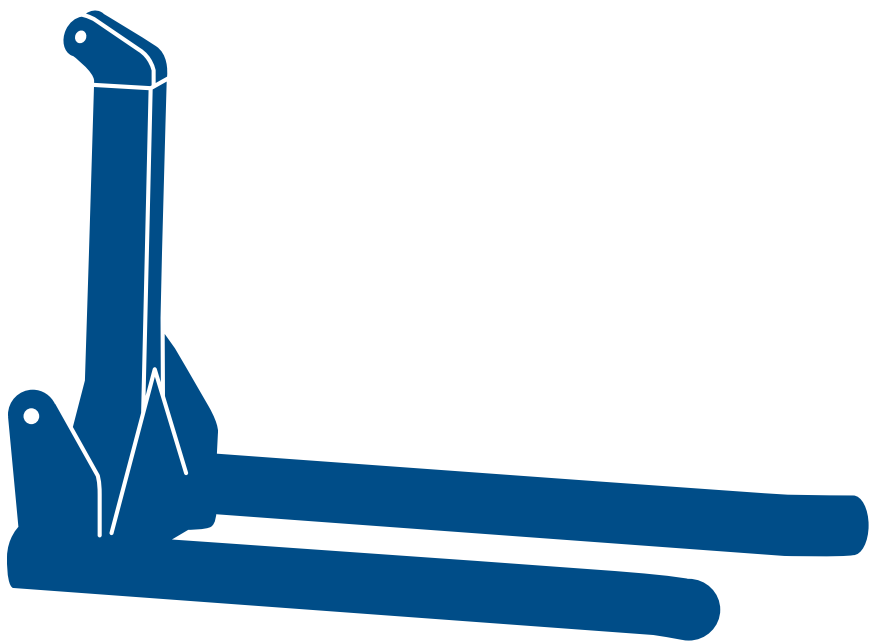
WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy do zasilania owijkarki

Przyłącze Load Sensing (wykrywania obciążenia) (dla trybu LS)

Gniazdo wtykowe 3-biegunowe do zasilania elektrycznego z bezpośrednim przewodem do akumulatora (12 V / 30 A)

Przekrój przewodu 2 x 6 mm²





TDE – Sworzeń transportowy bel pojedynczy

Do transportu nieowiniętych bel okrągłych.
Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia
kat. I i II
Rama Euro
Wzmocnione kleszcze | $\varnothing$: 42 mm, długość: 1100 mm
Osłona kleszczy do transportu drogowego
Ciężar: 75 kg
Masa beli: maks. 1 500 kg

Noga podpierająca (rys. 1)

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepów –

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



Rys. 1



Rys. 2



TDD – Sworzeń transportowy bel podwójny

Do transportu dwóch nieowiniętych bel okrągłych (maks. Średnica beli 1,60 m) lub bel kwadratowych jednocześnie
Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia
kat. I i II
Rama Euro
Wzmocnione kleszcze | $\varnothing$: 42 mm, długość: 1100 mm
Osłona kleszczy do transportu drogowego
Ciężar: 134 kg
Ładowność: maks. 2 500 kg

Noga podpierająca (rys. 1)

Osprzęt dla bel prostokątnych (rys. 2)

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepów –

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



BTGME – Widły transportowe bel okrągłych mechaniczne

Do transportu nieowiniętych lub owiniętych bel okrągłych.
Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II
Duże ramiona walcowe / Ø: 110 mm
Szybkozłączka do regulacji szerokości
Dla średnicy bel 1,00 – 1,80 m
Ciężar: 90 kg
Masa bel: maks. 1 500 kg

Hydrauliczna regulacja szerokości (Rys. 1)

Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania

Zestaw do przebudowy na sworzeń transportowy bel podwójny (Rys. 2)

Do transportu dwóch nieowiniętych bel okrągłych (maks. Średnica bel 1,60 m) lub bel kwadratowych jednocześnie / wzmocnione palce (Ø: 42 mm, długość 1 100 mm)
Ładowność: maks. 1 500 kg

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



Rys. 1



Rys. 2



BTGHA – Widły transportowe bel okrągłych

Do transportu i ustawienia nieowiniętych lub owiniętych bel okrągłych

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. I i II

Duże ramiona walcowe / Ø: 110 mm

Mechanicznie regulowane ramiona walcowe z szybkozłączką

2 siłowniki hydrauliczne do odblokowywania ramion walcowych

Dla średnicy bel 1,00 – 1,80 m

Maks. ciśnienie robocze: 200 bar

Ciepłota: 136 kg

Masa beli: maks. 1 500 kg

Wymagane przyłącze hydrauliczne jednostronnego działania

Hydrauliczna regulacja szerokości

Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepy –

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



DTR – Rama transportowa podwójna

Do zaczepów dwóch szt. wideł transportowych do bel okrągłych

BTGME lub BTGHA, aby jednocześnie transportować dwie bele o średnicy do 1,60 m.

Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia kat. II

Hydraulicznie mobilny stół transportowy

BEZ wideł transportowych do bel BTGME/BTGHA

Maks. ciśnienie robocze: 200 bar

Ciepłota (bez wideł bel): 218 kg

Ładowność: maks. 3 000 kg

Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepy –

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



BTGHY – Widły transportowe bel okrągłych hydrauliczne

Do transportu lub stertowania bel okrągłych
 Rury wideł łożyskowane w łożyskach kulkowych obrotowe
 Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia
 kat. I i II
 Obrotowe ramiona walcowe z łożyskiem kulowym
 Siłownik hydrauliczny do regulacji szerokości
 Noga podpierająca
 Dla średnicy bel 0,90 – 1,80 m
 Maks. ciśnienie robocze: 200 bar
 Ciężar: 245 kg
 Masa bel: maks. 1 500 kg
Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania



Zawór ograniczający ciśnienie z blokiem blokady
 (W przypadku ładowarki kołowej / teleskopowej wymagane
 ciśnienie pracy ponad 200 bar)

Zestaw do przebudowy na sworzeń transportowy bel
 Wykonanie palców jak w sworzni transportowym
 bel pojedynczym

Możliwe zaczepy (bez montażu): (do roku produkcji 2013)

Rama chwytna Euro

Hauer B

Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier,
 Weidemann hydrauliczny

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Możliwe zaczepy (bez montażu): (od roku produkcji 2013)

Rama chwytna Euro

Hauer B, Merlo, SMS, MX

Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit,
 JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydrauliczny, Kramer,
 Schäffer do 3550, Schäffer od 3550T, Atlas, Claas Scorpion,
 Zettermeyer 402, Volvo BM, Hydrema, Fauchaux, Bobcat,
 CAT 907H / Liebherr L507, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer,
 Fendt Cargo T955/Sennebogen

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



RBG – Chwytnik bel okrągłych

Do załadunku i stertowania wszelkiego rodzaju bel (kiszunki, siana, słomy)
Rama podstawowa z ramą Euro
Duże, zaokrąglone ramiona chwytne z wyrównaniem wychylenia
Siłownik hydrauliczny do mocowania bel
Średnica bel 1,10 – 1,60 m
Maks. ciśnienie robocze: 200 bar
Ciężar: 202 kg
Masa bel: maks. 1 500 kg
Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania

Adapter do małych bel
Do transportu małych bel ($\emptyset = 0,90 - 1,40$ m)

RBG 140 – Chwytnik bel okrągłych

Warianty RBG dla średnicy bel 0,80 – 1,40 m

Adapter do małych bel
Do transportu małych bel ($\emptyset = 0,70 - 1,20$ m)

Zawór ograniczający ciśnienie z blokiem blokady
(w przypadku ładowarki kołowej & teleskopowej
wymagane ciśnienie pracy ponad 200 bar)

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydrauliczny, Kramer, Schäffer do 3550, Schäffer od 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Avant, Fauchaux, Bobcat, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer, Fendt Cargo T955/Sennebogen

Adapter trójkąta Weiste kat. II
Wymagane zamocowanie trzypunktowe

Inne zaczepy –

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



Adapter do małych bel





BTGQU – Kleszcze do bel kwadratowych

Do transportu / stertowania bel okrągłych & kwadratowych
 Do bel kwadratowych do 2,10 m i bel okrągłych do 2,00 m
 Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia
 kat. I i II
 Rama Euro
 Duże, zaokrąglone ramiona chwytne z wyrównaniem wychylenia
 Siłownik hydrauliczny do mocowania bel
 Niewymagające konserwacji prowadnice ramion chwytnych
 Zawór ogranicznikowy ciśnienia z blokadą
 Ciężar: 381 kg
 Masa bel: maks. 2 000 kg
Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Merlo, MX

Dieci/New Holland, Manitou, JCB Q-Fit, Weidemann hydrauliczny, Kramer, Schäffer od 3550T, Claas Scorpion, Volvo BM, Hydrema, Fauchaux, Bobcat, Merlo ZM3

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



GFM – zasobnik na folię

Do transportu 16 rolek folii lub 14 rolek folii i dwóch rolek siatki
 lub folii okrywającej
 Rama podstawowa z trzypunktowym układem zawieszenia
 kat. I i II
 Siłownik hydrauliczny do obniżania magazynu folii
 Ciężar: 250 kg
Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania

Zestaw oświetlenia

4 reflektory robocze LED i światło obrysowe – ze sterowaniem radiowym

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Rama chwytna Euro

Merlo ZM3

Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Kramer, Schäffer do 3550, Schäffer od 3550T, Zettelmeyer 602, CAT 907H / Liebherr L507, Bobcat, Fauchaux, JCB Q-Fit, Weidemann hydrauliczny, Liebherr L514, Faresin, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106





RBS – Obcinak do bel okrągłych

Do cięcia i transportu wszelkiego rodzaju bel (kiszonki, siana, słomy), 5 wzmocnionych palców (Ø: 42 mm, długość: 1 000 mm), listwa zgarniająca HARDOX 500, wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania
Maks. zakres otwarcia: 1 520 mm
Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II
Maks. ciśnienie robocze: 200 bar, ciężar: 440 kg
Masa beli: maks. 1 500 kg

Zawór ograniczający ciśnienie z blokiem blokady
(W przypadku ładowarki kołowej / teleskopowej
wymagane ciśnienie pracy ponad 200 bar)

Uchwyt folii do RBS
Bez zsiadania folia / siatka zostanie oddzielona od beli
Mocowanie siatki i folii przy pomocy 8 haków na całej szerokości – Można montować w istniejących urządzeniach od roku produkcji 2002, ciężar: 52 kg

Dwa dodatkowe palce

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Rama chwytana Euro

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci/New Holland, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool Carrier, Weidemann hydrauliczny, Kramer, Schäffer do 3550, Schäffer od 3550T, Claas Scorpion, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Fauchaux, Bobcat, Atlas, CAT TH 407 C, Giant, Skid Steer

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



RBA – Rozwijacz bel



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Urządzenie podstawowe bez trzypunktowego układu zawieszenia

Skrobak dna z podbieraczem sterowanym torem zakrzywionym

SKRÓCONA WERSJA // Szerokość zmniejsza się o 300 mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Urządzenie podstawowe bez trzypunktowego układu zawieszenia

Skrobak dna z podbieraczem sterowanym torem zakrzywionym

DANE TECHNICZNE // URZĄDZENIE PODSTAWOWE

Ciężar	520 kg
Długość	1 600 mm
Szerokość	2 100 mm
Wysokość	1 100 mm
Masa beli	

DANE TECHNICZNE // URZĄDZENIE Z RAMIENIEM ŁADOWANIA I WIDŁAMI STERTOWANIA

Ciężar	760 kg
Długość	1 800 mm
Szerokość	2 230 mm
Wysokość	1 477 mm
	max. 1 000 kg

WYMAGANE PRZYŁĄCZA

1 przyłącze ciśnieniowe i jeden powrót bezciśnieniowy



Rysunek 1 – Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II z widłami stertowania



Rysunek 2 – Hydrauliczne ramię ładujące



Rysunek 3 – Osprzęt do ściółki



Rysunek 4 – Napęd elektryczny



Rysunek 5 – Mechanizm jezdny z dyszlem



Rysunek 6 – Mechanizm jezdny z kołami pochylanymi

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Adapter trójkąta Weiste kat. II – Tylko w połączeniu z 3-punktową zabudową

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II z widłami wózka (rys. 1)

Hydrauliczne ramię ładujące (rys. 2)

Z 2 siłownikami ładowania i 1 siłownikiem teleskopowym (ramię ładowania można kilkoma ruchami przenieść na drugą stronę). Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania.

Nasadka do ściółki (rys. 3)

Urządzenie do równomiernego roztrząsania słomy

Hydrauliczne urządzenie odchylane dla osprzętu do ściółki

Zawór regulacyjny przepływu dla nasadki do ściółki

Tylko w połączeniu z Zawór regulacyjny przepływu RBA

Zawór regulacyjny przepływu RBA

Do ustawienia prędkości przenośnika podłogowego i podbieraka

Napęd elektryczny (rys. 4)

Zawiera silnik elektryczny 4 kW z pompą hydrauliczną, filtr w obwodzie powrotnym i zbiornik oleju hydraulicznego oraz sterownik skrobaka dna

Mechanizm jezdny z regulowaną wysokością z dyszlem (rys. 5)

Hydraulicznie regulowana oś podnoszona dyszla z uchem zaczepu D40 i szyną tworzy mechaniczne podparcie dla zbierania bel

Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania.

Mechanizm jezdny z regulowaną wysokością z kołami pochylanymi (rys. 6)

Podwójna kierownica (do pracy z małymi ciągnikami) **Tylko w połączeniu z trzypunktowym układem zawieszenia**, mocowanie wahacza górnego tylko łańcuchem, nie nadaje się do podwozia przegubowego!

Wymagane przyłącze hydrauliczne dwustronnego działania.

Przenośnik paszy

Zasuwa sterowania ręcznego z 2 funkcjami

Zasuwa sterowania ręcznego z 3 funkcjami

Zasuwa sterowania ręcznego z 4 funkcjami

Sterowanie zdalne radiowe 2 sekcje

Zawór elektromagnetyczny z możliwością sterowania radiowego dla funkcji ramienia ładującego oraz przenośnika podłogowego.

Sterowanie zdalne radiowe z joystickiem 3 sekcje

Zawór elektromagnetyczny z możliwością sterowania radiowego dla funkcji ramienia ładującego, mechanizmu jazdy oraz przenośnika podłogowego. Wymagane 1 przyłącze ciśnieniowe i 1 powrót bezciśnieniowy

TECHNIKA OTWIERANIA BEL

STEROWANIE ZDALNE RADIOWE



Sterowanie zdalne radiowe 2 sekcje



Sterowanie zdalne radiowe z joystickiem 3 sekcje

ZALETY / CECHY:

- Przyrząd sterowniczy montowany jest na jednostce podstawowej.
- W ciągniku znajduje się tylko moduł sterowania z radiem.
Już nie cały przyrząd sterowniczy razem z węzami
- Do eksploatacji z ładowarką kołową lub teleskopową potrzebny jest przyrząd sterowniczy jednostronnego działania z wolnym biegiem wstecznym oraz łączem 12 V
- Sterowaniem zdalnym radiowym można obsługiwać rozwijacz bel także poza ciągnikiem (np. przy usuwaniu folii i siatki)
- Może być zastosowany jako wyposażenie dodatkowe do istniejących rozwijaczy bel

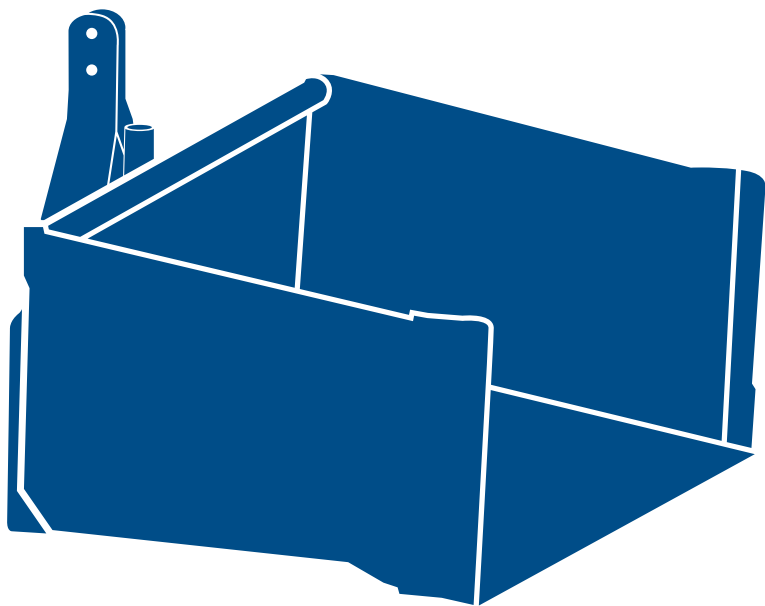


Przyrząd sterujący na rozwijaczu bel

ZASUWA STEROWANIA RĘCZNEGO



Do obsługi z kabiny traktora.
Zależnie od wyposażenia 2-, 3-, i 4-krotny.
1 x blokada dla przenośnika podłogowego





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Od 8 – 20 kW (~ 10 – 25 PS) // udźwóg użyteczny do 700 kg

Siłownik teleskopowy 2-stopniowy dwustronnego działania, pionowo w ramie 3-punktowej

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. 0 / kat. I

Płaskie dno czepaka z przyspawaną listwą zgarniającą z HARDOX 500

Zdejmowana ściana tylna / ściana wahadłowa

STANDARDOWE WIELKOŚCI

Głębokość czepaka: 600 mm | wysokość ściany czołowej / bocznej: 350 mm

Model	Szerokość czepaka	Ciężar
GHU 06/920	920 mm (szerokość zewnętrzna 1000 mm)	122 kg
GHU 06/1200	1 200 mm	130 kg
GHU 06/1400	1 400 mm	136 kg



WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Urządzenie odchylane

Łatwy montaż, można łatwo i bez narzędzi zamontować i wymontować, zwiększa ścianę czołową o 310 mm, ponadto można stosować jako przedłużenie koleby

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Adapter trójkąta Weiste kat. 0 Komunalnej

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami - patrz strona 106



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

10 – 45 kW (~ 15 – 60 PS) // udźwig użyteczny do 2 400 kg

Siłownik teleskopowy 2-stopniowy jednostronnego lub dwustronnego działania, pionowo w ramie 3-punktowej

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I

Sprężyny skrętowe do szybkiego opuszczania w położenie końcowe, włącznie z automatycznym ryglowaniem w położeniu końcowym w wersji jednostronnego działania

Płaskie dno czepaka z przyspawaną listwą zgarniającą z HARDOX 500

Zdejmowana ściana tylna / ściana wahadłowa

STANDARDOWE WIELKOŚCI

Głębokość czepaka: 800 mm | wysokość ściany czołowej / bocznej: 600 mm

Model	Szerokość czepaka	Ciężar
GHU 08/1200	1 200 mm	236 kg
GHU 08/1400	1 400 mm	247 kg
GHU 08/1550	1 550 mm	255 kg
GHU 08/1700	1 700 mm	263 kg
GHU 08/1850	1 850 mm	271 kg
GHU 08/2000	2 000 mm	279 kg
GHU 08/2200	2 200 mm	291 kg



Hauer B

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Urządzenie odchylane

Łatwy montaż (można łatwo i bez narzędzi zamontować i wymontować), zwiększa ścianę czołową o 450 mm, ponadto można stosować jako przedłużenie kołebki

Ściana nasadzana

Zawiera 2 części boczne, ścianę czołową i uchwyt ściany
Dodatkowa wysokość 350 mm

Dodatkowa ściana tylna / ściana wahadłowa

Szerokość czerpaka: 1 200 mm - 1 850 mm

Szerokość czerpaka: 2 000 mm, 2 200 mm

Listwa łącząca

Do połączenia dodatkowej ściany tylnej ze ścianą tylną standardową

Kłonicie nasadzane (1 para)

Wysokość: 500 mm

Łatwy montaż (można bez narzędzi nasadzić lub zdjąć)

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II

Zamocowanie Euro włącznie z zabudową kat. II

Prosty montaż przez przykręcaną zabudowę

3-punktowej zaczepów można używać bez ograniczeń

2-stopniowa nakładki blokujące umożliwiają lepszy kąt nachylenia i przez to większe pobieranie materiału sypkiego

Weidemann hydrauliczny, Skid Steer

Adapter trójkąta Weiste kat. 0 Komunalnej

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Hauer B

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami - patrz strona 106



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

30 – 75 kW (~ 40 – 100 PS) // udźwąg użyteczny do 3 500 kg

Siłownik teleskopowy 2-stopniowy jednostronnego lub dwustronnego działania, pionowo w ramie 3-punktowej

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. I i II

Sprężyny skrętowe do szybkiego opuszczenia w położenie końcowe
włącznie z automatycznym ryglowaniem w położeniu końcowym w wersji jednostronnego działania

Płaskie dno czerpaka z przyspawaną listwą zgarniającą z HARDOX 500

Zdejmowana ściana tylna / ściana wahadłowa

STANDARDOWE WIELKOŚCI

Głębokość czerpaka: 1 000 mm | wysokość ściany czołowej / bocznej: 600 mm

Model	Szerokość czerpaka	Ciężar
GHU 10/1400	1 400 mm	315 kg
GHU 10/1700	1 700 mm	333 kg
GHU 10/1850	1 850 mm	342 kg
GHU 10/2000	2 000 mm	384 kg
GHU 10/2200	2 200 mm	398 kg



Hauer B

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Urządzenie odchylane

Łatwy montaż (można łatwo i bez narzędzi zamontować i wymontować),
zwiększa ścianę czołową o 450 mm, ponadto można stosować jako
przedłużenie koleby

Ściana nasadzana

Zawiera 2 części boczne, ścianę czołową i uchwyt ściany
Dodatkowa wysokość 350 mm

Dodatkowa ściana tylna / ściana wahadłowa

Szerokość czerpaka: 1 400 mm, 1 700 mm, 1 850 mm

Szerokość czerpaka: 2 000 mm, 2 200 mm

Listwa łącząca

Do połączenia dodatkowej ściany tylnej ze ścianą tylną standardową

Kłonicie nasadzone (1 para)

Wysokość: 500 mm

Łatwy montaż (można bez narzędzi nasadzić lub zdjąć)

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Zamocowanie Euro

Prosty montaż przez przykręcaną zabudowę

3-punktowej zaczepów można używać bez ograniczeń

2-stopniowa nakładki blokujące umożliwiają lepszy kąt nachylenia i przez to
większe pobieranie materiału sypkiego

Weidemann hydrauliczny, Skid Steer

Trójkąt Weiste kat. II

Hauer B

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami - patrz strona 106



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Od 60 kW (~ 80 PS) // udźwignięcie użyteczne do 5 000 kg

Siłownik teleskopowy 3-stopniowy dwustronnego działania, pionowo w ramie 3-punktowej

3-punktowy układ zawieszenia kat. II i III

Płaskie dno czerpaka z przyspawaną listwą zgarniającą z HARDOX 500

Zdejmowana ściana tylna / ściana wahadłowa

STANDARDOWE WIELKOŚCI

Głębokość czerpaka: 1 200 mm | wysokość ściany czołowej / bocznej: 700 mm

Model	Szerokość czerpaka	Ciężar
GHU 12/2000	2 000 mm	526 kg
GHU 12/2200	2 200 mm	545 kg
GHU 12/2350	2 350 mm	559 kg
GHU 12/2500	2 500 mm	567 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE



Urządzenie odchylane

Łatwy montaż (można łatwo i bez narzędzi zamontować i wymontować), zwiększa ścianę czołową o 450 mm, ponadto można stosować jako przedłużenie kobyły



Ściana nasadzana

Zawiera 2 części boczne, ścianę czołową i uchwyt ściany
Dodatkowa wysokość 350 mm



Dodatkowa ściana tylna / ściana wahadłowa

Szerokość czerpaka: 2 000 mm, 2 200 mm

Szerokość czerpaka: 2 350 mm, 2 500 mm



Listwa łącząca

Do połączenia dodatkowej ściany tylnej ze ścianą tylną standardową



Kłonicie nasadzone (1 para)

Wysokość: 500 mm

Łatwy montaż (można bez narzędzi nasadzić lub zdjąć)

Możliwe zaczepy (bez montażu):

Zamocowanie Euro

Prosty montaż przez przykręcaną zabudowę

3-punktowej zaczepów można używać bez ograniczeń

2-stopniowa nakładki blokujące umożliwiają lepszy kąt nachylenia i przez to większe pobieranie materiału sypkiego

Weidemann hydrauliczny, Manitou, Kramer, CAT 907H / Liebherr L507, Liebherr L514

Trójkąt Weiste kat. II

Hauer B

Inne zaczepów -



Hauer B

Przegląd zaczepów z wymiarami – patrz strona 106



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

30 – 75 kW (~ 40 – 100 PS) // udźwąg użyteczny do 3.500 kg

Siłownik teleskopowy 2-stopniowy dwustronnego działania

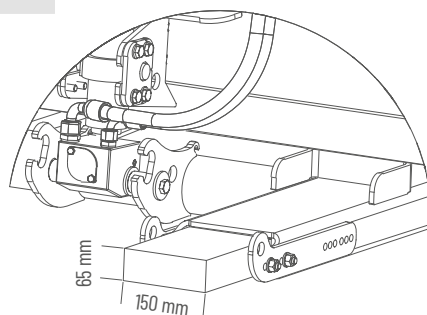
Płaskie dno czerpaka z przyspawaną listwą zgarniającą z HARDOX 500

Zdejmowana ściana tylna / ściana wahadłowa

Zabudowa stertownika przez palce widel

STANDARDOWE WIELKOŚCI

Głębokość czerpaka: 1 000 mm | wysokość ściany czołowej / bocznej: 700 mm



Model	Szerokość czerpaka	Ciężar
GHS 10/1400	1 400 mm	275 kg
GHS 10/1700	1 700 mm	293 kg
GHS 10/1850	1 850 mm	302 kg
GHS 10/2000	2 000 mm	344 kg
GHS 10/2200	2 200 mm	358 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE



Urządzenie odchylane

Łatwy montaż, można łatwo i bez narzędzi zamontować i wymontować, zwiększa ścianę czołową o 450 mm, ponadto można stosować jako przedłużenie kołowy



Ściana nasadzana

Zawiera 2 części boczne, ścianę czołową i uchwyt ściany
Dodatkowa wysokość 350 mm



Dodatkowa ściana tylna / ściana wahadłowa

Szerokość czerpaka: 1 400 mm, 1 700 mm, 1 850 mm

Szerokość czerpaka: 2 000 mm, 2 200 mm



Listwa łącząca

Do połączenia dodatkowej ściany tylnej ze ścianą tylną standardową

Kłonicie nasadzane (1 para)

Wysokość: 500 mm

Łatwy montaż (można bez narzędzi nasadzić lub zdjąć)



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

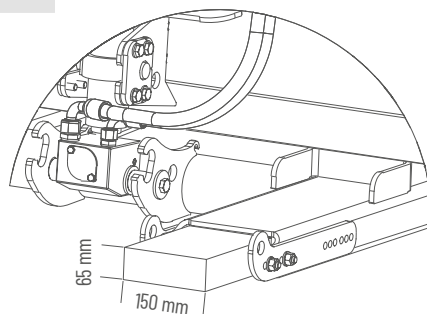
Od 60 kW (~ 80 PS) // udźwignięcie użyteczne do 5 000 kg

Siłownik teleskopowy 3-stopniowy dwustronnego działania

Płaskie dno czerpaka z przyspawaną listwą zgrarniającą z HARDOX 500

Zdemowalna ściana tylna / ściana wahadłowa

Zabudowa stertownika przez palce widel



STANDARDOWE WIELKOŚCI

Głębokość czerpaka: 1 200 mm | wysokość ściany czołowej / bocznej: 700 mm

Model	Szerokość czerpaka	Ciężar
GHS 12/2000	2 000 mm	461 kg
GHS 12/2200	2 200 mm	480 kg
GHS 12/2350	2 350 mm	494 kg
GHS 12/2500	2 500 mm	503 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE



Urządzenie odchylane

Łatwy montaż, można łatwo i bez narzędzi zamontować i wymontować, zwiększa ścianę czołową o 450 mm, ponadto można stosować jako przedłużenie koleby



Ściana nasadzana

Zawiera 2 części boczne, ścianę czołową i uchwyt ściany
Dodatkowa wysokość 350 mm



Dodatkowa ściana tylna / ściana wahadłowa

Szerokość czerpaka: 2 000 mm, 2 200 mm

Szerokość czerpaka: 2 350 mm, 2 500 mm

Listwa łącząca

Do połączenia dodatkowej ściany tylnej ze ścianą tylną standardową



Kłonicie nasadzone (1 para)

Wysokość: 500 mm

Łatwy montaż (można bez narzędzi nasadzić lub zdjąć)



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Od 75 kW (~ 100 PS) // udźwieg użyteczny do 7 000 kg

Siłownik teleskopowy 3-stopniowy dwustronnego działania, pionowo w ramie 3-punktowej

Trzypunktowy układ zawieszenia kat. II i III

Płaskie dno czerpaka z przyspawaną listwą zgarniającą z HARDOX 500

Zdejmowana ściana tylna / ściana wahadłowa

STANDARDOWE WIELKOŚCI

Głębokość czerpaka: 1 200 mm | wysokość ściany czołowej/bocznej: 800 mm

Model	Szerokość czerpaka	Ciężar
GHK/2200	2 200 mm	644 kg
GHK/2500	2 500 mm	668 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE



Urządzenie odchylane

Łatwy montaż, można łatwo i bez narzędzi zamontować i wymontować, zwiększa ścianę czołową o 450 mm, ponadto można stosować jako przedłużenie kołowy



Ściana nasadzana

Zawiera 2 części boczne, ścianę czołową i uchwyt ściany
Dodatkowa wysokość 350 mm



Dodatkowa ściana tylna / ściana wahadłowa

Szerokość czerpaka: 2 200 mm

Szerokość czerpaka: 2 500 mm

Listwa łącząca

Do połączenia dodatkowej ściany tylnej ze ścianą tylną standardową



Kłonicie nasadzone (1 para)

Wysokość: 500 mm

Łatwy montaż (można bez narzędzi nasadzić lub zdjąć)



Możliwe zaczepy (bez montażu):

Zamocowanie Euro

Prosty montaż przez przykręcaną zabudowę

3-punktowej zaczepów można używać bez ograniczeń

2-stopniowa nakładki blokujące umożliwiają lepszy kąt nachylenia i przez to większe pobieranie materiału sypkiego

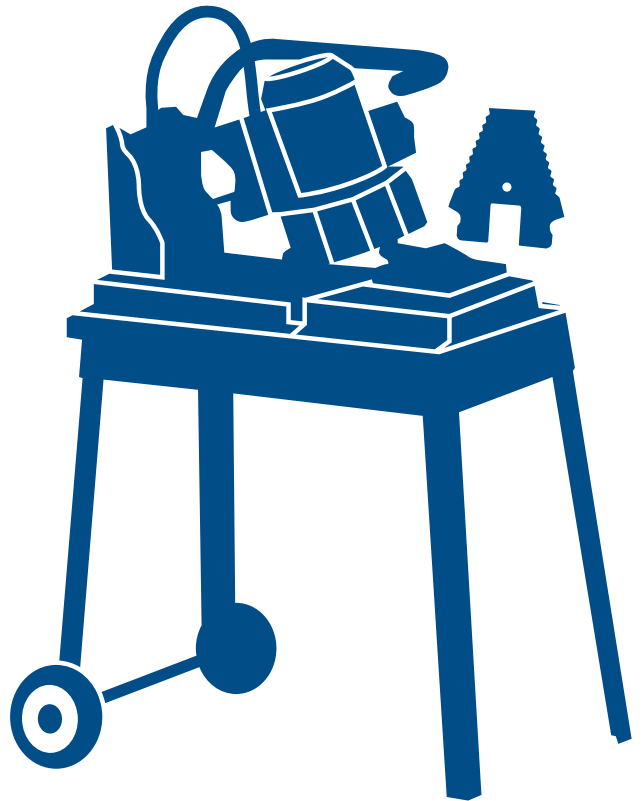
Weidemann hydrauliczny, Manitou, Kramer, CAT 907H / Liebherr L507, Liebherr L514

Adapter trójkąta Weiste kat. II

Adapter Hauer B

Inne zaczepów -

Przegląd zaczepów z wymiarami - patrz strona 106





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Urządzenie podstawowe z jezdnią ramą dolną

1,1 kW silnik elektryczny – dostępny opcjonalnie z 230 V lub 400 V (50 Hz)
Proszę podać przy zamówieniu (dostawa bez wtyczki)

Specjalna ściernica garnkowa o grubym uziarnieniu

DANE TECHNICZNE

Dł. x szer. x wys.

930 x 675 x 1.455 mm

Ciężar

69 kg

WYPOSAŻENIA DODATKOWE

Ściernica garnkowa zamienna

Ściernica garnkowa: gruboziarnista (wchodzi w zakres dostawy)

Ściernica garnkowa: drobnoziarnista, ma dłuższą żywotność

Zespół szlifowania liniowego

Adapter do szlifowania prostych noży

Urządzenie chłodzące

Zapobiega wytwarzaniu się ciepła na nożu podczas szlifowania

STOJAK WYSTAWOWY

DANE TECHNICZNE (Dane bez urządzeń transportowych, czerpaków lub G1015)

	Urządzenia transportowe, czerpaki	G1015
Ciężar	340 kg	250 kg
Długość	2 467 mm	2 250 mm
Szerokość	950 mm	1 480 mm
Wysokość	2 733 mm	1 275 mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE (cena bez osprzętu)

Stojak wystawowy dla 4 szt. osprzętu (urządzenia transportowe i czerpaki)
lub 1 szt. osprzętu (owijarka G1015)

Ucha transportowe

Zamocowanie do montażu masztu flagowego o średnicy 90 mm



Stojak wystawowy dla urządzeń transportowych



Stojak wystawowy dla G1015



Stojak wystawowy dla czerpaków

WERSJE UCHA ZACZĘPU



A K80 ucho zaczepu

Spręż kulowy



B Ucho zaczepu znormalizowane D40 mm

Zgodnie z DIN 11026, ISO 5692-2



C Ucho zaczepu pierścieniowe D50 mm

Obrotowe (pierścień holowniczy)

DIN podobne do 9678, ISO podobne do 5692-1



D Ucho zaczepu pierścieniowe D50 mm

Szttywne (pierścień holowniczy)

DIN podobne do 9678, ISO podobne do 20019



E Ucho zaczepu znormalizowane D50 mm

Ucho zaczepu samochód ciężarowy

DIN podobne do 74053, ISO podobne do 1102



F Ucho zaczepu znormalizowane D40 mm, przesunięte w dół

Grubość 42 mm

DIN podobne do 11026, ISO podobne do 5692-2



F Ucho zaczepu znormalizowane D40 mm, przesunięte w dół dla G-1

Grubość 42 mm

DIN podobne do 11026, ISO podobne do 5692-2

G Ucho zaczepu znormalizowane D40 mm

Ucho zaczepu samochód ciężarowy

Grubość 30 mm

DIN podobne do 74054, ISO podobne do 8755



Zestaw koła i opony 300/80-15.3

10PR/6 otwór / ET0 / diagonalny, AW

Zestaw koła i opony 380/55-17

10PR/6 otwór / ET0 / diagonalny, AW

Zestaw koła i opony 480/45-17

10PR/6 otwór / ET-35 / diagonalny, AW

Zestaw koła i opony 500/60-R22,5

155D / 8 otwór / ET+50 BKT / radialny, FL630 Plus



Zestaw koła i opony 520/50-R17

147D / 6 otwór / ET-35 radialny, Vredestein Flotation Trac

Zestaw koła i opony 560/45-R22,5

152D / 8 otwór / ET0 radialny, Vredestein Flotation Trac

Zestaw koła i opony 600/50-R22,5

159D / 8 otwór / ET0 radialny, Vredestein Flotation Trac

Zestaw koła i opony 650/40-R22,5

156D / 8 otwór / ET-35 radialny, Vredestein Flotation Trac

Zestaw koła i opony 710/40-R22,5

161D / 8 otwór / ET-50 radialny, Vredestein Flotation Trac

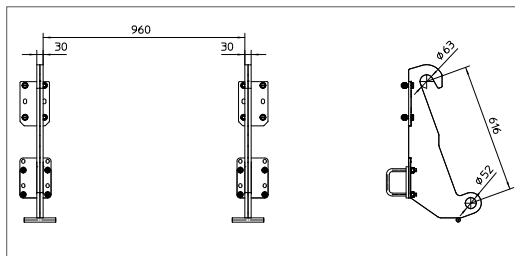


Zestaw koła i opony 710/35-R22,5

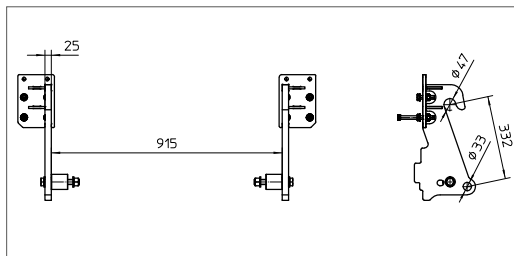
157D / 8 otwór / ET-65 radialny, Nokian Country King



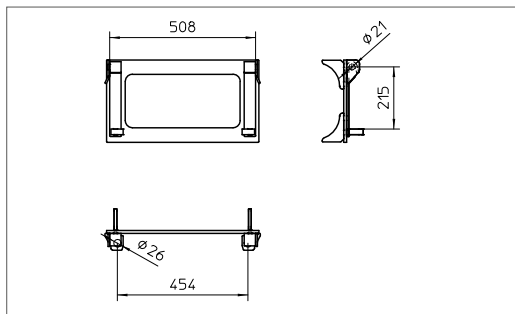
Volvo BM



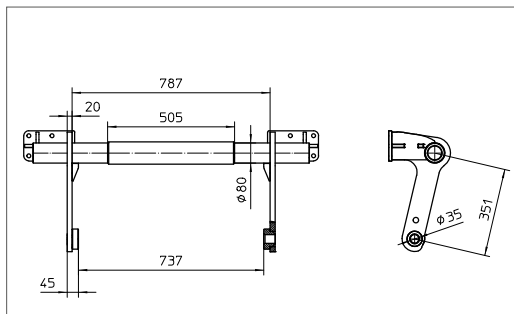
Faucheux



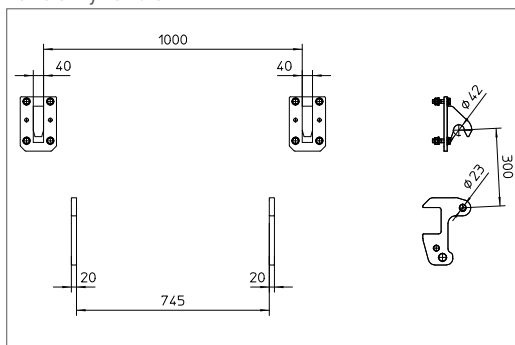
Avant



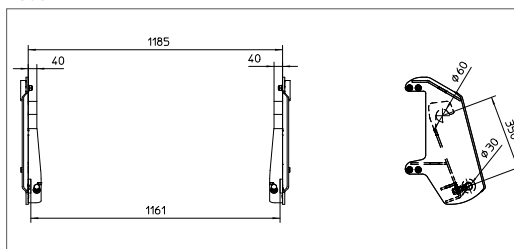
Manitou



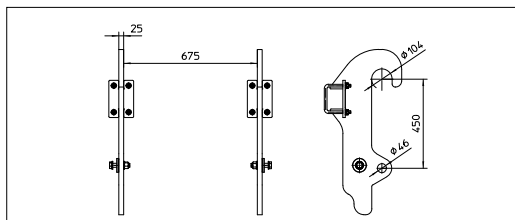
Rama chwytyna Euro



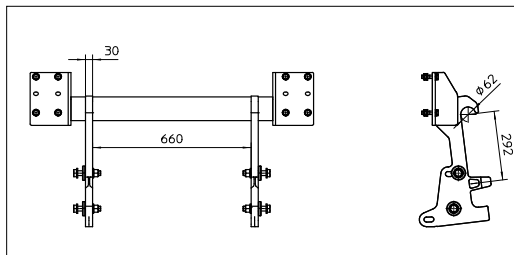
Hauer B



Faresin

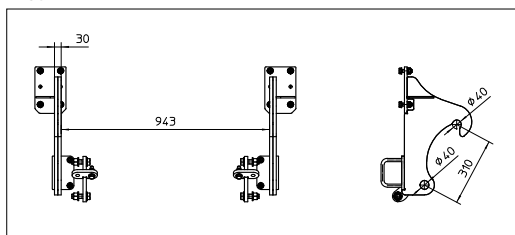


SMS

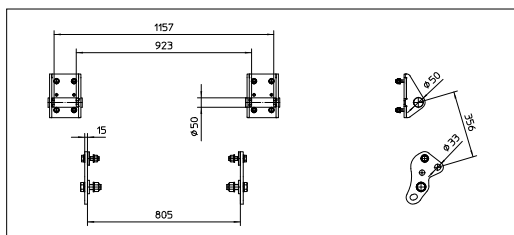


Proszę o sprawdzenie czy odpowiednie mocowanie do wybranego produktu jest dostępne.

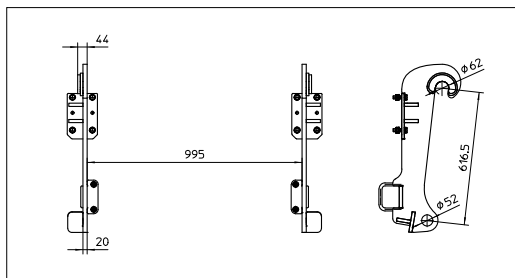
Atlas



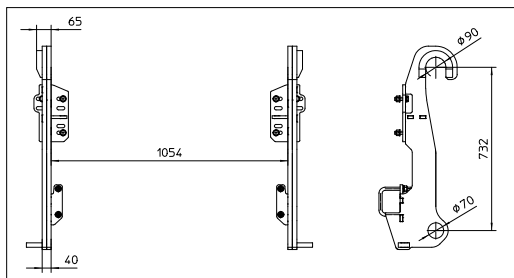
MX



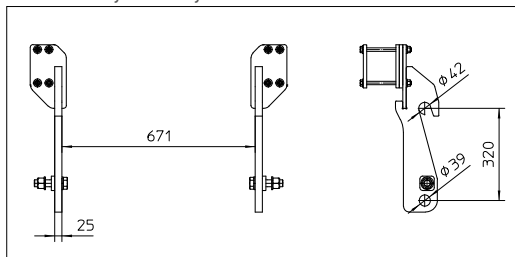
Liebherr L514



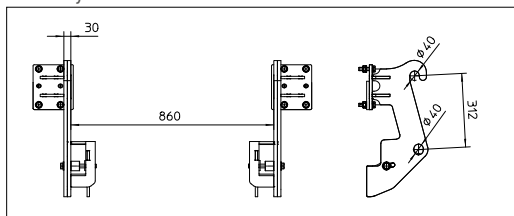
Amkodor



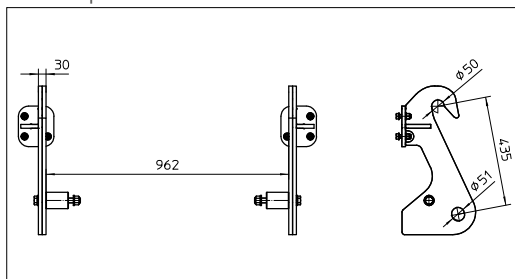
Weidmann hydrauliczny



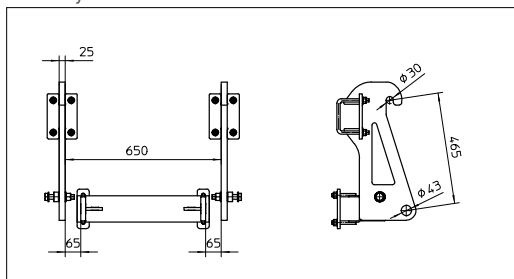
Zettelmeyer 602



Claas Scorpion

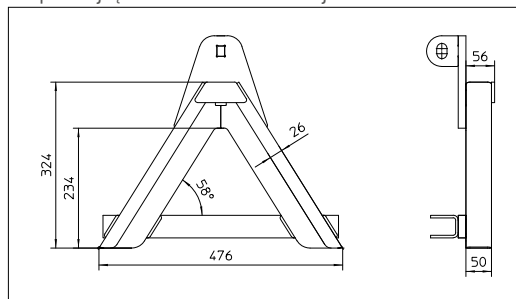


Zettelmeyer 402

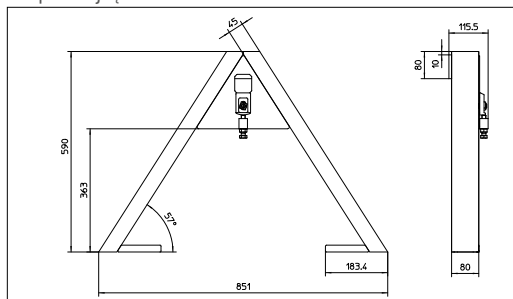


Proszę o sprawdzenie czy odpowiednie mocowanie do wybranego produktu jest dostępne.

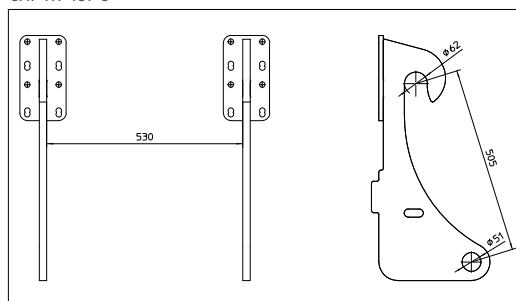
Adapter trójkąt Weiste kat. 0 Komunalnej



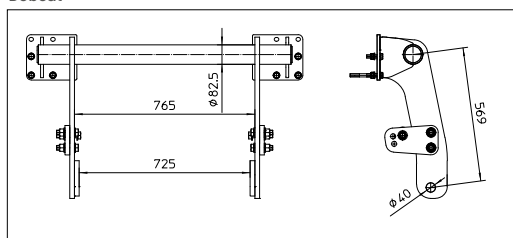
Adapter trójkąta Weiste kat. II



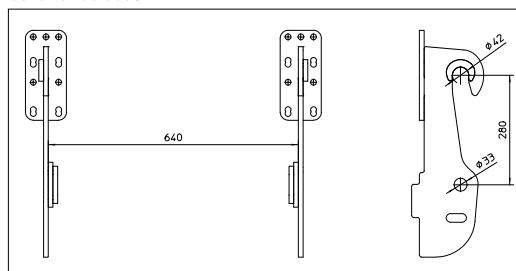
CAT TH 407 C



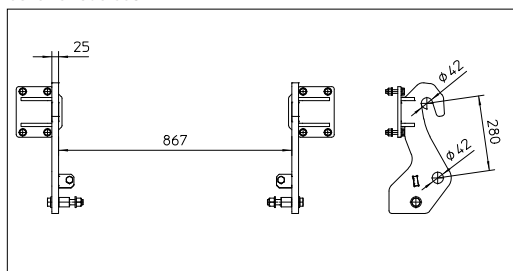
Bobcat



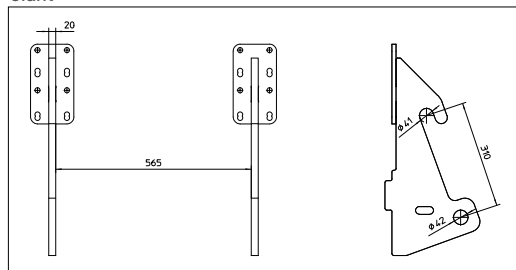
Schäffer do 3550



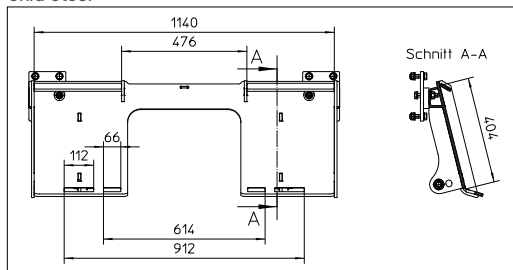
Schäffer od 3 550T



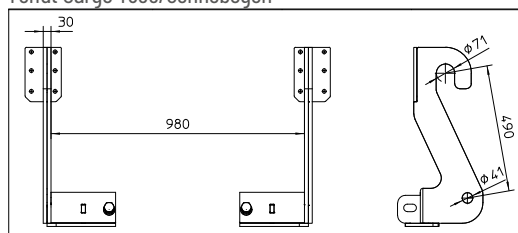
Giant



Skid Steer



Fendt Cargo T955/Sennebogen



Proszę o sprawdzenie czy odpowiednie mocowanie do wybranego produktu jest dostępne.



A series of horizontal lines for taking notes, consisting of 20 evenly spaced lines across the page.



A series of horizontal lines for taking notes, spanning the width of the page below the header.

GOWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschatag / Austria
Tel: +43 (0)7215 2131-0 / Faks: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com