GOWEIL

圆形打包机 G-1F125

压捆缠绕一体机 G-1F125 KOMBI



GÖWEIL
MASCHINENBAU GMBH

1988 年以来，GÖWEIL 这个名字一直是捆包缠绕和压捆技术领域超一流产品线的象征。
其它核心领域包括捆包的拆包和运输设备、高倾铲斗以及磨刀器的制造。



最高水平的机械制造
专业的农业和工业解决方案

不仅在欧洲，GÖWEIL 机器在全世界范围内也声名显赫、使用广泛，出口份额很高。
该企业最初专门生产农业机械，现在则也涉足工业用机械。

GÖWEIL 企业遵循以下四项价值观:

质量

所有产品均在 Kirchschlag（上奥地利州）的公司基地设计、开发以及生产。

效率

我们不断改进我们的产品阵容，提供符合时代要求的高品质和高效率解决方案。

专门技能

多年的经验以及设计与制造的密切配合是我们获得精心设计的解决方案的关键。

服务

即使最好的机器也需要保养。我们的服务团队 24 小时待命，处理您所关心的问题。



我们的解决方案:

圆形打包机

G-1$_{F125}$ & G-1$_{F125}$ KOMBI 4 - 5
新一代

捡拾机 6 - 7
捡拾机、弹齿、剥离器和夹具

喂料装置 8 - 9
转子、摆动底板和切割机构

压捆室 10 - 11
压捆室辊和后盖

捆扎装置 12
薄膜和网格捆扎装置

牵引杆 13
牵引杆类型

主动轴 14
适用于山坡地形的液压式主动轴

底盘和轮胎 15
单轴和双轴底盘、轮胎

传动装置 16 - 17
传动方案、链条和轴承

ISOBUS 控制器 18
Isobus 控制器和终端

保养 19
滑脂和润滑油的集中润滑系统

压捆缠绕技术 20 - 23
优势、功能和亮点

配备 24 - 31
基本配备、附加配备、技术
参数和所需接头

G-1$_{F125}$ 和 G-1$_{F125}$ KOMBI

新一代

圆形打包机 G-1$_{F125}$ 以及压捆缠绕一体机 G-1$_{F125}$ Kombi 采用了新设计：第一代机就已是绝对的专业设备，拥有最大的生产率，但是从寿命上看，GÖWEIL 还可就此做一些优化，因此推出了拥有大量亮点的新一代机型:



漂亮的工作

GÖWEIL 与其客户之间的相互密切配合尤其已经揭示了机器的应用条件和前提。多雨的极端天气条件和长的干旱周期经常交替出现。这将在很大程度上影响收获条件。
GÖWEIL 在这方面做了漂亮的工作，开发了适用于所有应用可能性的圆形打包机，无论是青贮饲料、干草还是麦秆，干的还是湿的，这款圆形打包机可适用于所有情况。

规则

GÖWEIL 提供捆包直径为 125 厘米的固定室打包机，分为两种规格:

- G-1$_{F125}$ 圆形打包机
- G-1$_{F125}$ Kombi 压捆缠绕一体机

保留经过时间检验的部分

保留熟悉的亮点：G-1$_{F125}$ 的切割品质依然是无可比拟的。使用 30 个双刃翻转式切刀可达到仅 35 mm 的切割长度。此外，GÖWEIL 依然是世界上唯一的双重捆扎装置制造商。网格和薄膜可以同时放入。因此可以舒适地通过操作终端选择捆扎方式。如果放入两卷网格或薄膜，捆扎时间将减半。
在山坡地形中，GÖWEIL 出彩的地方在于其液压驱动的主动轴。大坡度场地的耕作将有最大的安全性和最高的舒适性。





新特点

新特点一览

通过更大的轮子降低对地面形成的压力

压捆缠绕一体机标配大尺寸轮子： Vredestein 的 560/45-R22.5 Flotation Trac 轮胎。重量分布均匀，耕地上的土壤载荷显著减少。显著改善了在极软土壤条件上的作业。
有 Nokian 的 710/35-R22.5 轮胎适用于极端条件（可选配）

简单的 ISOBUS 操作

GÖWEIL 为新一代的打包机标配 ISOBUS。该控制器设计清晰明了，操作简单并且彩色显示屏可显示更多信息。GÖWEIL 提供自己的 ISOBUS 终端，但机器当然也可以兼容所有其它具有 ISOBUS 功能的终端。

装载空间更大的封闭性薄膜盒

GÖWEIL 修改了机器的外观与功能设计。封闭式的、可液压折叠的薄膜盒可以容纳 14 卷缠绕薄膜以及 2 卷防护薄膜或网格，并且可以很好地防止这些材料受到损伤和天气的影响。

更高的功率

新一代打包机的驱动系统采用了更大尺寸的链条，明显得到加强。使用寿命也因此大大延长，运行成本缩减至最低水平。

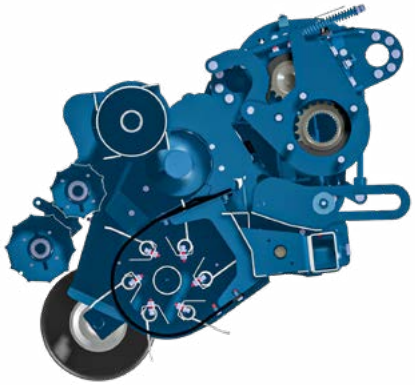
完美的作物流

经过修改的喂入系统即使在湿的和极短的饲料中也能实现最佳的饲料收取效果。如果捡拾机仍出现堵塞，自动疏堵系统将介入处理。
未来安装 6 星转子后，打包机还将具有更高的排量。在压捆室中，新开发的启动辊确保捆包以最佳方式旋转以及可靠的捆包启动，包括在干性材料情况中。此外，该部件还可支持饲料流从转子进入压捆室中。

捡拾机

要获得牢牢压捆的圆包，需从对基础饲料的干净接收开始:
平衡式悬架让 6 排式摆动捡拾机拥有最大的输送效率和最优越的地面适配性，并能毫无问题地“吞没”最大的草料。

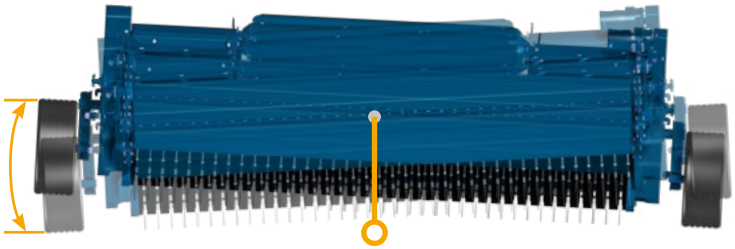




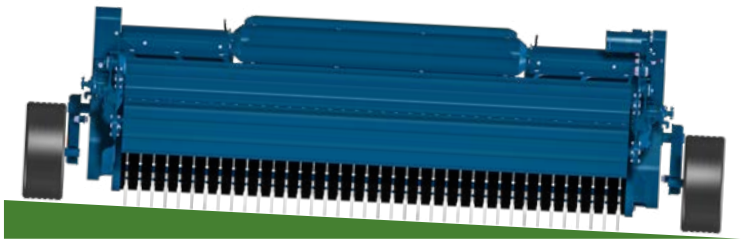
悬摆式捡拾机

中央悬架设计形成了 150 mm 的悬摆范围。这样造就了理想的地面适配性，并能轻松适应不平整的地形。

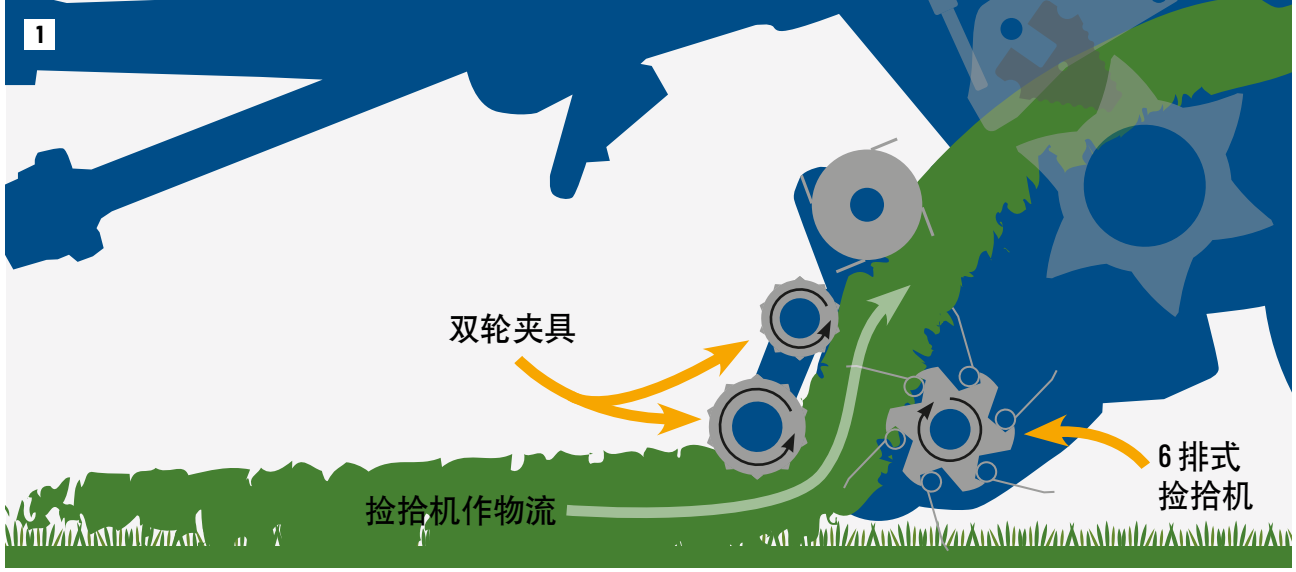
无弯道设计的悬摆式捡拾机采用符合 DIN 标准的 2.20 m 耙宽，加上侧面的大型螺旋输送器，形成了进入转子的理想作物流。
同时，即使对于最宽的收割草料，六行设计以及 51 mm 的耙齿间距也能确保杰出的性能。



中央悬架



150 mm 的悬摆范围







图片说明

1) 悬摆式捡拾机的作物流
2) 塑料剥离器和弹齿
3) 饲料收取过程中的捡拾

塑料剥离器

同样独一无二的还有塑料剥离器。这款剥离器能经受最强的应力，与外来物体碰撞时不会弯曲，十分结实。弹齿的剥离效果非常突出，进一步改进了作物流。

双轮夹具

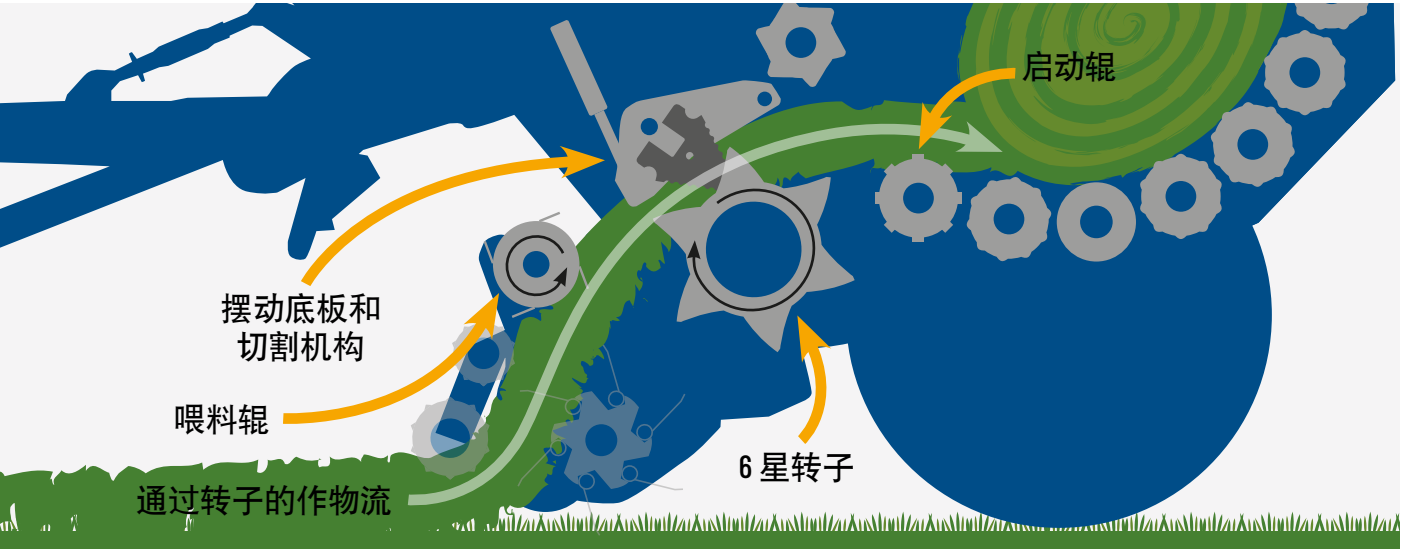
即使收割的草料不均匀，标配的具有新悬架结构的双轮夹具也能提高作物流，并确保持续、均衡地充填压捆室。

运行平稳的仿形轮

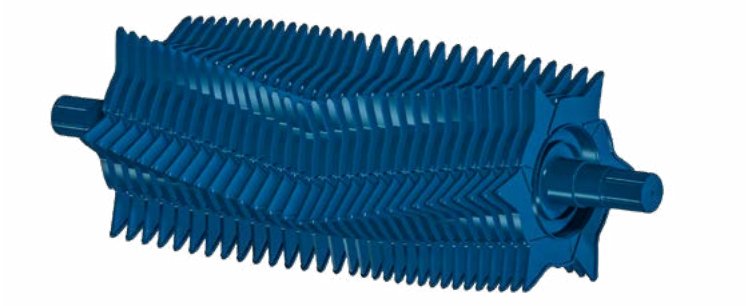
气胎仿形轮与悬摆式捡拾机完美协调，运转非常平稳。带孔导轨设计使得在无需工具的情况下，快捷调整仿形轮的高度。同样有可摆动仿形轮可选。

喂料装置

精准切短的草料是产出高品质青贮的基本前提。在 GÖWEIL 打包机中，作物流有不同的路径，即要通过转子！喂料系统可在所有收获条件下实现最佳的饲料收取效果。







适用于收获条件的转子

喂料系统的中心安装了一个吸收性能强大的 6 星转子。转子直径 570 mm，带有焊接的 HARDOX 排齿，可将大的、干燥的草料，以及含有短、湿饲料的草料切割整齐，并稳妥输送到压捆室内。
转子前有一个以机械方式驱动的喂料辊。它可出色地预压物料，从而提高通过能力。在压捆室中，新开发的启动辊确保捆包以最佳方式旋转以及可靠的启动。

完美的作物流

G-1F125 转子的转动方向朝上。物料通过转子经过切割机构被导入压捆室。

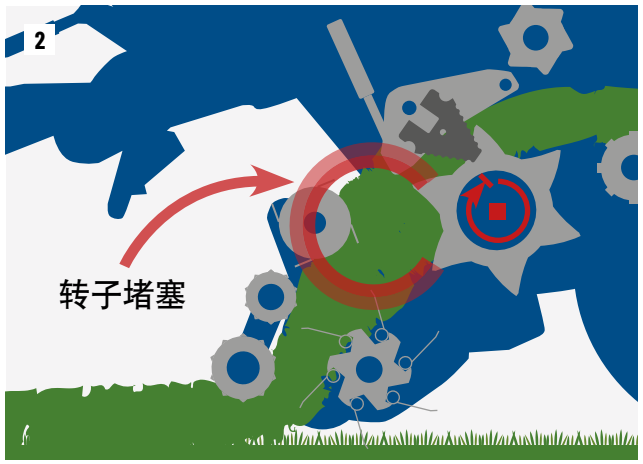
摆动底板和切割机构

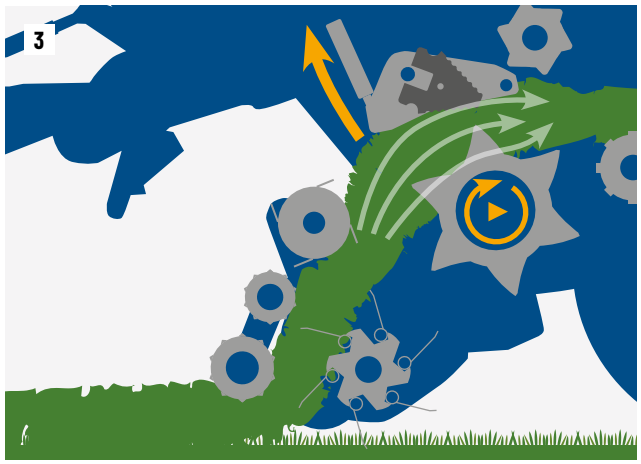
由于切割机构位于转子上方，换刀无需工具，且操作极其便捷。尤其对于压捆缠绕一体机，这样的设计带来了显著的优势。切割机构配备了 30 个双刃翻转式切刀，实现了 35 mm 的切割长度。转子尖齿和切刀间的距离小，从而能准确地将草料切小。切刀备用杆上最多可携带 30 个备用切刀，同时也可根据偏好更改所用切刀的数量。备用杆的液压保险装置保护切刀免受异物影响，使切刀立刻回到切割位置。

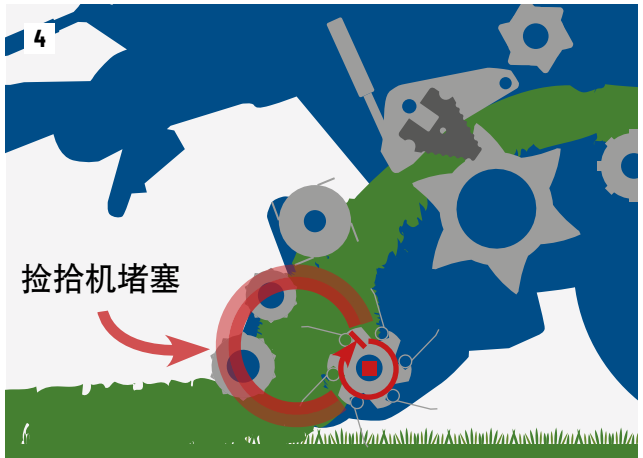


双刃翻转式切刀











图片说明

1) 全自动疏解堵塞
2) 转子堵塞
3) 疏解转子堵塞
4) 捡拾机堵塞
5) 疏解捡拾机堵塞

自动流控 (AFC)

AFC（自动流控）监控整个物料流，并且在输送通道内产生问题时，自动干预。可快速简单地解除转子或捡拾机中的堵塞！
作用方式:

转子疏堵

当草料的输送通道过窄时，转子的过载保险会起作用。液压摆动底板向上打开，切刀往回翻转。
转子重新启动时，多余作物畅通无阻地被导入压捆室。摆动底板和切刀回到原位，草料收取继续顺利进行。

捡拾机疏堵

如果捡拾机中积聚了过多的饲料，过载保险同样会作出响应。正常情况下通过机械方式驱动的喂料辊将暂时通过液压方式驱动并为进一步地顺畅输送物料提供支持。与喂料辊同步，摆动底板也向上摆动，物料直接进入压捆室。

简单、实用、全自动！



带过载保险的分离式传动装置

压捆室

机器中心是尺寸为 1.20 x 1.25 m 的压捆室和 18 个坚固的压辊。4 mm 厚的钢辊采用内部加固设计，波纹型材确保压捆密度达到理想状态，并使裹包平稳转动。



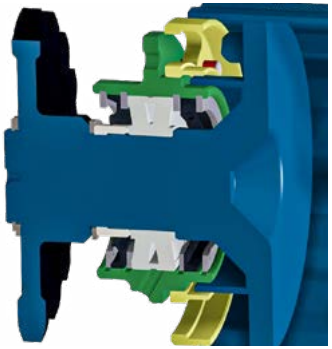


压捆室辊

两个柄部直径为 65 mm 的传动辊以及直径 60 mm 的额外辊柄在 2 排式摆动滚柱轴承上连续运行，稳定性和使用寿命十分杰出。特殊的迷宫式阻隔装置使灰尘和污物无法进入轴承区域。



2 排式摆动滚柱轴承

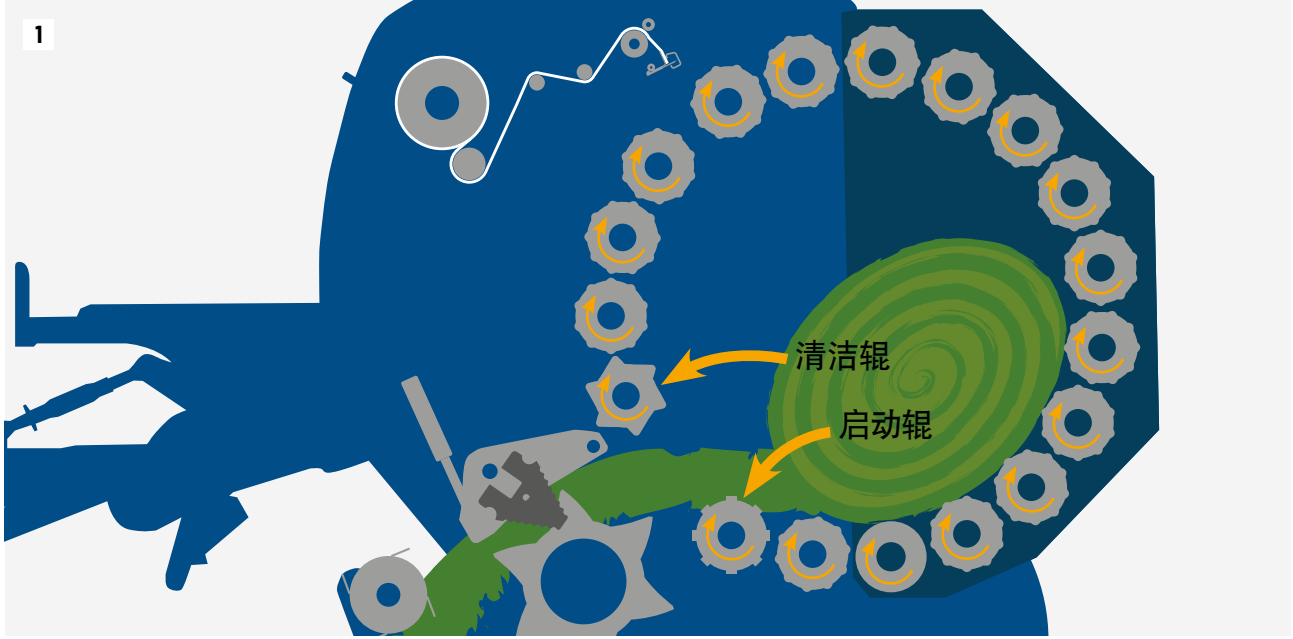


迷宫式阻隔装置

启动辊和清洁辊

转子后面轮廓特殊的启动辊确保捆包以最佳方式旋转以及可靠的捆包启动，无论是青贮饲料、干草还是麦秆。

清洁辊将掉落的碎裂损耗物料送回压捆室，机器不会受污染。











图片说明

1) 压捆室中的辊
2) G-1$_{F125}$ 的后盖
3) 捆包坡道
4) 捆包收集器
5) 青贮饲料配量单元

后盖

后盖的开合通过两个液压缸实现。根据程序设置的不同，可全自动或手动进行开合。

选配: 捆包坡道

使用选配的捆包坡道可将捆包放在后盖的摆动区域之外。不需要重置机器。

选配: 捆包收集器

被授予专利的的捆包收集器实现了全自动的捆包收集，防止在陡坡上进行捆包堆放时发生失控的滚滑。这样，当捆包离开压捆室时，不再手动用后盖加以阻挡，以避免发生滚滑。

选配: 青贮饲料配量单元

借助两个喷嘴，青贮饲料通过配量装置添入乳酸菌并额外改善质量。
青贮饲料配量单元可针对不同粘性的酸进行校准。驾驶员通过观察窗口以及显示屏概览总量。
构成部分：100 升的罐子、两点抽吸装置（完全排空）、LSP 初级 Nk（耐酸）、配有过滤器的泵、电子流量测量配量 VD 390、两个不锈钢材质的 0.1 喷嘴。

薄膜和网格捆扎装置

G-1F125 圆形打包机以及压捆缠绕一体机有多种扎捆系统。根据机型，可能安装网格捆扎装置或者组合式网格和薄膜捆扎装置。此外，还有一种网格和薄膜双重捆扎装置。当然，网格卷也可以放入薄膜捆扎装置中。





薄膜捆扎装置

信息

防护薄膜的使用显著改进了青贮饲料的品质:

- 防护薄膜使捆包更紧实，薄膜层起到更好的保护作用。另外，薄膜还额外起到隔氧作用。
- 这样，打开捆包更加容易，同时可循环利用，且防护薄膜和缠绕薄膜的废弃物可以一并处理。

常见的防护薄膜和网格可装入宽 1.50 m 的物体。启动捆扎可为全自动或手动方式。使用网格和薄膜时，可液压调节的制动辊始终能确保绷紧缠绕捆包。制动压力和薄膜层数可直接通过控制器调节。

双重捆扎—时间减半

G-1 以全球首创的双重捆扎设计树立了圆形打包机领域的新标杆。选配的捆扎系统能使完成压捆的捆包同时被两个网格或两个防护薄膜捆扎。结果很明显：不仅捆包的捆扎时间减半，网格或薄膜的更换也减少一半！尤其在忙碌的收获季，这将大幅降低工作难度。如果要在一天里交替将青贮饲料、干草或麦秆压捆，也可以将薄膜双重捆扎装置当作单独捆扎装置使用。此时只需为双重捆扎装置配上一个网格辊和一个薄膜辊即可。使一个捆扎装置采用网格，另一个采用薄膜的模式通过终端来选择。这样就不会因为更换薄膜和网格而造成不必要的停机！



薄膜捆扎后的青贮饲料捆包



网格捆扎后的麦秆压捆

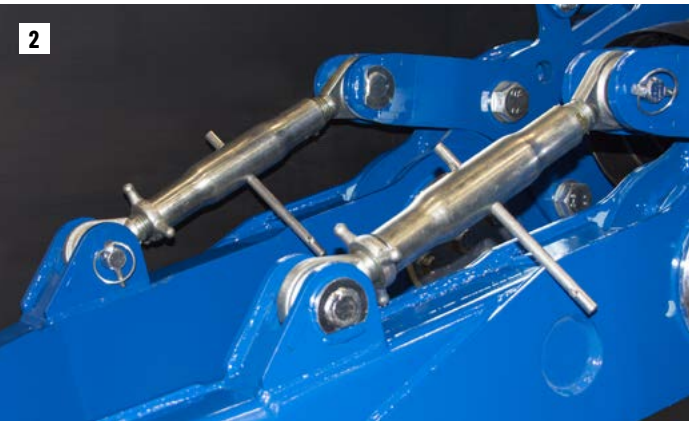
牵引杆

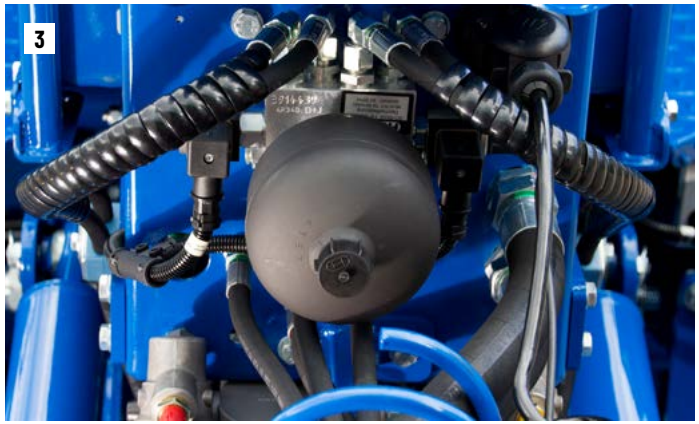
GÖWEIL G-1 可配备三种不同的牵引杆:

图片说明

1) 液压折叠牵引杆
2) 固定牵引杆
3) 悬架的氮存储器







固定牵引杆

GÖWEIL 的标配为机械调节式牵引杆。

液压折叠牵引杆

G-1 可选配一个液压折叠牵引杆和两个双作用缸。尤其当耕地入口较陡时，这种配置极为有用，并起到保护捡拾机的作用。

带悬架的液压折叠牵引杆

作为进一步的附加装备，液压折叠牵引杆还可配备悬架。氮存储器确保行驶舒适性达到最佳。

主动轴

主动轴可作为附加装备购买，主要是在陡峭山坡地形作为重要的支撑装置。上坡时，行驶动力十足且可保护土壤，下坡时有制动效果提供保护。驾驶员可以完全专注于工作。





独家
GOWEIL

主动轴

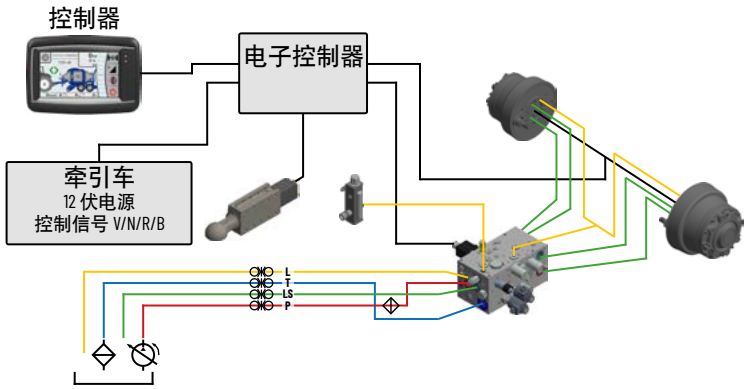
无论是上坡还是下坡，主动轴在各种山坡地形都具有最高安全性以及最大可能的舒适性。

牵引杆中的传感装置完全自主地控制着驱动装置、中档和制动器的运行状态。因此，驾驶员可以完全专注于工作，确信系统能够实现最大牵引力，同时最大限度地保护土地。一个总览显示屏向驾驶员提供所有相关参数的常设信息。

驱动通过两台径向活塞式电机/轮毂电机完成以液压方式的进行。前进和后退之间的切换通过牵引车的信号自动完成。通过终端调节应在第一档和第二档以多少驱动百分比驱动驱动力。

在下坡行驶时，无论是前行还是后退，驱动会自动从驱动模式切换到静液压制动模式。为了不卡住轮子，两个驱动轮的转速都会受到监控并自动进行调节。这样车轮在下坡行驶时就始终处于运动状态(ABS)。

在道路行驶时，径向活塞式电机会自动以机械方式接通并进入空转（没有机械阻力）。



底盘和轮胎

宽轮胎不仅保护草皮，不会留下行驶轨迹，并且使对地面形成的压力降低到最低。
GÖWEIL 为圆形打包机和压捆缠绕一体机配备以下底盘和轮胎:









稳定的行驶性能

GÖWEIL G-1F125 的单轴结构稳定，在道路上的行驶速度达到 40 km/h，在山坡耕地上也能保持平稳安全的行驶性能。

大体积轮胎

G-1F125 平衡的行驶特性还得益于 的 500/60-R22.5 Flotation Trac 大体积标准子午线轮胎。但这里也有不同尺寸的轮胎可选，即

- 600/50-R22.5 Flotation Trac
- 710/40-R22.5 Flotation Trac

超宽附加轮胎还成套配备了专用的超宽薄板。

G-1F125 KOMBI 带有双轴底盘

通过更大的轮子降低对地面形成的压力

GÖWEIL 为压捆缠绕一体机采用了大尺寸的轮子并标配 Vredestein 的 560/45-R22.5 Flotation Trac 轮胎。重量因此分布均匀，耕地上的土壤载荷显著减少。因此也显著改善了特别软土壤条件下的作业。虽然配备了更宽的轮胎，GÖWEIL 仍将车辆宽度控制在 3.0 m。
对于极端的作业条件，制造商还提供更宽的车轮，并配备 Nokian 的 710/35-R22.5 尺寸的轮胎，车辆宽度增加到 3.3 m。

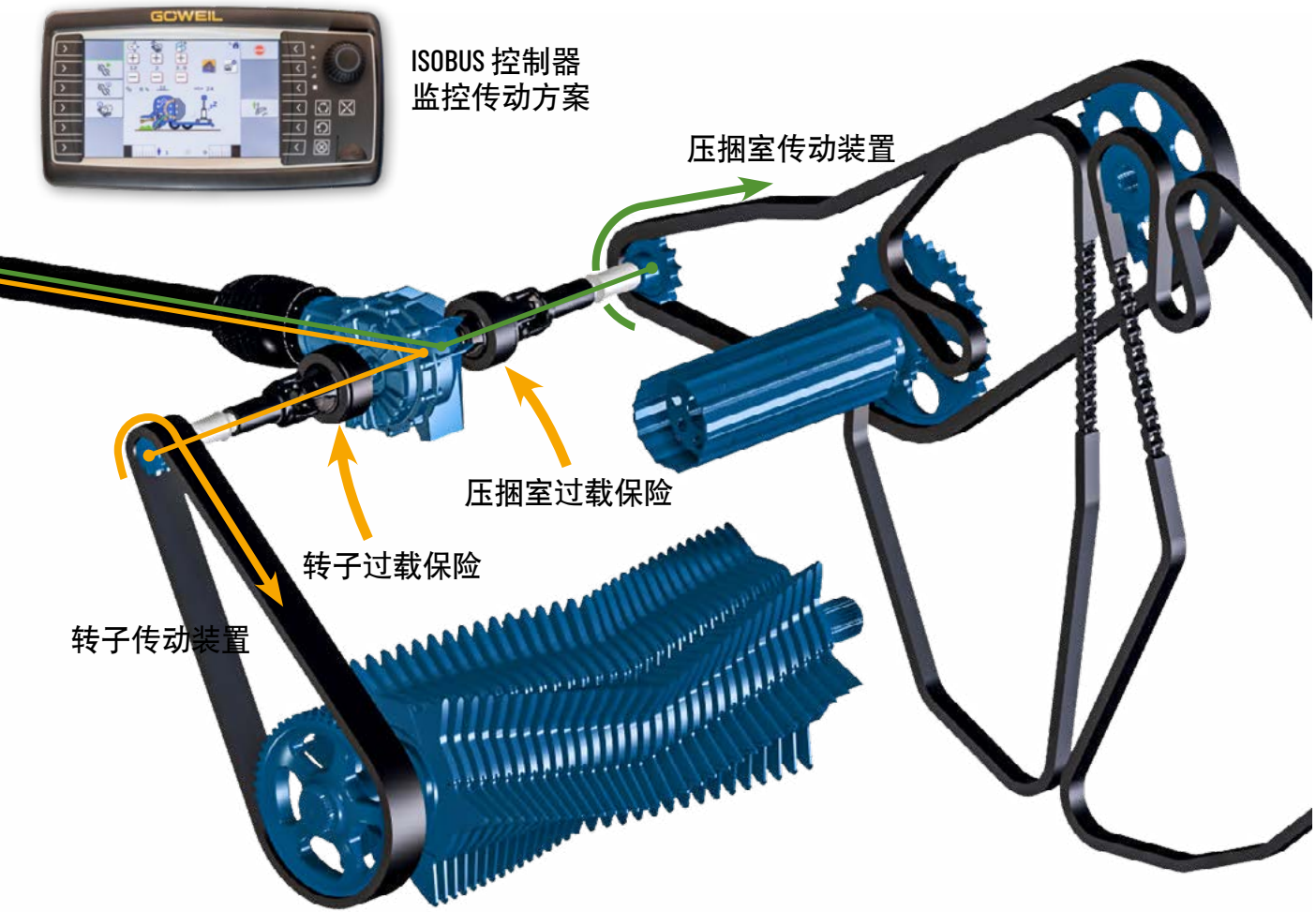
制动系统

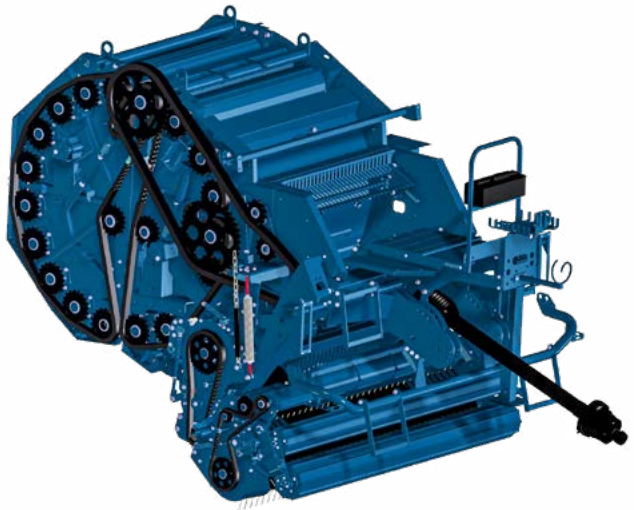
GÖWEIL 提供两种不同的制动系统:

- 双管路压缩空气制动设备
- 选配: 带紧急制动阀和蓄压器的液压 2 导体制动设备

传动装置

为了在较为恶劣的收割条件下也能经受最大的负荷，G-1F125 搭载了一种坚固、成熟的传动方案:





转子和捡拾机传动方案

一套传动方案应对所有情形

GÖWEIL 的分离式传动方案使“自动流控”(AFC) 顺利进行，确保极强的通过能力。

无需停机！

通过动力输出轴传输到主变速器的功率被分配到转子和捡拾机的传动链以及压捆室，由两个凸轮传动离合器分别保护。离合器通过 ISOBUS 程序控制器监控。

当输送通道内饲料过高，转子的凸轮传动离合器响应时，液压摆动底板会以全自动的方式打开。转子重新启动时，多余草料畅通无阻地进入压捆室。摆动底板自行闭合，压捆进程继续顺利进行。

当负责压捆室的凸轮传动离合器响应时，后盖会自动打开几厘米，捆包可顺利打开和捆扎。

由此，GÖWEIL 的传动方案确保了工作流程的顺利进行。







图片说明

1) 压捆室的传动端
2) 增强的传动链大幅度延长使用寿命
3) 转子: 80 HSP Triplex

高强度传动链带来的最佳性能

独家 GOWEIL

优质的构件是传动方案顺利运转的前提条件。新一代机器的主驱动以及捡拾机和转子的驱动使用了尺寸更大的链条，大大地增强了驱动系统。使用寿命也因此大大延长，运行成本缩减至最低水平。

稳定的滚动轴承

所有压辊都配备了稳定耐用的 2 排式摆动滚柱轴承，直径为60 mm。两个传动辊另外配备了 65 mm 的轴承。



ISOBUS 控制器

Isobus 是一种国际标准化协议，它负责拖拉机与悬挂式农具之间的通讯。数据实时显示在牵引车的终端上。在这里可对机器进行监视和控制。由于采用标准化的插接系统，不同的悬挂式农具只需一个终端。





7.0" 触摸显示屏



4.3" 触摸显示屏

新特点 GÖWEIL

ISOBUS

GÖWEIL 为新一代的打包机标配 ISOBUS。新的控制器设计清晰明了，操作简单。此外，彩色显示屏可提供更多信息。通过摄像系统，人们可以很好地了解作业流程和机器。

有两种 GÖWEIL 终端可选:

- 配备 8 按钮和编码器的 4.3" 触摸显示屏
  (旋转式 & 按压式开关)
- 配备 12 按钮和编码器的 7.0" 触摸显示屏
  (旋转式 & 按压式开关)

当然，机器也兼容所有其它具有 ISOBUS 功能的终端。
对于无 ISOBUS 的拖拉机，有电缆束可选，用于连接具有 ISOBUS 功能的电源。

ISOBUS 全自动控制和检查整个工作流程。驾驶员从条理分明的屏幕上了解机器的所有工作步骤。机器全部必要的工作步骤也都可以通过终端手动控制，非常快捷。

G-1F125 Kombi 上新的带按钮的操作部件，在卷绕机的保养和维护上尤其有用。这样便能直接在机器上控制最重要的功能。



带按钮的操作部件

保养

标配的自动集中润滑系统保养极其简单，确保机器长久的使用寿命。







图片说明

1) 集中润滑系统的润滑脂容器
2) 大尺寸的润滑油容器
3) 配油刷

集中润滑系统带来的免保养特性

全自动滑脂润滑系统可充分润滑辊和转子的所有轴承。油润滑系统则负责持续给压捆室、转子和捡拾机供油。此时，刷子将油均匀地抹在链条上。

充足的储备

大尺寸储脂和储油箱确保超长保养间隔。

压捆缠绕技术

使用 G-1F125 Kombi 可将压捆和缠绕工序同时融入一台机器。这是压捆缠绕技术领域的一项变革，带来了诸多优势:



优势一览

省时
压捆缠绕一体机的通过能力强，生产率高，明显缩短了耕地上的工作时间。Kombi 时速高达 40 公里，在路程较远时也能快速返回。

省成本
压捆缠绕一体机能将人员成本和机器成本降到最低。

最佳品质
圆包的缠绕以绝对整洁的方式以及最短的时间进行。快速排气功能为饲料的发酵创造了理想的条件—这就意味着最优的耐久性和最优的饲料品质。

专业
G-1F125 Kombi 是针对高度专业化应用的机器，因而完美适用于大型农业企业及承包商。不论是青贮饲料、干草还是麦秆压捆，只需按下几下按钮即可轻松调整机器！

新设计
修改了设计后的 G-1F125 Kombi 具有突出的外观和功能特点。封闭式的、可液压折叠的薄膜盒可以容纳 14 卷缠绕薄膜以及 2 卷防护薄膜或网格。这些材料都有很好的防损伤和天气影响保护。













图片说明

1) 工作中的 G-1$_{F125}$ Kombi
2) 捡拾机的饲料收取
3) 安全的捆包转移
4) 双缠绕臂的缠绕进程
5) 具有保护效果的捆包放置处

压捆缠绕一体机的最重要特性是从饲料收取到捆包放置的机器的完美配合。而就在这两点上，G-1$_{F125}$ Kombi 是绝对领先的。

饲料收取

饲料收取通过打包机的捡拾机完成，然后在压捆室中被压成裹包。

捆包转移

直接转移捆包：快速、整洁、顺畅

缠绕台移到压捆室下方。一旦裹包完成捆扎，便会从压捆室转移到缠绕台，不与地面接触。

山坡地形下稳定的捆包输送

四个捆包导轮确保捆包的平稳输送。这就使捆包转移极其可靠安全—即使在山坡地形也是如此。转移本身只需要几秒种的时间。当缠绕台移动到缠绕位置时，后盖已经闭合。压捆进程可继续顺利进行。

缠绕进程

双缠绕臂和两个 750 mm 薄膜预伸展单元的应用使得裹包在最短的时间内完成缠绕。缠绕进程始终比压捆进程结束得更快。得益于稳定的导向装置，在山坡地形也始终能无缺陷地缠绕裹包。

捆包放置

当圆包的缠绕完成后，薄膜会被切断。放置捆包时，缠绕台向后移动并下沉到地面。这样即可妥善放置捆包。

亮点

结实稳固的结构型式和车架加工确保了压捆缠绕一体机的超长使用寿命。紧凑的样式以及窄轴距设计使 Kombi 的转向性极佳，起到保护草皮的作用。同时，低重心设计又使得山坡地形下绝对杰出的舒适性得到保障。



1 底盘

双轴底盘的突出之处依然是大尺寸的轮子：标配 Vredestein 的 560/45-R22.5 Flotation Trac 轮胎。由于重量分布均匀且轴距小，压捆缠绕一体机拥有优异的行驶特性。即使在特别软的土壤条件中也能显著减少耕地上的土壤载荷，并且在公路运输过程中，即使是 40 km/h 的时速下 Kombi 的运行也非常平稳。虽然配备了更宽的轮胎，车辆宽度仍保持在 3.00 m。
对于极端的条件可选配 Nokan 的 710/35-R22.5 轮胎（车辆宽度相应地增加到 3.30 m）。
根据需要，G-1F$_{125}$ Kombi 可配备双管路压缩空气制动设备或液压 2 导体制动设备。

2 负荷感应 (LOAD SENSING)

标配的液压控制系统“负荷感应”会根据消耗调整油量。这样便能同时执行多个功能，降低燃料消耗。从而也增加了每小时完成的捆包数量。对于未搭载负荷感应泵的拖拉机，机器也可运行。

3 带按钮的操作部件

该操作部件尤其对于保养和维修工作十分有用。这样便能直接在机器上控制卷绕机的全部功能。例如，可以用它快速简单地更换薄膜。



4 旋转缠绕臂和固定缠绕台

该系统使裹包无法掉落，因为裹包上没有离心力作用。传送带和四个可转动的捆包导轮始终确保捆包的连续进给动作，从而保证薄膜均匀重叠。放置捆包时，可移动缠绕台向下弯曲到地面。这样即可妥善放置捆包。

5 双缠绕臂及薄膜预伸展单元

双缠绕臂配有两个 750 mm 的薄膜预伸展器。获得专利的塑料辊确保均匀的预伸展。另外，塑料辊对温度变化不敏感。这样不仅节省了薄膜，还确保裹包缠绕牢固且包装气密。
预伸展器的高度可调节。这样，缠绕始终完美围绕裹包的中心点进行。快速更换系统能快捷换掉已用完的卷轴。薄膜用完或断裂时，薄膜监控装置会中止缠绕进程。如果某个薄膜卷轴用完，则会自动切换到单卷薄膜运行。缠绕台的进给速度会降低，从而依旧确保 50 % 的重叠。



6 封闭式薄膜盒



重新设计后的薄膜盒具有突出的设计和功能特点。封闭式的、可液压折叠的薄膜盒可以容纳 14 卷缠绕薄膜以及 2 卷防护薄膜或网格，并且可以防止这些材料受到损伤和天气的影响。倾倒装置可将薄膜轻松装载到适当的工作高度或移除薄膜。这样，根据不同的裹包直径和薄膜层数，机器可完成 300 到 400 个裹包的缠绕。

7 薄膜自动切断和安装装置

不锈钢割刀确保缠绕薄膜被整齐、精准地割断。同时薄膜被剪切杆固定。缠绕开始后不久，标配的浮动点便会轻轻松开缠绕薄膜。



基本配备

圆形打包机 G-1F125

	基本配备	附加配备
液压系统	负荷感应（未搭载负荷感应泵的拖拉机亦可运行）	–
捡拾机	无弯道悬摆式捡拾机； DIN 标准耙宽：2.20 m； 耙齿排数：6； 耙齿间距：51 mm； 塑料剥离器； 双轮夹具； 仿形轮	可摆动仿形轮
喂料装置	6 星转子； 液压摆动底板； 切割机构及 30 个翻转式切刀； 切割长度： 35 mm； 备用杆液压保险装置	额外刀组套装（30 个双刃切刀）
压捆室	18 个钢辊（4 mm），内部加固（包括清洁和启动辊）； 2 排式摆动滚柱轴承	捆包坡道 捆包收集器 青贮饲料配量单元
捆扎装置	网格捆扎装置，可液压调整的止动辊； 自动监控	带摄像系统的薄膜捆扎装置（2 个用于监控捆扎和装置和捆包放置处的摄像机，包括彩色显示器） 双重捆扎装置
牵引杆	固定牵引杆	液压折叠牵引杆 带悬架的液压折叠牵引杆
底盘和轮胎	单轴； 轮胎： 500/60-R22.5 DTL Flotation Trac； 制动设备： 双管路压缩空气制动设备	600/50-R22.5 Flotation Trac 710/40-R22.5 Flotation Trac 完整的驱动轴 液压 2 导体制动设备
传动装置	动力输出轴转速： 1000 rpm； AFC—自动流控(Auto Flow Control)： 分离式传动方案； 过载保险及 2 个凸轮传动离合器； 链条： 压捆室主驱动： 24 小时，压捆室辅助传动： 100 HSP 转子： 80 HSP Triplex， 捡拾机： 80 HSP	–
保养	滑脂和润滑油全自动集中润滑系统	
控制器	全自动 ISOBUS 程序控制器	配备 8 按钮和编码器的 4.3" 触摸显示屏 配备 12 按钮和编码器的 7.0" 触摸显示屏 具有 ISOBUS 功能的拖拉机电源
		LED 工作大灯 轮廓标志灯 摄像系统（2 个用于监控捆扎和装置和捆包放置处的摄像机，包括彩色显示器）
		带压缩空气软管和压缩空气喷枪的清洁装置 牵引环类型（见第 29 页）


GÖWEIL

基本配备

压捆缠绕一体机 G-1F125 KOMBI

	基本配备	附加配备
液压系统	负荷感应（未搭载负荷感应泵的拖拉机亦可运行）	–
捡拾机	无弯道悬摆式捡拾机； DIN 标准耙宽：2.20 m； 耙齿排数：6； 耙齿间距：51 mm； 塑料剥离器； 双轮夹具； 气胎仿形轮	可摆动仿形轮
喂料装置	6 星转子； 液压摆动底板； 切割机构及 30 个翻转式切刀； 切割长度：35 mm； 备用杆液压保险装置	额外刀组套装（30 个双刃切刀）
压捆室	18 个钢辊（4 mm），内部加固（包括清洁和启动辊）； 2 排式摆动滚柱轴承	青贮饲料配量单元
捆扎装置	膜和网格捆扎装置； 可液压调整的止动辊， 自动监控	双重捆扎装置
牵引杆	固定牵引杆	液压折叠牵引杆 带悬架的液压折叠牵引杆
底盘和轮胎	双轴底盘； 轮胎：560/45-R22.5 Flotation Trac; 制动设备： 双管路压缩空气制动设备	轮胎： 710/35-R22.5 完整的驱动轴 液压 2 导体制动设备
传动装置	动力输出轴转速：1000 rpm； AFC—自动流控（Auto Flow Control）： 分离式传动方案； 过载保险及 2 个凸轮传动离合器； 链条：压捆室主驱动： 24 小时， 压捆室辅助传动：100 HSP 转子：80 HSP Triplex， 捡拾机：80 HSP	–
保养	滑脂和润滑油全自动集中润滑系统	
控制器	全自动 ISOBUS 程序控制器	配备 8 按钮和编码器的 4.3" 触摸显示屏 配备 12 按钮和编码器的 7.0" 触摸显示屏 具有 ISOBUS 功能的拖拉机电源
	摄像系统（2 个用于监控捆扎和装置和捆包放置处的摄像机， 包括彩色显示器）	带压缩空气软管和压缩空气喷枪的清洁装置 牵引环类型（见第 29 页）
		轮廓标志灯
卷绕机	缠绕臂； 可移动液压缠绕台； 捆包向后放置； 4 个带导带器的捆包传送带； 4 个捆包导轮； 750 mm 薄膜预伸展单元； 薄膜自动切断和安装装置； 薄膜监控装置； 单卷薄膜运行； 封闭式的、可液压降低的薄膜盒， 可以容纳 14 卷薄膜和 2 卷防护薄膜或网格； LED 工作大灯； 缠绕台额外滚轮	组合薄膜预伸展单元（适用于 500 和 750 mm 宽的薄膜） 再次转动捆包 放置垫 捆包排列器


GÖWEIL

我的 GÖWEIL

你有关于 GÖWEIL 打包机或压捆缠绕一体机的有趣图片或视频？请与我们分享吧！通过以下链接上传，我们将很乐意将其分享出去:

www.goeweil.com/en/mygoeweil/



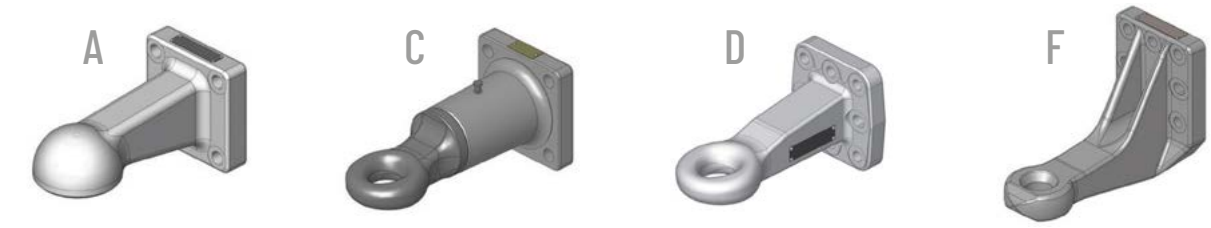
1



2



3



图片说明

1) 捆包排列器
2) 放置垫
3) 牵引环类型

附加配备的详细信息

捆包排列器

完成缠绕进程后放置捆包时，捆包在行驶方向正面向右放置。

放置垫

用于将缠绕好的圆包小心放置在耕地上。

牵引环类型

有以下牵引环类型可选:

A: K80 牵引环 - 牵引球窝接头

C: 牵引环 D50 mm - 可旋转连结环
DIN 类似 9678， ISO 类似 5692-1

D: 牵引环 D50 mm - 固定连结环
DIN 类似 9678， ISO 类似 20019

F: 标准牵引环 D40 mm - 向下移动 - 42 mm 厚
DIN 类似 11026， ISO 类似 5692-2

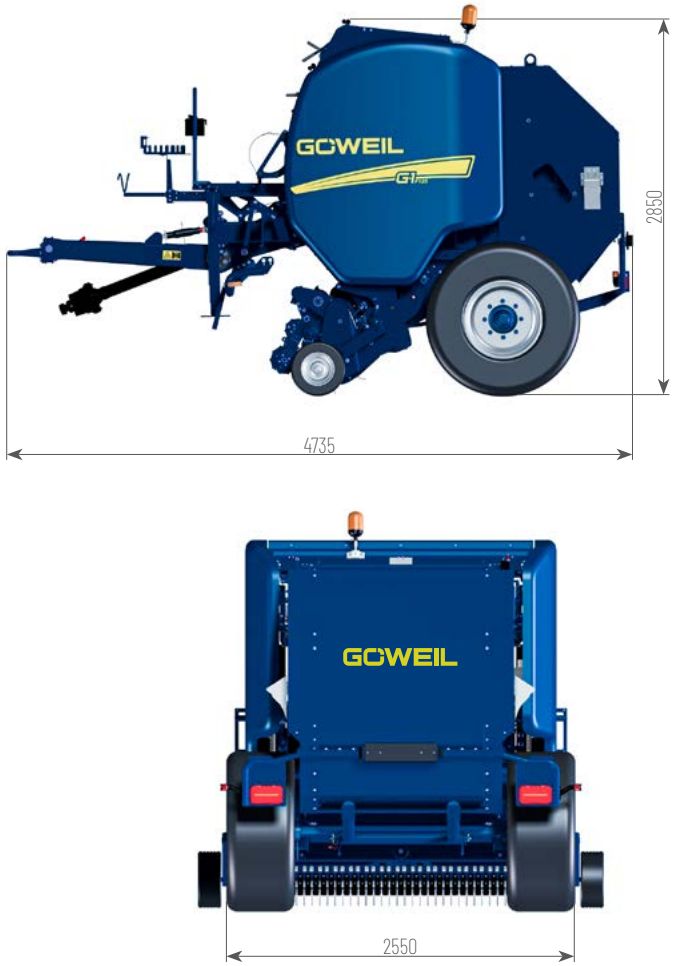
技术细节

G-1F125 技术细节一览:

G-1F125 带单一捆扎装置



G-1F125 带双重捆扎装置



数据单位为 mm

技术参数

单独捆扎装置高度	
无轮廓标志灯	2,700 mm
有轮廓标志灯	2,910 mm
双重捆扎装置高度	
无轮廓标志灯	2,850 mm
有轮廓标志灯	2,960 mm
长度	4,735 mm
宽度 (500/60-R22.5)	2,550 mm（标准轮胎）
宽度 (600/50-R22.5)	2,750 mm（选配轮胎）
宽度 (710/40-R22.5)	2,950 mm（选配轮胎）
重量	5,580 kg
捆包直径	1.25 m

所需接头

- 负荷感应接头（针对负荷感应运行模式）或供给圆形打包机的压力管接头和无压回程接头
- 机器通过 ISOBUS 插头或通过附带的电缆束供电
- 用于整个照明设备的 7 孔插座，工作大灯除外

对牵引车的功率要求

润滑油需求	200 bar 时至少 40 l/min 理想：200 bar 时至少 65 l/min
功率需求	至少 90 kW

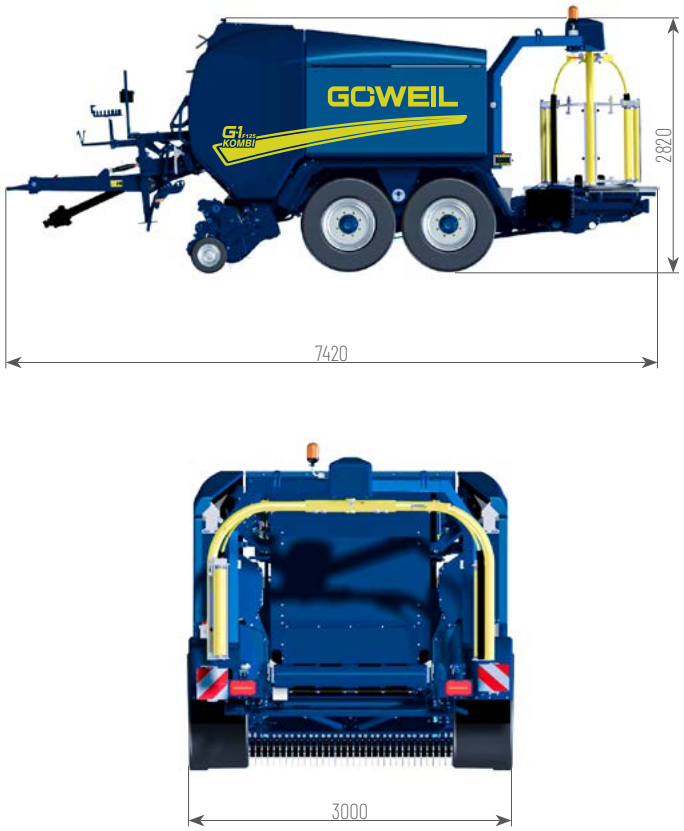
技术细节

压捆缠绕一体机 G-1F125 Kombi 的技术细节一览:

G-1F125 Kombi 带单一捆扎装置



G-1F125 Kombi 带双重捆扎装置



数据单位为 mm

技术参数

单独捆扎装置高度	
无轮廓标志灯	2,820 mm
有轮廓标志灯	2,980 mm
双重捆扎装置高度	
无轮廓标志灯	2,820 mm
有轮廓标志灯	2,980 mm
长度	7,420 mm
宽度 (560/45-R22.5)	3,000 mm（标准轮胎）
宽度 (710/35-R22.5)	3,300 mm（选配轮胎）
重量	8,980 kg
捆包直径	1.25 m

所需接头

- 负荷感应接头（针对负荷感应运行模式）
  或供给圆形打包机的压力管接头和无压回程接头
- 机器通过 ISOBUS 插头或通过附带的电缆束供电
- 用于整个照明设备的 7 孔插座，工作大灯除外

对牵引车的功率要求

润滑油需求	200 bar 时至少 80 l/min 理想：200 bar 时至少 105 l/min
功率需求	至少 120 kW

GÖWEIL Maschinenbau GmbH
Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // 奥地利
电话: +43 (0) 7215 2131-0 // 传真: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com

86,00975E // ZH