GOWEIL

PERS-WIKKELCOMBINATIE

LT-MASTER



GÖWEIL

MASCHINENBAU GMBH

Sinds 1988 staat de naam GÖWEIL voor het meest hoogwaardige productengamma op het gebied van **balenwikkel- en perstechniek.** Andere kerngebieden omvatten de fabricage van **balenlosmaak- en transportapparaten, hoogkiepbakken alsmede messenslijpers.**



MACHINEBOUW VAN HET HOOGSTE NIVEAU

Professionele oplossingen voor landbouw en industrie

Door het extreem hoge aandeel in de export zijn GÖWEIL machines niet alleen in Europa, maar ook wereldwijd bekend en in gebruik.
Oorspronkelijk was het bedrijf gespecialiseerd in de productie van landbouwmachines, inmiddels zijn de machines ook verkrijgbaar voor industrieel gebruik.

De volgende vier waarden kenmerken het bedrijf GÖWEIL:

KWALITEIT.

Alle producten worden op de bedrijfslocatie in Kirchschlag (Opper-Oostenrijk) zowel gepland, ontwikkeld als ook geproduceerd.

EFFICIËNTIE.

Door de continue verdere ontwikkeling van ons productassortiment bieten wij uiterst kwalitatieve en efficiënte oplossingen die met hun tijd meegaan.

KENNIS.

Jarenlange ervaring alsmede de nauwe samenwerking tussen constructie en productie zijn de sleutel voor onze doordachte oplossingen.

SERVICE.

Ook de beste machine heeft onderhoud nodig. Ons serviceteam is 24 uur voor u bereikbaar om uw verzoek te kunnen behandelen.



ONZE OPLOSSINGEN:

PERS-WIKKELCOMBINATIE

LT-MASTER

INLEIDING 4 - 5
Ontwikkeling LT-Master & voordelen van de voerkwaliteit

MATERIALEN 6 - 7
Overzicht van pers- & wikkelbare materialen

INKUILPROCES 8
Definitie van kuilvoer

HIGHLIGHTS 9 - 11
Componenten, onderdelen & voordelen van de LT-Master

OPBOUW & VOORBEREIDING 12 - 13
Rondom het arbeidsproces

MATERIAALSTROOM 14 - 15
Beschrijving en schematische weergave van de materiaalstroom

UITRUSTING 16 - 22
Basisuitrusting, extra uitrustingen, technische gegevens en vereiste aansluitingen

SERVICE 23
Over ons GÖWEIL-serviceteam

LT-MASTER

ONTWIKKELING

De LT-Master is DE pers-wikkelcombinatie voor ronde balen. Niet alleen **mais,** maar ook **CCM, luzerne, suikerbietensnippers, graan, mengvoer,** en nog veel meer materialen kunnen hiermee tot **perfect geperste en gewikkelde ronde balen** worden verwerkt.



VOORSPRONG DOOR VEELZIJDIGHEID

De impuls voor de ontwikkeling van de LT-Master was enerzijds om maiskuilvoer in handige ronde balen **hanteerbaar** en anderzijds deze ook voor **kleine landbouwbedrijven bruikbaar** te maken.
Elke baal vormt een kleine eenheid die gemakkelijk en **snel kan worden gevoerd.** Maiskuilvoerbalen overtuigen bovendien door een extra **hoge voerkwaliteit,** omdat nagisten en broei van de baal is uitgesloten.

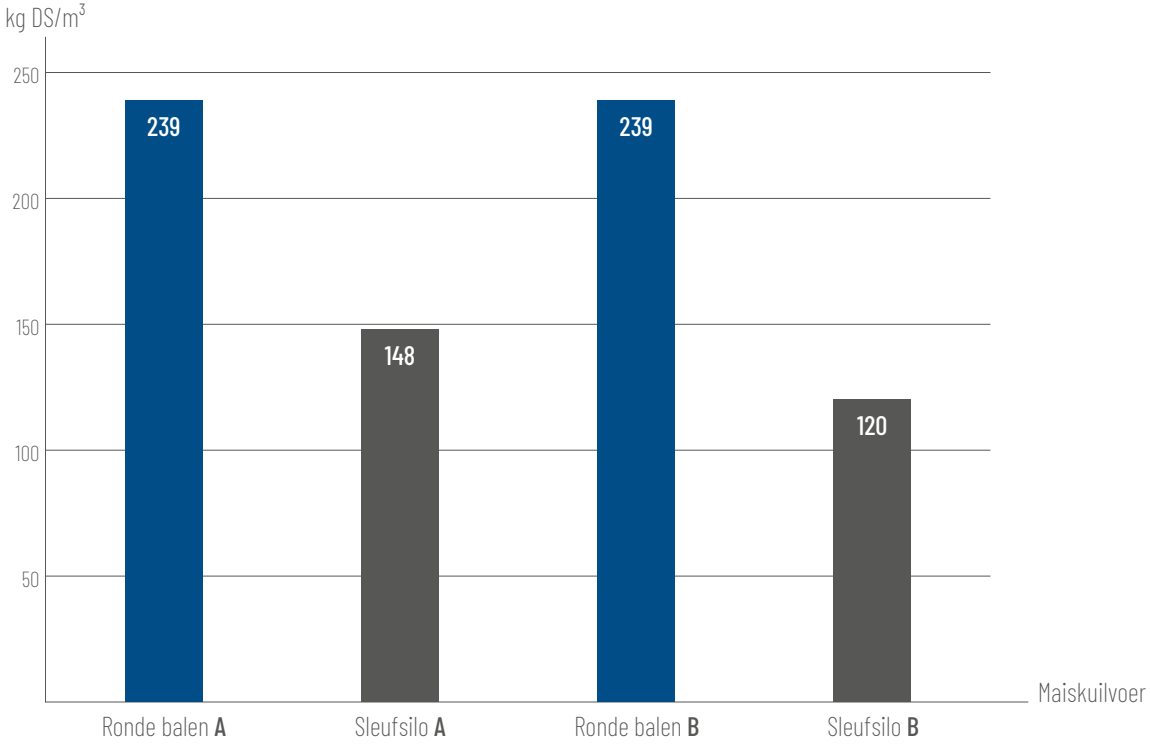
ANDERE, VOOR ZICH SPREKENDE VOORDELEN

- **Eenvoudige en goedkope opslag en transport van de ronde balen**
- **Eenvoudige productie van mengvoer (TMR)**
- **Gebruik van maiskuilvoer bij het zomervoer**

In de loop van de tijd zijn de toepassingsgebieden van de LT-Master enorm uitgebreid. Door de unieke totaaloplossing die GÖWEIL met de LT-Master biedt, worden steeds meer **klein gehakselde materialen,** zoals bv. luzerne, graan, suikerbieten, maar ook afval of kunststoffen tot ronde balen verwerkt. Afhankelijk van de grootte en structuur kan het materiaal tussen **30 % en 70 % in de baal worden verdicht**. Hiermee begon het succesverhaal van de LT-Master. Binnen korte tijd werd ze de in de branche wereldwijd meest bekende pers-wikkelcombinatie.

Tot de klanten behoren inmiddels niet alleen maar loonbedrijven, maar ook agrarische grote bedrijven alsmede industriële bedrijven.





BESTE VOERKWALITEIT

Elke boer heeft de wens dat zijn dieren van het best mogelijke voer worden voorzien. Het gebruik van kuilvoer biedt heel wat voordelen en is in het moderne voer nauwelijks weg te denken. Om een **eersteklas kuilvoerkwaliteit** te verkrijgen, moet rekening worden gehouden met een groot aantal factoren. De hoge **verdichting van het voer** staat hierbij naast het **snel buitensluiten van de lucht** alsmede het **nette productieverloop** op de eerste plaats. Deze punten worden door de LT-Master optimaal verenigd.

Een studie van de hogere onderwijs- en onderzoeksinstelling voor landbouw Raumberg-Gumpenstein verduidelijkt het verschil in de verdichting van het maiskuilvoer tussen sleufsilo en ronde balen:

INFO

VERDICHTING VAN HET MAISKUILVOER

Duidelijke verschillen zijn te herkennen in de dichtheid van het maiskuilvoer:

	A	B
Sleufsilo	148 kg DS/m³	120 kg DS/m³
Ronde balen	239 kg DS/m³	239 kg DS/m³

Maisbalen	Standaard	Variabele balenmaat
Diameter	1,15 m	0,60 - 1,15 m
Breedte	1,20 m	1,20 m
Gewicht (bij 29 % DS)	~ 1.100 kg (880 kg/m³)	~ 300 - 1.100 kg (880 kg/m³)
Volume	1,25 m³	0,35 - 1,25 m³

"Opvallend laag is bij ronde kuilvoerbalen kiemgroep 2 (bederf aangevende bacteriën: bacillus, micrococcus, coagulase-negatieve species van staphylococcus – oriëntatiewaarde: 200) met waarden van 6,0 - 6,5 KBE/gram. Terug te voeren is dit op een extra snelle anaerobe opslag."

Bron: LFZ Raumberg-Gumpenstein – Pöllinger 2011

MATERIALEN

Door de grote verscheidenheid aan pers- en wikkelbare materialen kan de LT-Master voor de meest uiteenlopende doeleinden worden gebruikt. Door de **verschillende oogsttijdstippen** is de machine zodoende het **hele jaar door in gebruik.** Dat garandeert **maximale efficiëntie** en **gebruik.** Een overzicht van de meest gangbare materialen:



















1 MAIS

Maiskuilvoer wordt van de hele maisplant gemaakt en dient als een van de belangrijkste basisvoedermiddelen voor herkauwers die veel melk leveren. Maiskuilvoer levert extra voedzame energie in de vorm van zetmeel uit de fijn gestampte maiskorrels en is bovendien zeer rijk aan ruwe vezels. Daardoor biedt maiskuilvoer de beste voorwaarden om een maximale melk- of mestproductie te behalen. Vooral bij temperaturen boven 15 graden Celsius kunnen door de hoge activiteit van microbacteriën kwaliteitsverliezen van het voer ontstaan. Door de zeer hoge verdichting bij het persen van de LT-Master wordt een ongeëvenaarde houdbaarheid en voerkwaliteit behaald.

2 CCM

CCM (corn-cob-mix) is een uitstekend energievoer bestaande uit de spil en dekorrels van de maiskolf. Dit wordt gebruikt voor het voeren van varkens, runderen of andere kleine herkauwers. CCM-kuilvoer biedt een maximale energieconcentratie door extra zetmeel en staat in vergelijking tot het traditionele krachtvoer in een uitstekende prijs-prestatieverhouding. Het voer behoud door het fijnstampen van de maiskorrels meer structuur en kan zodoende door het vee heel goed worden opgenomen. CCM-kuilvoerbalen zijn door de compacte vorm perfect te hanteren en ook voor het voeren in kleinere hoeveelheden uiterst geschikt.

3 LUZERNE (ALFALFA)

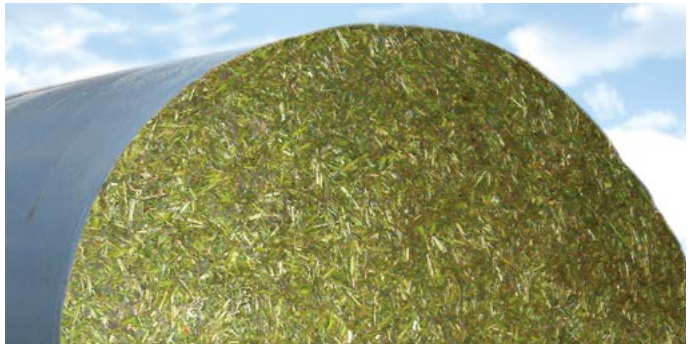
Luzernekuilvoer is naast maiskuilvoer een van de belangrijkste basisvoedercomponenten in het voer van runderen. Een hoge voeropname alsmede een bijzonder goede structuureffectiviteit dragen bij tot een aanzienlijke melkproductie van het rund. Het telen van luzerne biedt een hoge oogstzekerheid en verbetert bovendien de kwaliteit van de bodem. Door het lage suikerhalte kan luzerne echter op traditionele wijze heel moeilijk worden geconserveerd. De verwerking tot ronde balen door een LT-Master bevordert door de snelle luchtuitsluiting alsmede door de effectieve verdichting de kuilvoerkwaliteit van luzerne aanzienlijk.



Geperste maisbaal



Geperste CCM-baal



Geperste luzernebaal



Geperste baal van geperste suikerbietensnippers

4 SUIKERBIETEN

Geperst suikerbietensnipper-kuilvoer worden gekenmerkt door een zeer hoog energiegehalte, zijn zeer goed verteerbaar en overtuigen door hun smakelijkheid. Het is een ideaal supplement voor graskuilvoer, omdat het een negatieve stikstofbalans heeft en dus de proteïnebalans in de pens compenseert. Geperst suikerbietensnipper-kuilvoer heeft een heel gering melkzuur- en dus ook totaal zuurgehalte. Een hoge verdichting alsmede een schone verwerking in nog warme toestand is voor de kwaliteit van het kuilvoer uiterst belangrijk. LT-Master ronde balen koelen bovendien sneller af en kunnen daardoor vroeger voor het voeren worden gebruikt.

5 TMR – TOTAL-MIXED-RATION

Een TMR bevat een evenwichtige mix van basis- en krachtvoer. Het aandeel droge massa en het energiegehalte zijn perfect afgestemd. TM-rantsoenen hebben een zeer positief effect op de melkprestatie en de gezondheid van de dieren. Voor de bevoorrading van TMR wordt reeds gegist kuilvoer door elkaar gemengd en opnieuw ingekuild. Door de LT-Master kan voorraad-TMR eenvoudig, snel en goedkoop worden geproduceerd, is het transportabel en zodoende een ideale oplossing voor de handel.

6 HOUT-SCHAAFSPAANDERS

Of het nu gaat om zaagspaanders, schaafspaanders, houtwol, boomschors, haksnippers of pellets … Met de LT-Master kunnen alle materialen tot compacte balen worden verpakt. Dat maakt enerzijds het transport makkelijker en bespaart tegelijkertijd dure opslagplaats. De balen kunnen met een tractor worden getransporteerd, gestapeld of ook op een pallet worden geladen. In de baal verpakt blijft het materiaal droog en schoon.

7 GRAAN-GPS

Kuilvoer van graan en hele planten wordt meestal gemaakt van gerst, tarwe of triticale. De teelt is zeer zeker van een goede opbrengst en heeft voordelen op het gebied van plantenteelt. Graan heeft echter slechts een zeer gering energiegehalte en kan op traditionele wijze moeilijk worden ingekuild. Door de optimale verdichting en de snelle luchtuitsluiting kan graankuilvoer met de LT-Master probleemloos worden geproduceerd.

8 GRAS

Graskuilvoer dient voor herkauwers als het meest belangrijke basisvoedermiddel. Het voer bestaat idealiter uit weidegras, kruiden en klaver. Grassoorten met een hoog suikergehalte garanderen een goede gisting. Met de LT-Master kunnen door de hoge persdichtheid grassen ook nog met hoger gehalte ruwe vezels optimaal worden verwerkt.

9 RDF-ALTERNATIEVE BRANDSTOFFEN

Een steeds acuter wordend probleem is de opslag van afval (producten). Sommige materialen worden voor gerecycled en als alternatieve brandstoffen gebruikt. Hier hiermee verbonden opslag- en transportprobleem kan met de LT-Master eenvoudig en snel worden opgelost. De geperste balen kunnen heel ruimtebesparend worden getransporteerd en zijn optimaal geschikt voor de tussenopslag. In principe kunnen vaste reststoffen, zoals kunststof, huisvuil, tapijtvlokken of ook compost tot ronde balen worden verwerkt.

ANDERE REEDS TOT RONDE BALEN VERWERKTE MATERIALEN ZIJN

Wilddiervoeder, groenteresten, suikerriet, geplette maiskorrels, paardenmest, appelresten, stro, hennep

INKUILPROCES

In principe kunnen alle **groenvoermiddelen tot kuilvoer** worden verwerkt. Naast het graskuilvoer is **maiskuilvoer** het het meest gebruikte voedermiddel in de **melkveehouderij.** Terwijl luzerne- of klaverkuilvoer heel **proteïnerijk** zijn, bevat maiskuilvoer door de dikte het **hoogste energiegehalte** naast graskuilvoer. Hier wordt het precieze verloop van het inkuilen toegelicht:



INFO

HET INKUILPROCES

De gehakselde massa wordt luchtdicht verpakt en opgeslagen. Door de restsuiker van het gehakselde materiaal alsmede het zuurstoftekort ontstaat het proces van melkzuurvergisting. Het kuilvoer wordt zuur en zo houdbaar gemaakt. Kuilvoer is vooral voor herkauwers een hoogwaardig en belangrijk voedermiddel.
Als het kuilvoer te nat is of te veel restzuurstof bevat, kan er een ongewenst hoge azijn- of boterzuurvergisting ontstaan. Daardoor wordt het kuilvoer voor het vee oneetbaar en bestaat de kans op ziekte door toxische uitscheidingsproducten.

Door het efficiënte inkuilproces met de pers-wikkelcombinatie LT-Master kunnen meerdere bronnen van gevaar worden geëlimineerd:

- **Een hele hoge verdichting bij het persproces betekent een optimale houdbaarheid en beste voerkwaliteit**
- **Extra snelle luchtuitsluiting door geoptimaliseerd pers-wikkelproces**
- **Absoluut zuiver productieverloop en zodoende geen enkele verontreiniging van het voer**
- **Geen gevaar van nagisten of broei**

HIGHLIGHTS

Reeds in 2004 werd de **eerste LT-Master** op de markt gebracht. In de ontwikkeling van de LT-Master zijn veel voordelen en beproefde componenten van de **GÖWEIL-wikkeltechniek** geïntegreerd. De **hoge verdichting** van het voer staat hierbij naast het **snel buitensluiten van de lucht** alsmede het **nette productieverloop** op de eerste plaats.



VOORDELEN VAN DE PERS-WIKKELCOMBINATIE

Hoge verdichting
Door de hoge persdichtheid wordt het materiaal tot een minimum verdicht. Dat bespaart waardevolle opslagruimte.

Opbouw van de machine
Een absolute plus! De machine is in ongeveer drie minuten klaar voor gebruik.

Beste controle
De programmabesturing "PROFI" controleert door middel van een bussysteem het gehele arbeidsproces volledig automatisch – de operator houdt enkel en alleen de machine in de gaten.

Snel en wendbaar
De zwenkdissel kan de machine aan beide kanten tot 30° naar buiten zwenken. Zo ontstaat een minimale draaicirkel en de aandrijving is aan beide kanten mogelijk.

Goed gesmeerd
De centrale smering voorziet de belangrijkste lagerpunten continu van vet resp. olie. Een zeer lange levensduur alsmede een geringe slijtage zijn zodoende gegarandeerd.

Geen weg is te ver
Door het 80 km/uur-onderstel zijn alle gebruikslocaties snel te bereiken, zowel met de tractor als met de vrachtwagen (80 km/uur-onderstel alleen bij gebruik van het tweeleiding-drukluchtremsysteem – inclusief ABS).

Remsysteem
Een tweeleiding-drukluchtremsysteem of een hydraulisch 2-fase remsysteem wordt standaard opgebouwd.

Altijd voldoende op voorraad
Met het hydraulisch omlaag klapbare foliemagazijn voor max. 18 rollen folie is de LT-Master ook op lange werkdagen perfect uitgerust.

Perfect verlicht
Met de led-lichtinstallatie is de LT-Master ook 's nachts perfect verlicht.

HIGHLIGHTS



1 STORTEN / DOSEREN

Lage constructie:

Of het nu gaat om een kiepwagen, afschuifwagen, vrachtwagen of directe aanvoer – de 3,50 meter brede stortbak kan door de lage constructie makkelijk en eenvoudig worden gevuld.

Ruime stortbak:

De stortbak met een volume van ca. 13 m^3 zorgt voor een grote buffer. Zo wordt een stilstand van de LT-Master bij de aanvoer voorkomen.

Doseerwalsen en toevoervijzels:

De walsen met doorlopend profiel zorgen steeds voor een optimale materiaalverdeling op de opvoerband.

Doseerinrichting:

De snelheid van de schraapvloer past zich aan de hoeveelheid materiaal aan en wordt automatisch geregeld.

Schraapvloerkettingen:

De verzinkte, in matrijs gesmede schraapvloerkettingen van Rübig bij de opvoerband en stortbak zijn onverwoestbaar.



BESTURING

Volledig automatische programmabesturing PROFI

Alle arbeidsprocessen worden volledig automatisch uitgevoerd

STORTBAK



2 PERS

Rollenkamer:

De beide helften van de perskamer worden omspannen door een doorlopende eindelozeband. Zo worden brokkelverliezen tot een minimum beperkt. Bovendien kan de spanning van de banden hydraulisch worden aangepast. Dit draagt bij tot een veilige balenstart alsmede tot een goede afworp van de balen.

Hoge persdichtheid:

De stevige persrollen en hun speciale rangschikking zorgen permanent voor een hoge verdichting van het materiaal.

Lange levensduur:

Groot bemeten en afgedichte lagers alsmede een perfect afgestemd smeersysteem garanderen een lange levensduur van de machine.

Net of folie:

Om een baal perfect te conserveren, is een efficiënt bindingssysteem vereist. Standaard is de LT-Master voorzien van een gecombineerde dubbele binding voor net en folie.

Terugvoerband:

Geen verliezen dankzij de terugvoerband die onder de gehele machine doorloopt, brokkelverliezen opvangt en zonder vervuiling weer naar de opvoerband terugvoert.

Variabele balenmaat:

Met deze instelling kan de balenmaat traploos worden ingesteld van 0,60 – 1,15 m.

Waterinspuiting:

Dient voor het bijmengen van water bij het persen van droge materialen.

3 WIKKELAAR

Verrijdbare wikkeltafel:

De wikkeltafel schuift onder de perskamer en neemt de baal direct, snel en behoedzaam over.

Dubbele wikkelarm:

Dankzij de standaard dubbele wikkelarm met 2 x 750 mm folievoorrekunits is de wikkelaar altijd een stap vooruit.
Meer balen per rol folie zijn het resultaat van de gepatenteerde kunststofwalsen.

Foliecontrole en werking met één folierol:

Bij het einde van de folie of als de folie scheurt, wordt de aanvoersnelheid van de wikkeltafel zodanig verlaagd dat weer een overlapping van 50 % is gegarandeerd. Zo kan de baal zonder onderbreking volledig worden omwikkeld. Bij het einde of scheuren van beide folies schakelt de foliecontrole het wikkelen uit.

Hellingbaan:

Het behoedzaam afwerpen van de balen wordt gegarandeerd door de hydraulisch omlaag klapbare hellingbaan.

Automatisch folie afsnijden & aanbrengen:

Het roestvrije kapmes garandeert dat de folie precies wordt afgesneden. De standaard zweefstand van de folieafsnijder zorgt ervoor dat de folie makkelijk loslaat, waardoor er geen resten raken ingeklemd.

OPBOUW & VOORBEREIDING

Een zeer belangrijk kenmerk van de LT-Master is de **korte opbouwtijd** van ongeveer drie minuten. Vooral bij professioneel gebruik door loonbedrijven, die deels **meermaals per dag van locatie wisselen,** is dit van grote betekenis. De opbouw van de machine werkt **volledig hydraulisch.** De LT-Master is met enkele handelingen klaar voor gebruik.



Juiste positionering van de LT-Master en uitzwenken van de dissel



Steunvoeten uitschuiven



Stortbak omlaag zetten



Wanden van de opvoerband en van de stortbak opklappen



Balenhelling omlaag klappen



De LT-Master is na drie minuten klaar voor gebruik!











AFBEELDINGSBESCHRIJVING

1) Snelle vervanging de wikkelfolie
2) Eenvoudige wissel van het net of de mantelfolie
3) Programma-instellingen op het materiaal afstemmen
4) Vetvoorziening van de machine controleren
5) Olievoorziening van de machine controleren

VOORBEREIDINGEN VAN DE MACHINE

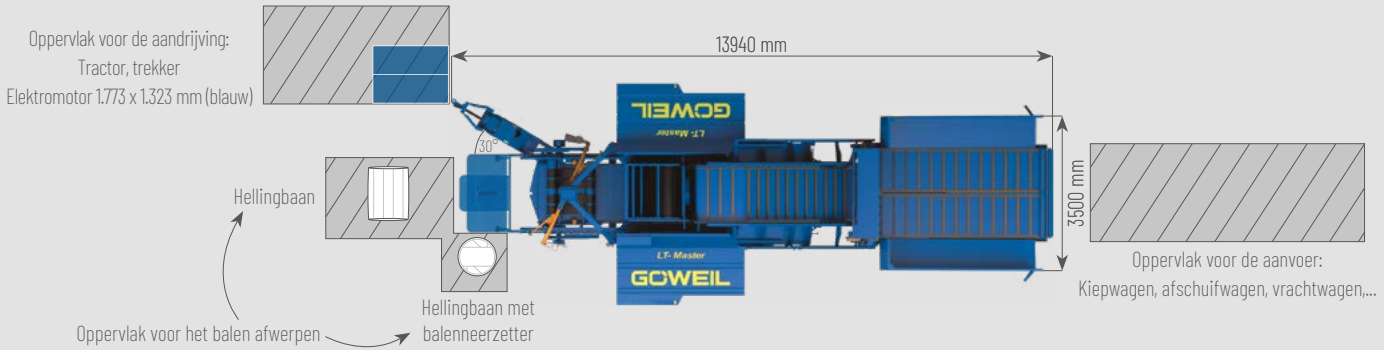
Ook dingen extra tijd in beslag nemen, kunnen dankzij geoptimaliseerde detail-oplossingen snel en eenvoudig worden uitgevoerd:

- **De wikkelfolie kan door de snelsluiting in hele korte tijd worden vervangen.**
- **De wissel tussen net en mantelfolie kan met enkele handelingen worden uitgevoerd.**
- **Met de programmabesturing "PROFI" kan de machine optimaal op het materiaal worden afgestemd. Een absoluut voordeel: De menustructuur is beschikbaar in negen talen.**
- **Vet (8 l) en olie (16 l) kunnen moeiteloos bij de centrale smering worden bijgevuld.**

MATERIAALSTROOM



Benodigd werkoppervlak



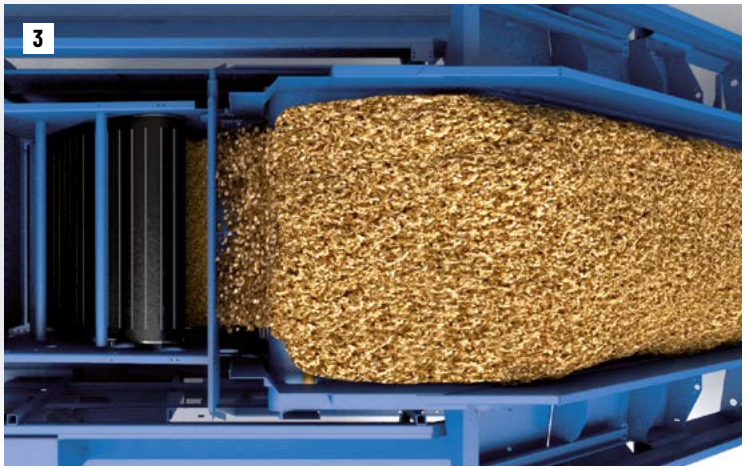




Het materiaal wordt in de ruime stortbak gelost



Perfect gedoseerd komt het materiaal van de stortbak op de opvoerband terecht



Van de opvoerband valt het materiaal in de perskamer



In de pers wordt de baal sterk verdicht



De baal wordt van de verrijdbare wikkeltafel afgehaald



De baal wordt perfect gewikkeld en daarna afgeworpen

BASISUITRUSTING

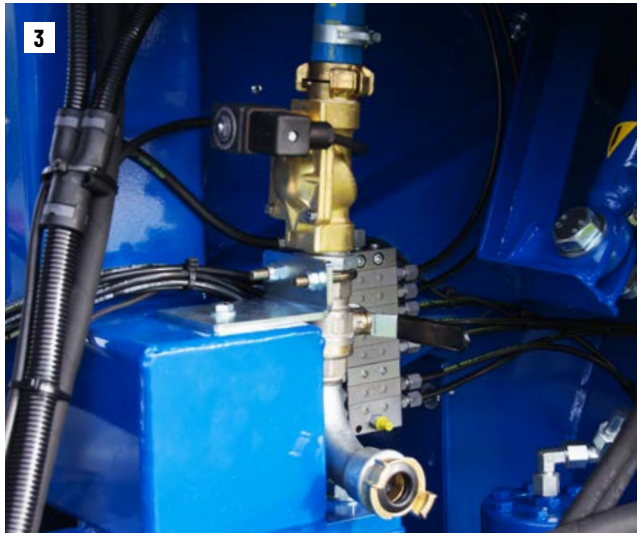
Snel, eenvoudig en volledig automatisch. Elk kleine detail draagt bij tot een **optimale materiaalstroom.** De LT-Master scoort daardoor met een eersteklas **doorvoercapaciteit.** Hier vindt u een overzicht van de **uitrusting** van de pers-wikkelcombinatie:



BASISUITRUSTING
Dubbele wikkelarm
Dubbele binding voor net en folie
Boordhydrauliek met oliekoeler
Hydraulische bandenvoorspanning
Terugvoerband voor evt. brokkelverlies
Geïntegreerde stortbak (werkbreedte 3,50 m)
Hydraulisch verrijdbare wikkeltafel
4 stuks balentransportbanden met bandgeleiding en 2 stuks balengeleidingsrollen
Balen worden aan de voorkant via een hydraulische hellingbaan op het veld afgeworpen
In hoogte verstelbare trekboom
Folievoorrekunit 500 mm en 750 mm gecombineerd met een overlappingsinstelling
Inrichting voor het automatisch afsnijden en aanbrengen van folie
Foliecontrole
Werking met één folierol
Tandemasonderstel met vering en banden 355/50 R22,5
Hydraulisch verlaagbaar foliemagazijn voor max. 18 rollen folie
Led-werklamp
Tweeleiding-drukluchtremsysteem (voor max. 80 km/uur) of hydraulisch 2-fase remsysteem met noodremventiel en drukreservoir
Variabele balenmaat (enkel bij foliebinding) traploos instelbare balenmaat van 0,60 – 1,15 m
Camerasysteem De vier camera's zijn zo gepositioneerd dat men de perskamer van boven, de opvoerband, de wikkeltafel alsmede de achterkant van de machine kan zien.
Waterinspuiting voor perskamer Bestaat uit magneetventiel, slangaansluiting, instelbare sproeikoppen. Voor het bijmengen van water bij droge materialen.
Extra draadloze drukknopzender voor het afwerpen van balen
Volledig automatische centrale smering voor olie en vet
Volledig automatische programmabesturing PROFI Alle arbeidsprocessen worden volledig automatisch uitgevoerd











AFBEELDINGSBESCHRIJVING

1) Gecombineerde dubbele binding voor net en folie
2) Variabele balenmaat van 0,60 - 1,15 m
3) Waterinspuiting voor perskamer
4) Camerasysteem met 4 infraroodcamera's
5) Drukknopzender voor het balen afwerpen

DETAILS VAN DE BASISUITRUSTING

Dubbele binding voor net en folie

De LT-Master is standaard voorzien van een gecombineerde dubbele binding. Twee rollen net of twee rollen folie kunnen zo tegelijkertijd of ook gecombineerd worden geplaatst.

Variabele balenmaat

Altijd juist gedoseerd! Met deze instelling kunnen de ronde balen optimaal aan de benodigde hoeveelheid voer worden aangepast. De balenmaat kan traploos van 0,60 tot 1,15 meter worden gevarieerd.

Waterinspuiting voor perskamer

Voor een hoge verdichting van het materiaal en perfect geperste balen is het juiste droogte- resp. vochtgehalte van het materiaal cruciaal. Bij zeer droge materialen kan met de waterinspuiting water direct in de perskamer worden bijgemengd.

Camerasysteem

Het van vier infraroodcamera's voorziene camerasysteem zorgt voor een perfect overzicht over het gehele arbeidsproces en rondom de machine – bij dag en ook bij nacht.

Extra draadloze drukknopzender voor het afwerpen van balen

De compacte drukknopzender werkt draadloos en zorgt voor het balen afwerpen van de gewikkelde baal. Door de handzaamheid kan de gebruiker de drukknopzender altijd met zich meedragen en het afwerpen starten.

EXTRA UITRUSTING

De **veelzijdigheid** van de pers-wikkelcombinatie is een groot pluspunt. Daarom biedt GÖWEIL een groot pallet aan **extra uitrustingen** aan. Zo kan de machine precies worden afgestemd op de behoeften van de klanten.



Weegsysteem met vier geïntegreerde weegcellen – geijkt en ongeijkt beschikbaar



Display in de schakelwand



Etiketprinter (boven) en plak-etiket op de ronde baal (onder)

EXTRA UITRUSTINGEN

Elektrische aandrijving Bestaat uit een 90 kW-elektromotor die langzaam opstart. Compleet met schakelkast, bedrading, voetstuk met verbindingsstukken om te stapelen, noodstop en hoofdschakelaar Vereiste aansluiting voor elektromotor: 400 V/50 Hz, CEE 125 A, beschermingsgraad IP55
Niet-geijkt weegsysteem Bestaat uit weegtafel, display en etikettenprinter
Geijkt weegsysteem Bestaat uit weegtafel, display en etikettenprinter
Hellingbaan met balenneerzetter De baal kan op de voorkant behoedzaam (links of rechts) worden neergezet, resp. naar voren worden neergelegd
Doseerinrichting inkuilmiddel LSP junior NK (zuurbestendig), pomp met filter, elektronische debietmeting Dosistar VD 390, 2 sproeikoppen 0,1 in roestvrijstalen uitvoering alsmede aanzuigslang voor het aanzuigen uit de tank. Attentie! Tank wordt niet meegeleverd
Inkuilmiddeltank 450 liter rvs-tank gemonteerd op de machine
Trekooguitvoeringen: A, B, C, D, E, G

LANDSPECIFIEKE UITRUSTINGEN

Zwaailicht
Typering

DETAILS VAN DE EXTRA UITRUSTINGEN

Weegsysteem

De vier weegcellen zijn direct in de wikkeltafel geïntegreerd. Het display is in de schakelwand aangebracht. Het weegproces van de gewikkelde balen verloopt automatisch – zodoende ontstaat geen tijdsvertraging in het arbeidsproces. De balen kunnen afzonderlijk worden gewogen of ook als complete batch worden geanalyseerd. De verschillende opties kunnen via de terminal heel eenvoudig worden ingesteld. Met de etiketprinter wordt informatie, zoals het balengewicht, datum, de tijd alsmede een logo afgebeeld. Als er geen etiketten nodig zijn, kan deze functie op de terminal worden uitgeschakeld. Plak-etiketten alsmede lettertape zijn normaal in de handel verkrijgbare goederen en in de vakhandel verkrijgbaar. Het weegsysteem kan achteraf op bestaande machines worden gebouwd.

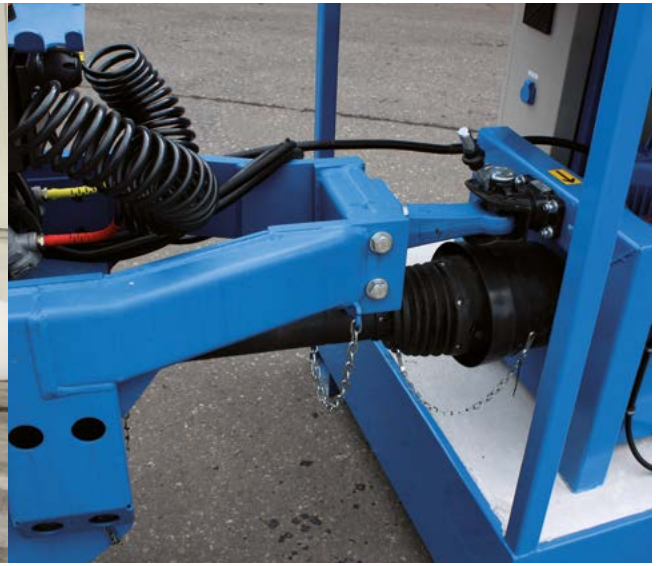
1



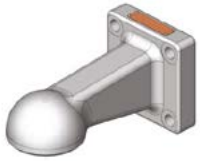


2

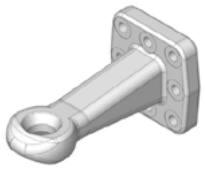




3



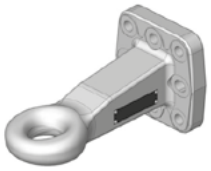
A K80 trekoog



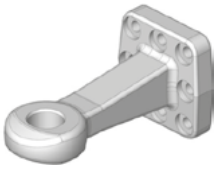
B Norm trekoog D40 mm



C Ring trekoog D50 mm



D Ring trekoog D50 mm



E Norm trekoog D50 mm



G Norm trekoog D40 mm

AFBEELDINGSBESCHRIJVING

1) Hellingbaan met balenneerzetter
   links: geactiveerde balenneerzetter
   rechts: standaard gecontroleerd balen afwerpen met gedeactiveerde balenneerzetter
2) Elektrische aandrijving met schakelkast en cardanas
3) Trekooguitvoeringen voor LT-Master

Hellingbaan met balenneerzetter

Met de in de hellingbaan geïntegreerde balenneerzetter bestaat de mogelijkheid om de baal behoedzaam, naar keuze naar links of rechts neer te zetten. Als deze is gedeactiveerd, wordt de baal standaard naar voren toe eraf gerold. Het aan de voorkant neerzetten van balen maakt een snellere en behoedzamere afvoer mogelijk.

Elektrische aandrijving

De aandrijving vindt plaats via een cardanas, zodat ook het gebruik met een tractor te allen tijde mogelijk is. De motor loopt heel stil en de bedrijfskosten worden in vergelijking met een tractor met hoge brandstofprijzen laag gehouden. Zo bespaart u niet alleen ruimte, maar komen er ook geen uitlaatgassen vrij, waardoor het gebruik in hallen mogelijk is. Door de afdekking kan de elektrische aandrijving echter ook probleemloos buiten worden gebruikt (temperatuurbereik: –15 tot +60 °C). De onderhoudskosten zijn heel laag en door het voetstuk met verbindingsstukken om te stapelen kan de elektrische aandrijving eenvoudig worden getransporteerd. De elektrische aandrijving beschikt over een langzame start. Daardoor worden aanvankelijke spanningspieken aan het begin en het opstartmoment aanzienlijk gereduceerd. Dat bespaart bovendien stroom en ontziet aandrijving, assen en drijfwerk.

Vermogen: 90 kW	Spanning: 400 V	Frequentie: 50 Hz
Beschermingsklasse: IP 55	Stroomopname: max. 125 A	Aandrijving: 740 omw/min
Gewicht: 2.970 kg	L x b x h: 1.773 x 1.323 x 1.652 mm	CEE 125 A

Trekooguitvoeringen

A K80 trekoog
Trek-kogelkoppeling

B Norm trekoog D40 mm
conform DIN 11026, ISO 5692-2

C Ring trekoog D50 mm
draaibaar (hitchring) /
DIN soortgelijk 9678,
ISO soortgelijk 5692-1

D Ring trekoog D50 mm
star (hitchring) /
DIN soortgelijk 9678,
ISO soortgelijk 20019

E Norm trekoog D50 mm
Vrachtwagen trekoog /
DIN soortgelijk 74053,
ISO soortgelijk 1102

G Norm trekoog D40 mm
Vrachtwagen trekoog / 30 mm dik /
DIN soortgelijk 74054,
ISO soortgelijk 8755

EXTRA UITRUSTING

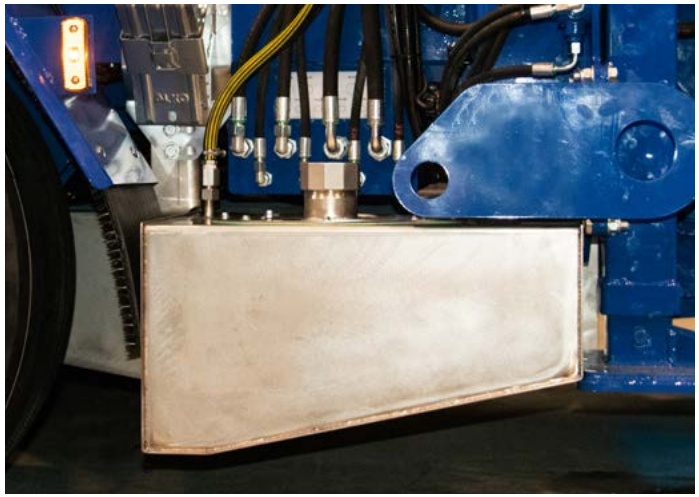
INFO

Een ander hoogtepunt van de LT-Master is de **doseerinrichting van het inkuilmiddel.** Deze extra uitrusting helpt om hygiënisch perfecte omstandigheden voor de **verwerking** en **opslag** van basisvoedermiddelen te creëren.



Pomp met filter, kijkglas en elektronische debietmeter


Twee sproeikoppen in 0,1 rvs-uitvoering


450 l inkuilmiddeltank

DETAILS VAN DE EXTRA UITRUSTINGEN

Doseerinrichting inkuilmiddel

Om een goed inkuilresultaat te verkrijgen, zijn enkele factoren cruciaal:

- De geschiktheid van het materiaal om in te kuilen
- Aanhouden van de inkuilregels (oogsttijdstip en voordroging, maailengte, slagkracht van de inkuilketting, verdichting en luchtuitsluiting)
- alsmede de weersomstandigheden

Als niet alle factoren perfect op elkaar zijn afgestemd (bv. door periodes met slechter weer), dan moeten inkuilmiddelen helpen om het inkuilresultaat door het voorkomen van onjuiste vergisting en nagistingsprocessen duidelijk te verbeteren.

Via een zelf aanzuigende pomp met filter en elektronische debietmeter wordt het inkuilmiddel via twee rvs-sproeikoppen direct in de perskamer gespoten. Zo wordt het inkuilmiddel optimaal in het voer van de ronde baal verdeeld. De doseerautomaat is zowel geschikt voor melkzuurbacteriën als ook voor gering corrosieve zuren. Aanwijzing: de tank wordt niet meegeleverd.
Attentie: Na gebruik moet de doseerinrichting van het inkuilmiddel dagelijks met water worden uitgespoeld.

Inkuilmiddeltank

De 450 liter rvs-tank is direct op de machine gemonteerd en zorgt voor een volledige lediging.

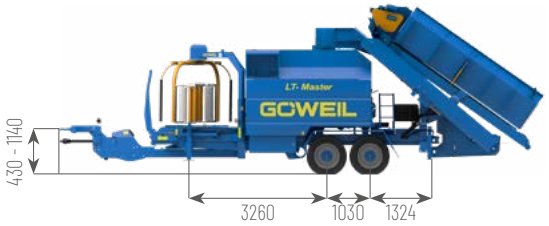


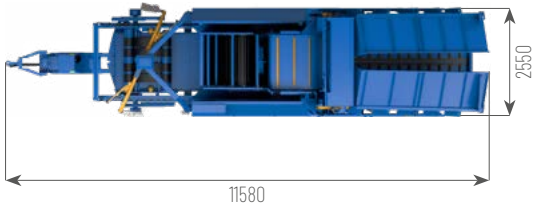
Display

TECHNISCHE GEGEVENS

Hier volgt een overzicht van de technische gegevens van de LT-Master in basisuitrusting – links in **transportpositie,** rechts in **werkpositie:**

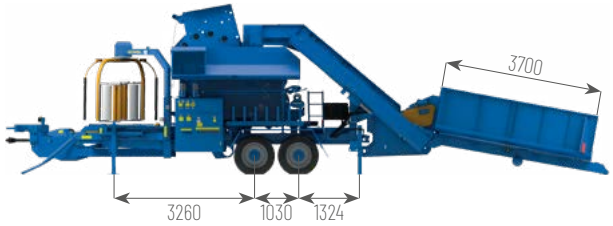
TRANSPORTPOSITIE

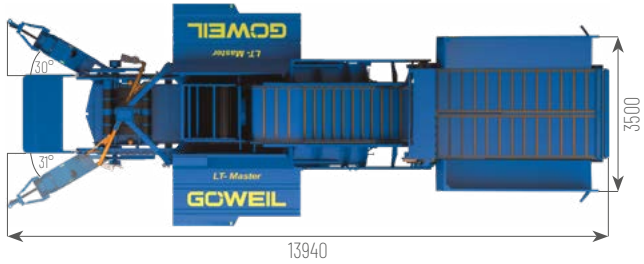


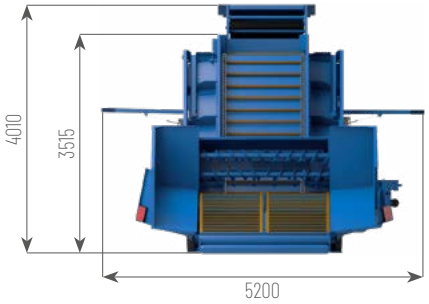




WERKPOSITIE







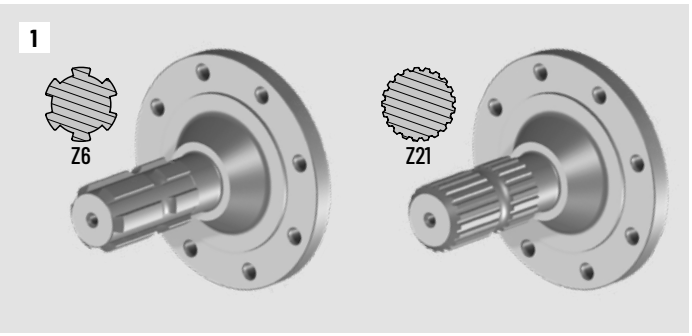
Gegevens in mm

TECHNISCHE GEGEVENS	Transportpositie	Werkpositie
Gewicht	15.930 kg	
Lengte	11.580 mm	13.940 mm
Breedte	2.550 mm	max. 5.200 mm
Hoogte	4.000 mm	max. 4.010 mm
Doorsnede ronde baal	van 0,60 tot 1,15 m	

BENODIGD VERMOGEN VOOR HET TREKVOERTUIG	
Olie (zwenkdissel)	10 l bij 200 bar
Benodigd vermogen	minimaal 90 kW

VEREISTE AANSLUITINGEN

Om een **vlot arbeidsproces** tussen trekker en de pers-wikkelcombinatie LT-Master te garanderen, vindt u hier een overzicht van de **vereiste aansluitingen:**















AFBEELDINGSBESCHRIJVING

1) Aansluiting scharnieras (Z6 of Z21)
2) ISOBUS stekkerdoos voor de elektronica
3) Remaansluiting voor het tweeleiding-drukluchtremsysteem
4) Remaansluiting voor het hydraulische 2-fase remsysteem
5) 7-polige stekkerdoos
6) Adapter voor vrachtwagen
7) ABS

AANSLUITINGEN VOOR HET GEBRUIK

- 1 dubbelwerkende en 1 enkelvoudige aansturing voor de zwenkdissel
- Aansluiting scharnieras: Toerental: 740 - 1000 | 1 3/8" Z6 of 1 3/8" Z21
- Een ISOBUS stekkerdoos voor de elektrische voeding van de machine
  Een voedingskabel wordt met de machine meegeleverd.

REMAANSLUITINGEN

- Aansluitingen voor tweeleiding-drukluchtremsysteem, of
- Aansluitingen voor het hydraulische 2-fase remsysteem

TRANSPORTAANSLUITINGEN

- Een 7-polige stekkerdoos voor de gehele lichtinstallatie, uitgezonderd werklamp
- Adapter voor vrachtwagen: 24V | 7-polig | 15-polig (optioneel)
- ABS

SERVICE

Ook de beste machine heeft **onderhoud** nodig. Ons serviceteam is **24 uur per dag – 7 dagen in de week** om uw verzoek te kunnen behandelen. Per telefoon, mail of voor u ter plaatse. Wij doen ons best om u zo snel als mogelijk te helpen, zodat u zich weer volledig op uw werk kunt concentreren.



GÖWEIL-SERVICE

24 uur per dag – 7 dagen in de week

SERVICE-HOTLINE: +43 (0) 7215 / 2131-5

Talen: Duits, Engels

SERVICE-MAIL: SERVICE@GOEWEIL.COM

24 UURS-TELEFOONSERVICE

Wij zijn 24/7 voor u bereikbaar als u een betrouwbare partner zoekt!

ORIGINELE RESERVEONDERDELEN

Wij leveren uw reserveonderdelen en slijtstukken binnen zeer korte tijd.

TECHNISCHE DOCUMENTATIE

In onze bedieningshandleidingen vindt u alle belangrijke informatie over uw machine.

GESCHOOLD VAKPERSONEEL

Ons uiterst goed geschoolde vakpersoneel staat altijd met raad en daad voor u klaar.

GÖWEIL Maschinenbau GmbH
Davidschlag 11, 4202 Kirchschlag // OOSTENRIJK
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax.: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com

86,01020E // NL